

Вопросы с вариантами ответов по специальности «Стоматология ортопедическая» (II категория) для аттестации

Купить базу вопросов с ответами можно здесь:

<https://medik-akkreditacia.ru/product/ortopedicheskaya/>

Полезные ссылки:

1) Тесты для аккредитации «Стоматология ортопедическая» (1900 вопросов)

<https://medik-akkreditacia.ru/product/ortoped/>

2) Тесты для аккредитации «Стоматология хирургическая» (2500 вопросов)

https://medik-akkreditacia.ru/product/stomatolog_hirurg/

Противопоказанием к изготовлению культевой штифтовой вкладки является

Наличие твёрдых тканей зуба на уровне десневого края

Атрофия костной ткани стенок альвеол 1 степени

Разрушение твёрдых тканей зуба ниже уровня десневого края более 3,0 мм

Разрушение коронковой части зуба с сохранением 3 мм над уровнем десны

Разрушение твёрдых тканей зуба ниже уровня десневого края на 0,5 мм

Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «вытягивание вперед губ, сложенных трубочкой»

Вестибулярный край между клыками

Язычный край в области премоляров

Вестибулярный край в области моляров

Язычный край в области моляров

От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии

Возможные осложнения при пользовании металлокерамическими мостовидными протезами

Повышение жевательной эффективности

Изменение цвета облицовки

Повышенное истирание естественных зубов-антагонистов

Быстрое истирание облицовки

Улучшение качества жизни

¼ степень атрофии лунки зуба соответствует

1,5 высоте анатомической коронки зуба

Одной высоте анатомической коронки зуба

Двум размерам высоты анатомической коронки зуба

Половине высоты анатомической коронки зуба

Меньше половины высоты анатомической коронки зуба
Д. Половине высоты анатомической коронки зуба

Относительным противопоказанием к применению металлокерамических коронок является

Недостаточная высота коронок естественных зубов

Невыраженная анатомическая форма естественных зубов

Чрезмерная выраженность экваторов естественных зубов

Депульпированные зубы

Эстетический дефект естественных зубов

Проверка окклюзионных контактов на этапе припасовки несъемного мостовидного протеза проводится при окклюзиях

А. Центральной и сагиттальных

Б. Боковых, сагиттальных и центральной

В. Сагиттальных и боковых

Г. Сагиттальных

Д. Центральной

Все боковые стенки опорных зубов при изготовлении паяного мостовидного протеза препарируются

Б. Параллельно между собой

А. С наклоном в сторону дефекта зубного ряда

В. С наклоном в сторону от дефекта зубного ряда

Г. Параллельно с рядом стоящим зубом

Д. Только параллельно продольной оси зуба

За степень атрофии лунки зуба принимается размер, полученный при зондировании патологического зубодесневого кармана в области

Б. Дистальной стороны

Г. Вестибулярной поверхности

А. Медиальной стороны

В. Наибольшей атрофии

Д. Оральной поверхности

Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении

Г. Съёмного мостовидного протеза

А. Штампованной коронки

Б. Цельнолитой коронки

В. Бюгельного протеза

Д. Пластиночного протеза

Отросток удерживающего кламмера должен располагаться

- В. На вестибулярной поверхности зуба
- А. Между экватором и десной
- Д. По центру альвеолярного гребня в базисе под искусственными зубами
- Б. Между экватором и окклюзионной поверхностью
- Г. В области ската альвеолярного гребня с оральной стороны

После лабораторного этапа «постановка искусственных зубов» следующий клинический этап

- А. Определение центральной окклюзии
- В. Проверка конструкции протеза
- Б. Коррекция протеза
- Г. Замена воска на пластмассу
- Д. Отделка протеза

После проведения этапа определения центрального соотношения челюстей восковые базисы с окклюзионными валиками

- Г. Переплавляют для повторного использования воска
- А. Используют для постановки искусственных зубов
- В. Сохраняют до полного изготовления протезов и их наложения
- Б. Сохраняют до этапа проверки конструкции протезов
- Д. Выдают пациенту на руки

При проведении функциональных проб по Гербсту при изготовлении полных съемных протезов амплитуда движений нижней челюсти зависит от

- Б. Степени атрофии челюсти
- А. Типа соотношения челюстей
- В. Типа слизистой оболочки
- Г. Размера нижней челюсти
- Д. Высоты нижнего отдела лица

Техник моделирует будущую штампованную искусственную коронку по объему в отношении к восстанавливаемому зубу

- Б. Равный по объему восстанавливаемого зуба
- В. Больше по объему восстанавливаемого зуба на 1 – 1,5 мм
- А. Больше по объему восстанавливаемого зуба на толщину сплава металла
- Г. Меньше по объему восстанавливаемого зуба на толщину сплава металла
- Д. Меньше по объему восстанавливаемого зуба на 1 – 1,5 мм

Относительным противопоказанием к применению металлокерамических коронок является

- А. Недостаточная высота коронок естественных зубов
- Б. Плоская форма естественных зубов

- В. Чрезмерная выраженность экваторов естественных зубов
- Г. Депульпированные зубы
- Д. Эстетический дефект естественных зубов

Граница базиса съёмного пластиночного протеза на нижней челюсти в области зубов проходит

- Г. Перекрывая коронки зубов на 1/3
- А. Не касается зубов
- Б. Перекрывая коронки зубов на 2/3
- В. В пришеечной области зубов
- Д. Посередине коронки зубов

Тело удерживающего кламмера съёмного протеза отстоит от боковой поверхности опорного зуба и располагается

- Г. На экваторе
- А. В пришеечной области
- Б. Между жевательной поверхностью зуба и экватором
- В. Между экватором и пришеечной областью
- Д. Слегка касается маргинальной десны

Гнутые удерживающие кламмера изготавливают из сплава

- А. Кобальтохромового
- В. Нержавеющей стали
- Б. Хромоникелевого без содержания железа
- Г. Серебряно-палладиевого
- Д. Золотого 900°

Параллелометрия проводится

- В. При припасовке каркаса бюгельного протеза на модели в
- Г. Лаборатории
- Б. Перед нанесением рисунка каркаса бюгельного протеза
- А. До моделировки каркаса бюгельного протеза
- Д. При проверке каркаса бюгельного протеза в клинике

Граница полных съёмных протезов проходит

- В. По пассивно-подвижной слизистой оболочке
- А. Не доходя переходной складки 1,5 – 2,0 мм
- Б. Перекрывая переходную складку на 1,5 – 2,0 мм
- Г. По активно-подвижной слизистой оболочке
- Д. По линии mylohyoideus

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Установите соответствие между значениями и терминами. Значение: 1. Всевозможные положения нижней челюсти относительно верхней; 2. Смыкание зубных рядов или групп зубов верхней и нижней челюстей; 3. Соотношение зубных рядов в центральной окклюзии. Термины: А. Прикус; Б. Ортогнатический прикус; В. Артикуляция; Г. Окклюзия; Д. Центральное соотношение челюстей; Е. Центральная окклюзия.

А. 1В, 2Г, 3А

Б. 1В, 2А, 3Е

В. 1А, 2В, 3С

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления цельнолитой коронки.

Порядок: 1.2.3.4.5.6.

Лабораторные этапы изготовления цельнолитой коронки: А. Изготовление колпачка из адапты; Б. Шлифовка, полировка; В. Отливка из сплава металла; Г. Изготовление разборной модели; Д. Припасовка на модели; Е. Моделирование коронки.

Б. 1Г, 2А, 3Е, 4В, 5Д, 6Б

А. 1Б, 2А, 3В, 4Е, 5Д, 6Г

В. 1А, 2Г, 3Д, 4В, 5Е, 6Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления съемных пластиночных протезов.

Порядок:1.2.3.4.5.

Лабораторные этапы изготовления:А. Гипсовка в кювету, паковка пластмассы и её полимеризация ; Б. Постановка искусственных зубов; В. Обработка, шлифовка, полировка; Г. Гипсовка моделей в артикулятор; Д. Получение гипсовых моделей и изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками.

Б. 1В, 2Г, 3А, 4Б, 5Д

А. 1Г, 2Д, 3В, 4А, 5Б

В. 1Д, 2Г, 3Б, 4А, 5В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления полных съемных протезов.

Порядок:1.2.3.4.5.6.

Лабораторные этапы изготовления полных съемных протезов: А. Обработка,

шлифовка, полировка; Б. Постановка искусственных зубов; В. Гипсовка моделей в артикулятор; Г. Гипсовка в кювету, паковка пластмассы и её полимеризация ; Д. Получение гипсовых моделей и изготовление индивидуальных ложек Е. Получение гипсовых моделей и изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками.

А. 1В, 2А, 3Д, 4Б, 5Г, 6Е

Б. 1Е, 2Д, 3А, 4Б, 5Г, 6В

В. 1Д, 2Е, 3В, 4Б, 5Г, 6А

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раз или не выбран вовсе.

Установите соответствие между степенью атрофии костной ткани лунки зуба и состоянием опорно-удерживающего аппарата зубов по В.Ю. Курляндскому.

Степень атрофии костной ткани лунки зуба: 1. $\frac{1}{4}$; 2. $\frac{1}{2}$; 3. $\frac{3}{4}$.

Состояние опорно-удерживающего аппарата зуба: А. Компенсированное; Б. Субкомпенсированное; В. Декомпенсированное.

В. 1А, 2Б, 3В

А. 1В, 2Б, 3А

Б. 1Б, 2А, 3В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

действий на этапе определения центрального соотношения челюстей при изготовлении пластиночных протезов при дефектах зубных рядов.

Порядок:1.2.3.4.5.

Компонент действия: А. Приклеивание разогретой пластинки воска и фиксация центрального соотношения челюстей; Б. Припасовка восковых базисов с окклюзионными валиками с учетом высоты физиологического покоя; В. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками ; Г. Проверка правильности определения центрального соотношения челюстей и нанесение клинических ориентиров; Д. Определение высоты нижнего отдела лица в состоянии относительного физиологического покоя.

Б. 1В, 2Д, 3Б, 4А, 5Г

А. 1Д, 2Б, 3В, 4Г, 5А

В. 1Г, 2А, 3Б, 4Д, 5В

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ПОМЕЩАЮТ

в кипящую воду

в горячий пар под давлением

в воду с температурой 60 С

в холодную воду
в воду комнатной температуры

ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОВЫШЕННОГО СТИРАНИЯ ЗУБОВ МОЖЕТ ЯВЛЯТЬСЯ

профессиональная гигиена полости рта
заболевания сердечнососудистой системы
гингивит
аномалия прикуса
непереносимость к стоматологическим материалам

ЭТАП ПРОВЕРКИ КОНСТРУКЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

наложение съемного протеза
гипсовку модели в артикуляторе
выверение окклюзионных взаимоотношений
примерку каркаса мостовидного протеза
выбор цвета

ПРИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЯХ III СТЕПЕНИ СМЕЩЕНИЕ ЗУБА ОТНОСИТЕЛЬНО ОККЛЮЗИОННОЙ ПЛОСКОСТИ ПРОИСХОДИТ

на 1/2 длины коронки зуба
на 2/3 длины коронки и более 2
на толщину эмалевого слоя
на всю длину коронки
до уровня дентина

Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «широкое открывание рта»

Вестибулярный край в области бугра верхней челюсти
Язычный край в области моляров
Вестибулярный край в области моляров и передних зубов
От позадиомолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии
Язычный край в области премоляров

Причиной скола керамической облицовки у металлокерамического мостовидного протеза может быть

Промежуточная часть седловидной формы
Ошибки при обжиге и охлаждении керамической облицовки
Неудовлетворительная гигиена полости рта
Наличие в полости рта съемного протеза
Наличие искусственных коронок на зубах-антагонистах

При изготовлении штифтовой конструкции оптимальная длина штифта относительно длины корня составляет

Г. Всю длину корня
А. 1/3

- Б. 2/3
- В. 1/2
- Д. Длина штифта не имеет значения

Анатомическая шейка зуба соответствует

- Б. Экватору зуба
- Г. Дну зубодесневого желобка
- А. Границе над- и поддесневой частей зуба
- В. Переходу эмали в цемент корня
- Д. Дну патологического зубодесневого кармана

При изготовлении цельнолитых коронок применяется сплав золота пробы

- Г. 900
- Б. 375
- А. 750
- В. 583
- Д. 915

Дуга бюгельного протеза располагается относительно слизистой оболочки

- Г. Слегка касаясь при жевании
- Б. Всегда слегка касаясь
- А. Никогда не касаясь
- В. Всегда плотно прилегая
- Д. Плотно прилегая при жевании

При постановке зубов в артикуляторе выверяются окклюзии

- Д. Центральная, передние, боковые
- А. Боковые левые, боковые правые
- Б. Боковые правые и левые, передние
- В. Передние, центральная
- Г. Центральная

При полимеризации пластмассы быстрый нагрев кюветы приводит к образованию в базисе протеза

- Г. Внутренних напряжений
- А. Трещин
- Б. Газовой пористости
- В. Гранулярной пористости
- Д. Пористости сжатия

"Мраморность" базиса пластиночного протеза возникает при

- Б. Нарушении прессования
- В. Резком охлаждении кюветы после окончания полимеризации
- А. Несоблюдении температурного режима полимеризации
- Д. Отсутствии изолирующего слоя на гипсовой модели перед паковкой пластмассы

Г. Неплотном соединении частей кюветы

Определение центрального соотношения челюстей при полном отсутствии зубов начинают с

- В. Нанесения клинических ориентиров для постановки зубов
- Г. Фиксации центрального соотношения челюстей
- Б. Припасовки нижнего воскового базиса с окклюзионными валиками в соответствии с высотой нижнего отдела лица
- А. Оформления вестибулярного овала на верхнем окклюзионном валике
- Д. Формирования протетической плоскости на верхнем окклюзионном валике

Неудовлетворительная фиксация полного съёмного протеза на нижней челюсти может быть связана с

- Д. Укороченными границами протеза
- А. Неправильным выбором цвета искусственных зубов
- Б. Неправильным выбором формы искусственных зубов
- В. Изготовлением базиса из бесцветной пластмассы
- Г. Гранулярной пористостью (мраморностью) базиса

Моделировка литой коронки может проводиться без использования "адапты"

- В. Погружным воском
- А. Базисным воском
- Б. Бюгельным воском
- Г. Липким воском
- Д. Воском для мостовидных работ

Диагональное расположение кламмерной линии благоприятно для фиксации съёмного протеза

- А. На верхней челюсти
- Б. На нижней челюсти
- В. На верхней и нижней челюстях
- Г. При «болтающемся гребне» на нижней челюсти
- Д. При высокой степени атрофии альвеолярной части

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между разными классификациями и видом зубных протезов.

Классификация: 1. По назначению; 2. По методу изготовления.

Зубные протезы: А. Коронки, полукоронки, экваторные коронки, телескопические коронки; Б. Коронки комбинированные, металлические, неметаллические; В. Литые, штампованные, полимеризованные; Г. Восстановительные, опорные, шинирующие.

- А. 1Г, 2В
- Б. 1В, 2Г
- В. 1А, 2Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между классом дефектов зубных рядов по Кеннеди и характеристикой дефекта зубного ряда.

Классы по Кеннеди: 1. Первый; 2. Второй; 3. Третий; 4. Четвертый.

Дефекты зубных рядов: А. Односторонний дистально не ограниченный (концевой); Б. Двусторонний дистально не ограниченный (концевой); В. В области передних зубов (включенный); Г. Односторонний дистально ограниченный (включенный) в области боковых зубов.

- Б. 1В, 2Б, 3А
- А. 1А, 2Б, 3В
- В. 1Б, 2А, 3В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между степенью подвижности зуба (по Энтину) и визуально определяемым направлением смещения зуба.

Степень подвижности зуба (по Энтину): 1. Первая; 2. Вторая; 3. Третья.

Смещение зуба в направлениях: А. Вестибуло-оральном, медио-дистальном и вертикальном; Б. Вестибуло-оральном и медио-дистальном; В. Вестибуло-оральном.

- В. 1Б, 2В, 3А
- Б. 1А, 2Б, 3В
- А. 1В, 2Б, 3А

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность стадий полимеризации пластмассы.

Порядок: 1. 2. 3. 4. 5.

Стадии полимеризации пластмассы :А. Тестообразная; Б. Тянущихся нитей; В. Твердая; Г. Песочная; Д. Резиноподобная.

- А. 1Г, 2Б, 3А, 4Д, 5В
- Б. 1А, 2Д, 3Г, 4Б, 5В
- В. 1В, 2Б, 3Д, 4А, 5Г

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления паяного мостовидного протеза .

Порядок:1.2.3.4.5.

Лабораторные этапы изготовления паяного мостовидного протеза:А. Литье промежуточной части, пайка, шлифовка и полировка; Б. Изготовление опорных частей; В. Отливка гипсовых моделей и изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками; Г. Изготовление гипсовых моделей с опорными частями ; Д. Моделировка промежуточной части.

А. 1Б, 2В, 3А, 4Д, 5Г

Б. 1В, 2Б, 3Г, 4Д, 5А

В. 1А, 2Б, 3Д, 4Г, 5В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки.Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления съемных пластиночных протезов .

Порядок: 1. 2. 3. 4.

Клинические этапы изготовления: А. Проверка конструкции протеза; Б. Припасовка и наложение протеза; В. Получение оттисков; Г. Определение центральной окклюзии.

Б. 1Б, 2А, 3Г, 4В

А. 1В, 2Г, 3А, 4Б

В. 1А, 2Б, 3В, 4Г

**КОНСТРУКЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ
НЕСЪЕМНОГО МОСТОВИДНОГО МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА
ЯВЛЯЮТСЯ**

воск

керамические массы

слепочные массы

гипс

акриловые пластмассы

**ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ МЕТОДОМ ОБСЛЕДОВАНИЯ БОЛЬНЫХ С ЗУБОЧЕЛЮСТНЫМИ
ДЕФОРМАЦИЯМИ ЯВЛЯЕТСЯ:**

зондирование зубодесневых карманов

проба Ильиной-Маркосян

анализ крови

анализ диагностических моделей

периотестометрия

НАИБОЛЕЕ ПОДВЕРЖЕННЫЕ КОРРОЗИИ СПЛАВЫ

на основе никеля
разнородные
на основе золота
на основе кобальта
на основе кадмия

МЯГКИЕ ПОДКЛАДКИ В СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗАХ БЫВАЮТ

силиконовые
акриловые
тефлоновые
нейлоновые
формальдегидные

КЛИНИЧЕСКИЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

замена воска на пластмассу, полировка
проверка конструкции протеза, коррекция протеза
определение центральной окклюзии, постановка искусственных зубов
снятие оттисков, постановка искусственных зубов
нанесение анатомических ориентиров, паковка пластмассы

ОШИБКА НА ЭТАПЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К:

боковому или передне-заднему смещению нижней челюсти
несоблюдению зрачковой линии
неправильному выбору оттискового материала
нарушению границ протезного ложа
изменению эстетических параметров

ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ЯВЛЯЕТСЯ

подвижность корня II – III степени
разрушение твёрдых тканей зуба ниже уровня десневого края до 1/2 длины корня
атрофия костной ткани стенок альвеол III и IV степени
разрушение твёрдых тканей зуба на уровне десны
резорбция костной ткани на 1/2 длины корня

При отломе коронковой части зуба на уровне десны зуб восстанавливают

Б. Экваторной коронкой
В. Вкладкой
А. Полукоронкой
Д. Штифтовой конструкцией
Г. Съёмным протезом

Первая степень патологической подвижности зуба по Энтину характеризуется визуально определяемым смещением зуба в направлении

- Б. Вестибуло-оральном
- А. Вертикальном
- В. Вестибуло-оральном и мезио-дистальном
- Г. Круговом
- Д. Мезио-дистальном

Причины скола керамического покрытия с металлокерамической коронки

- Неудовлетворительная гигиена полости рта
- Наличие в полости рта съемного протеза
- Наличие гирлянды
- Не выверенные окклюзионные контакты
- Обширные пломбы на зубах – антагонистах

При препарировании зуба под металлокерамическую коронку с жевательной поверхности или режущего края сошлифовывают ткани зуба примерно на (в мм)

- Г. 0,7 – 1,0
- А. 0,1 – 0,3
- В. 1,5 – 1,8
- Б. 0,3 – 0,6
- Д. 2,5 – 3,0

Оптимальное расположение кламмерной линии на верхней челюсти

- А. Сагиттальное
- Г. Диагональное
- Б. Поперечное
- В. Вестибуло – оральное
- Д. Точечное

Для починки съемного протеза на нижней челюсти при отломе удерживающего кламмера необходимо получить оттиск с

- Б. Двух челюстей без протеза
- А. Нижней челюсти с протезом
- В. Нижней челюсти без протеза
- Г. Верхней челюсти и оттиск с нижней челюсти с протезом
- Д. Двух челюстей без протеза и с нижней челюсти с протезом

Оптимальное расположение кламмерной линии на нижней челюсти

- Б. Сагиттальное
- Г. Вестибуло-оральное
- А. Диагональное
- В. Поперечное
- Д. Точечное

Первая коррекция съемного пластиночного протеза проводится

- Г. Через месяц
- А. В день наложения протеза
- Б. На следующий день после наложения протеза
- В. Через неделю после наложения протеза
- Д. Только при появлении болей

Ориентиром для постановки центральных резцов на верхней челюсти служит расположение

- В. Линии эстетического центра лица
- А. Крыльев носа
- Б. Уздечки верхней губы
- Г. Филтрума верхней губы
- Д. Носо-губных складок

Дуга бюгельного протеза на нижней челюсти располагается

- В. У переходной складки дна полости рта
- Г. Между шейками зубов и окклюзионной поверхностью
- А. У шеек зубов
- Б. Между шейками зубов и переходной складкой дна полости рта
- Д. У переходной складки преддверия полости рта

При препарировании зуба под цельнолитую коронку боковые стенки должны

- В. Конвергировать под углом $6 - 8^\circ$
- А. Быть строго параллельно
- Б. Слегка дивергировать
- Г. Конвергировать под углом $10 - 15^\circ$
- Д. Конвергировать под углом $15 - 20^\circ$

Создание большой конусности зуба при препарировании приведет к

- А. Отколу облицовки
- Г. Расцементирования коронки
- Б. Повреждению десневого края
- В. Повреждению пародонта
- Д. Перегрузке опорного аппарата зуба-антагониста

После припасовки коронок паяного мостовидного протеза в полости рта повторно определяется центральная окклюзия для

- Г. Точного моделирования промежуточной части мостовидного протеза (с учетом смыкания зубных рядов в центральной окклюзии)
- А. Оценки качества припасовки коронок
- Б. Повторной установки и загипсовки модели с коронками в артикулятор
- В. Точной спайки опорных коронок с промежуточной частью
- Д. Повышения эстетики протеза

Плечо удерживающего кламмера съёмного протеза касается зуба и располагается

- А. На жевательной поверхности зуба
- Д. Между экватором и пришеечной областью
- Б. Между жевательной поверхностью зуба и экватором
- В. На экваторе
- Г. У режущего края резцов

Съемные протезы с металлическими базами применяются

- В. При пониженной секреции слюны
- Г. При резкой атрофии альвеолярного отростка
- А. При прямом прикусе
- Б. При непереносимости пластмассовых протезов
- Д. При повышенной секреции слюны

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между классом дефектов зубных рядов по Кеннеди и характеристикой дефекта зубного ряда.

Класс по Кеннеди: 1. I; 2.II.

Дефект зубного ряда: А. Двусторонний концевой дефект; Б. Включенный дефект в боковом отделе; В. Дефект в переднем (фронтальном) отделе; Г. Односторонний концевой дефект.

- В. 1В, 2А
- Б. 1Б, 2А
- А. 1А, 2Г

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между видами съёмных протезов и способом передачи жевательного давления по Румпелю.

Вид протеза: 1. Бюгельный; 2. Пластиночный; 3.Мостовидный.

Способ передачи жевательного давления: А. Нефизиологический; Б. Физиологический; В. Полуфизиологический.

- Б. 1А, 2В, 3Б
- А. 1Б, 2А, 3В
- В. 1В, 2А, 3Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Установите соответствие между характерными признаками беззубой нижней челюсти и их типами по классификации Келлера.

Классификация Келлера беззубой нижней челюсти: 1. Альвеолярная часть хорошо выражена в переднем отделе и резко атрофирована в боковых отделах; 2.

Альвеолярная часть резко атрофирована в переднем отделе и хорошо выражена в боковых отделах; 3. Незначительная, равномерная атрофия альвеолярной части; 4. Выраженная равномерная атрофия альвеолярной части.

Тип: А. Первый тип; Б. Второй тип; В. Третий тип; Г. Четвертый тип.

А. 1Г, 2В, 3Б, 4А

В. 1В, 2Г, 3А, 4Б

Б. 1А, 2Б, 3В, 4А

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

этапов изготовления воскового базиса с окклюзионным валиком.

Порядок: 1. 2. 3. 4. 5.

Компонент действия: А. Изготовление валика из воска и его монолитное укрепление на восковом базисе; Б. Формирование воскового базиса на модели по расчерченным границам; В. Оплавление краев воскового базиса над пламенем горелки; Г. Укрепление воскового базиса металлической проволокой; Д. Смачивание гипсовой модели водой.

В. 1В, 2Б, 3А, 4Г, 5Д

А. 1Б, 2Д, 3А, 4Г, 5В

Б. 1Д, 2Б, 3Г, 4А, 5В

УМЕНЬШЕНИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ПРИ ПОВЫШЕННОМ СТИРАНИИ ЗУБОВ ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

подвижности зубов

нарушение связей между призмами эмали

образования заместительного дентина

привыкания пациента

изменения химического состава эмали

ПРИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЯХ II СТЕПЕНИ СМЕЩЕНИЕ ЗУБА ОТНОСИТЕЛЬНО ОККЛЮЗИОННОЙ ПЛОСКОСТИ ПРОИСХОДИТ

на толщину эмалевого слоя

до уровня дентина

на всю длину коронки

на 1/2 длины коронки зуба

до уровня анатомической шейки зуба

НАИБОЛЕЕ ИНЕРТНЫЕ ДЛЯ ОРГАНИЗМА ЯВЛЯЮТСЯ СПЛАВЫ НА ОСНОВЕ

алюминия

никеля
золота
кобальта
хрома

Причинами расцементировки цельнолитой коронки являются

Отсутствие экватора коронки

Чрезмерное укорочение зуба при препарировании;

Удлиненный край коронки В. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами; Г.

Чрезмерное укорочение зуба при препарировании; Д. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами

Отсутствие контакта с зубами-антагонистами

Отсутствие контакта с зубами-антагонистами

При лечении болезней пародонта у пациентов с сохранившимися зубными рядами используется съемная шина Эльбрехта, которая состоит из

Пластиночного протеза с когтевидными отростками

Бюгельного протеза с многозвеньевыми кламмерами на боковые зубы

Колпачковых коронок на фронтальную группу зубов

Многозвеньевых кламмеров на все зубы с элементами перекидных кламмеров, окклюзионных накладок

Бюгельного протеза с когтевидными отростками

В случае фиксации бокового смещения нижней челюсти на этапе определения центрального соотношения челюстей характер соотношения зубных рядов при проверке конструкции протеза следующий

Г. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, снижение высоты нижнего отдела лица

А. Бугорковый контакт между антагонистами, сагиттальная щель во фронтальном участке, снижение высоты нижнего отдела лица

Б. Бугорковый контакт между антагонистами в боковом участке с одной стороны и просвет с другой, завышение высоты нижнего отдела лица

В. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, высота нижнего отдела лица в норме

Д. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, завышение высоты нижнего отдела лица

При починке съемного протеза на нижней челюсти в связи с потерей естественного зуба необходимо получить оттиск с

А. Нижней челюсти без протеза

Г. Нижней челюсти с протезом и верхней челюсти

Б. Нижней челюсти с протезом

В. Верхней челюсти и нижней челюсти без протеза

Д. Оттиск снимать не нужно

Бюгельный протез состоит из

- В. Дуги, кламмеров и каркаса
- А. Дуги
- Г. Дуги, кламмеров и седловидных частей с искусственными зубами
- Б. Искусственных зубов и дуги
- Д. Кламмеров и седловидных частей

Причиной утолщения базиса съёмного протеза является

- Б. Неточное соединение частей кюветы при паковке пластмассы
- А. Неточность получения оттиска
- В. Деформация протеза в момент извлечения его из кюветы после полимеризации
- Г. Нарушение пропорций полимера и мономера при подготовке пластмассы
- Д. Неправильный выбор вида гипсовки

Перед фиксацией центрального соотношения челюстей при полном отсутствии зубов создают углубления на окклюзионных валиках

- В. Нижнем и верхнем на окклюзионных поверхностях
- Г. Расположение углублений не имеет значения
- А. Нижнем на окклюзионной поверхности
- Б. Верхнем на окклюзионной поверхности
- Д. Нижнем и верхнем на вестибулярных поверхностях

Изготовление полного съёмного протеза на верхней челюсти с укороченными границами может привести к

- А. Прикусыванию щёк
- В. Сбрасыванию протеза во время функции
- Б. Прикусыванию губ
- Г. Балансу протеза
- Д. Нарушению эстетики

Создание чрезмерно широкого уступа в пришеечной области приводит к

- А. К затруднённому наложению коронки
- Д. Отлому коронковой части зуба вместе с коронкой
- Б. Ослаблению фиксации коронки
- В. Травме пародонта
- Г. Нарушению эстетики коронки

Создание чрезмерной конусности стенок при препарировании под металлокерамическую коронку приводит к

- Б. Снижению прочности коронки
- В. К травме десны
- А. Неэстетичности коронки
- Г. К ослаблению фиксации коронки
- Д. Делает коронку более долговечной

Граница базиса съёмного пластиночного протеза на верхней челюсти в области передних зубов проходит

- Б. В пришеечной области зубов
- В. Посередине коронки зубов
- А. Не касается зубов
- Г. Перекрывая коронки зубов на 1/3
- Д. Перекрывая коронки зубов на 2/3

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между степенью атрофии костной ткани альвеолы и высотой анатомической коронки зуба. Степень атрофии костной ткани альвеолы: 1. 3 4; 2. Более 3 4. Высота анатомической коронки зуба: А. Две высоты анатомической коронки зуба; Б. Одна высота анатомической коронки зуба; В. Полторы высоты анатомической коронки зуба; Г. Половина высоты анатомической коронки зуба.

- А. 1В, 2А
- Б. 1Б, 2А
- В. 1Б, 2В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между понятиями «центральное соотношение челюстей», «центральная окклюзия» и вариантами соотношения зубов – антагонистов. В клинике определяется: 1. Центральное соотношение челюстей; 2. Центральная окклюзия.

Соотношение зубов – антагонистов: А. При наличии антагонистов в трех функционально ориентированных группах зубов; Б. При наличии 1 или 2 пар зубов-антагонистов; В. При отсутствии зубов-антагонистов.

- Б. 1В, 2Б
- А. 1А, 2В
- В. 1Б, 2В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между съёмными пластиночными протезами, изготовленными на нижнюю или верхнюю челюсть, и наиболее рациональным расположением кламмерной линии для их фиксации. Съёмный пластиночный протез изготовлен на нижнюю или верхнюю челюсть: 1.

Нижняя; 2. Верхняя.

Благоприятное расположение кламмерной линии: А. Диагональное; Б.

Сагиттальное; В. Поперечное.

А. 1В, 2Б

Б. 1В, 2А

В. 1А, 2Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления бюгельных протезов.

Порядок:1.2.3.4.5.6.

Лабораторные этапы изготовления: А. Гипсовка в кювету, паковка пластмассы и её полимеризация ; Б. Постановка искусственных зубов; В. Обработка, шлифовка, полировка; Г. Гипсовка моделей в артикулятор; Д. Изготовление каркаса бюгельного протеза; Е. Получение гипсовых моделей и изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками.

В. 1В, 2Г, 3Д, 4А, 5Б, 6Е

Б. 1Г, 2Е, 3В, 4Б, 5А, 6Д

А. 1Е, 2Г, 3Д, 4Б, 5А, 6В

После припасовки коронок паяного мостовидного протеза в полости рта повторно определяется центральная окклюзия для

Оценки качества припасовки коронок

Точного моделирования промежуточной части мостовидного протеза (с учетом смыкания зубных рядов в центральной окклюзии)

Повторной установки и загипсовки модели с коронками в окклюдатор

Точной спайки опорных коронок с промежуточной частьюД. Повышения эстетики протеза

Повышения эстетики протеза

ОТНОСИТЕЛЬНЫМ ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

парафункция жевательных мышц (бруксизм)

бипрогнатический прикус

прогенический прикус

ортогнатический прикус

отягощенный анамнез

При недостаточно хорошей фиксации полного съемного протеза, обусловленной удлиненными границами базиса, необходимо

Уточнить границы протеза самотвердеющей пластмассой

Получить оттиск, используя протез, и провести перебазировку в лаборатории

Изготовить новый протез

Провести коррекцию краев протеза
Провести перебазировку эластичной базисной пластмассой

¾ степени атрофии лунки зуба соответствует

Половине высоты анатомической коронки зуба
Двум размерам высоты анатомической коронки зуба
1,5 высоте анатомической коронки зуба
Одной высоте анатомической коронки зуба Г. Половине высоты анатомической коронки зуба Д. Меньше половины высоты анатомической коронки зуба
Меньше половины высоты анатомической коронки зуба

Требования к корням зубов, используемым для штифтовых конструкций

Г. Расширение периодонтальной щели
А. Подвижность 2-3 степени
Б. Толщина стенок корня не менее одного миллиметра
В. Канал распломбирован на 1/3
Д. Канал не запломбирован до верхушки на 1/3

При припасовке съемного протеза копировальная (артикуляционная) бумага используется для

Б. Выявления степени изоляции торуса
А. Выявления участков базиса, мешающих наложению протеза в области естественных зубов
В. Коррекции участков базиса, травмирующих слизистую оболочку
Г. Выявления степени изоляции экзостозов
Д. Уточнения границ базиса протеза

При недостаточно хорошей фиксации полного съемного протеза, обусловленной удлинненными границами базиса, необходимо

Г. Получить оттиск, используя протез, и провести перебазировку в лаборатории
А. Изготовить новый протез
Б. Провести коррекцию краев протеза
В. Уточнить границы протеза самотвердеющей пластмассой
Д. Провести перебазировку эластичной базисной пластмассой

Граница съемного протеза при полном отсутствии зубов на нижней челюсти по отношению к позадиомолярному (ретромолярному) бугорку

Г. Располагается посередине бугорка
Б. Не доходит до бугорка на 1мм
А. Перекрывает его полностью
В. Не доходит до бугорка на 5мм
Д. Перекрывает бугорок на 2/3

Применение замковых креплений для фиксации съёмного протеза даёт возможность

- Г. Улучшить фиксацию протеза
- А. Уменьшить рвотный рефлекс
- В. Повысить эстетику
- Б. Улучшить дикцию
- Д. Уменьшить травму десны

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

изготовления культевой штифтовой вкладки прямым методом.

Порядок: 1; 2; 3; 4.

Компонент действия: А. Моделирование восковой композиции вкладки; Б. Припасовка и фиксация культевой вкладки; В. Распломбирование канала и подготовка надкорневой части зуба; Г. Отливка вкладки из сплава металла.

А. 1Б, 2Г, 3Б, 4А

В. 1В, 2А, 3Г, 4Б

Б. 1В, 2А, 3Г, 4Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления металлопластмассовой коронки.

Порядок: 1.2.3.4.5.

Клинические этапы изготовления: А. Фиксация коронки; Б. Припасовка каркаса, выбор цвета облицовки; В. Препарирование зуба и получение оттисков; Г. Определение центральной окклюзии; Д. Припасовка коронки.

Б. 1Б, 2А, 3В, 4Д, 5Г

А. 1В, 2Г, 3Б, 4Д, 5А

В. 1А, 2Г, 3Д, 4Б, 5В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность действий на этапе определения центрального соотношения челюстей при изготовлении пластиночных протезов при дефектах зубных рядов.

Порядок: 1.2.3.4.5.

Компонент действия: А. Приклеивание разогретой пластинки воска и фиксация центрального соотношения челюстей; Б. Припасовка восковых базисов с окклюзионными валиками с учетом высоты физиологического покоя; В. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками; Г. Проверка правильности определения центрального соотношения челюстей и нанесение клинических ориентиров; Д. Определение высоты нижнего отдела лица в состоянии относительного физиологического покоя.

Б. 1В, 2Д, 3Б, 4А, 5Г

А. 1Д, 2В, 3А, 4Б, 5Г

В. 1Г, 2Д, 3А, 4Б, 5В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления штампованной коронки.

Порядок:1.2.3.4.

Клинические этапы изготовления штампованной коронки: А. Фиксация коронки; Б. Препарирование зуба, получение оттисков; В.Определение центральной окклюзии; Г. Припасовка коронки.

А. 1Б, 2В, 3Г, 4А

Б. 1Г, 2А, 3Б, 4В

В. 1А, 2Г, 3В, 4Б

НЕКАЧЕСТВЕННОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИ СНЯТИИ ОТТИСКА ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К:

изменению высоты нижнего отдела лица

дисфункции ВНЧС

остеомиелиту

неудовлетворительной фиксации съемного протеза

повышенному тонуусу жевательных мышц

ПРОЦЕСС РАЗРУШЕНИЯ МЕТАЛЛОВ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ХИМИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ НАЗЫВАЕТСЯ

гальваностегией

стабилизацией

коррозией

реакцией восстановления

электролизом

НЕПРАВИЛЬНО СФОРМИРОВАННАЯ ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ВЫЗЫВАЕТ:

многоформную экссудативную эритему

гальванизм

«парниковый эффект»

дисфункцию ВНЧС

аллергические реакции

СОЗДАНИЕ БОЛЬШОЙ КОНУСНОСТИ ЗУБА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ПРИВЕДЕТ К:

расцементировке коронки

повреждению десневого края опорного зуба

повреждению пародонта опорного зуба
отколу керамической массы
к стиранию зуба антогониста

ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ КЛИНИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОВЕРКИ КОНСТРУКЦИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

постановка искусственных зубов
замена воска на пластмассу
изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками
определение центральной окклюзии
проведение параллелометрии

С ПОМОЩЬЮ КРАМПОНОВ, В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА УДЕРЖИВАЮТСЯ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ

литые
комбинированные
пластмассовые
фарфоровые
керамические

Причинами расцементировки металлокерамической коронки являются:

Отсутствие контакта с соседними зубами
Отсутствие контакта с зубами-антагонистами
Отсутствие экватора коронки
Чрезмерная конусность отпрепарированной культи зуба
Удлиненный край коронки

При препарировании зуба под металлокерамическую коронку возможно создание уступа-скоса в пришеечной области под углом

В. 70°
Г. 150°
Б. 50°
А. 135°
Д. 170°

Окклюзия – это

А. Всевозможные смыкания зубных рядов верхней и нижней челюстей
Б. Положение нижней челюсти относительно верхней в состоянии относительного физиологического покоя
В. Всевозможные положения нижней челюсти относительно верхней
Г. Соотношение беззубых челюстей
Д. Вид прикуса

Проверка окклюзионных контактов на этапе припасовки искусственной коронки

проводится в окклюзиях

- А. Сагиттальных
- Д. Сагиттальных, боковых и центральной
- Б. Сагиттальных и центральной
- В. Центральной и боковых
- Г. Боковых и сагиттальных

Относительным противопоказанием к применению металлокерамических коронок является

- Б. Бипрогнатический прикус
- В. Прогенический прикус
- А. Ортогнатический прикус
- Г. Парафункция жевательных мышц (бруксизм)
- Д. Прямой прикус

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления металлокерамической коронки.

Порядок:1.2.3.4.5.

Клинические этапы изготовления: А. Припасовка коронки; Б. Фиксация коронки; В. Припасовка каркаса, выбор цвета облицовки; Г. Определение центральной окклюзии ; Д. Препарирование зуба и получение оттисков.

- Б. 1А, 2Б, 3В, 4Д, 5Г
- А. 1Г, 2Д, 3Б, 4А, 5В
- В. 1Д, 2Г, 3В, 4А, 5Б

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ОДНОГО ЖЕВАТЕЛЬНОГО ПЕРИОДА СОСТАВЛЯЕТ:

- 14 - 16сек.
- 5 - 10 сек.
- 0,5 - 1 сек.
- 3 – 4 сек.
- 20-30 сек.

УКАЖИТЕ ПРОТЕЗ, МАКСИМАЛЬНО ПЕРЕДАЮЩИЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, ПОЛУФИЗИОЛОГИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

- частично съемный пластиночный
- полный съемный
- мостовидный
- бюгельный
- комбинированный

К ЛАБОРАТОРНЫМ ЭТАПАМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

ОТНОСЯТСЯ

проверка конструкции протеза

коррекция протеза

постановка искусственных зубов, замена воска на пластмассу

снятие оттисков

выверение окклюзионных взаимоотношений

ДЛЯ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ПЛАСТМАСЫ С МЕТАЛЛОМ НА КАРКАС МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НАНОСИТСЯ

перлы

компенсационный лак

окисная пленка

адаптовый колпачок

липкий воск

При припасовке литых мостовидных протезов, точность прилегания коронок к культиям опорных зубов оценивается с помощью

А. Эластического слепочного материала

Б. Базисного воска

В. Гипса

Г. Копировальной бумаги

Д. Моделировочного воска

Получение оттиска при починке съемного пластиночного протеза не требуется при

Б. Переломе или трещине базиса

А. Отломе плеча кламмера

В. Необходимости установки дополнительного зуба

Г. Переносе кламмера

Д. Отломе искусственного зуба

При наличии сильных болей больному рекомендуется съемный пластиночный протез

А. Не снимать до посещения врача

Б. Снять и надеть за 3-4 часа перед посещением врача

В. Снять и сразу придти к врачу

Г. Снять и надеть, когда пройдут болевые ощущения

Д. Снять и после исчезновения воспалительных явлений придти к врачу

Паковка пластмассы в кювету проводится на стадии

В. Тестообразной

А. Песочной

Б. Тянущихся нитей

Г. Резиноподобной

Д. Твердой

Газовая пористость базиса протеза возникает из-за следующих причин

- В. Быстрый нагрев кюветы
- А. Недостаточное сжатие пластмассы
- Б. Быстрое охлаждение кюветы
- Г. Нарушение пропорций полимера и мономера
- Д. Испарение мономера с не закрытой созревающей пластмассы

Допускается постановка искусственных зубов в съёмном пластиночном протезе кпереди от центра альвеолярного гребня на 2/3 их длины в области

- В. Боковых зубов нижней челюсти
- Г. Боковых зубов верхней челюсти
- А. Передних зубов нижней челюсти
- Б. Передних зубов верхней челюсти
- Д. Передних и боковых зубов нижней челюсти

Показанием к постановке искусственных зубов на «приточке» в съёмном пластиночном протезе на верхней челюсти является

- В. Отростка верхней челюсти в области боковых зубов
- А. Чрезмерная выраженность альвеолярной части
- Г. «короткая» верхняя губа
- Б. Чрезмерная выраженность альвеолярного
- Д. Выраженная уздечка нижней губы

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между разновидностями физиологического прикуса и соотношением зубных рядов в центральной окклюзии. Разновидности физиологического прикуса: 1. Ортогнатический; 2. Прямой; 3. Бипрогнатический. Соотношение зубных рядов в центральной окклюзии: А. Резцы верхней и нижней челюстей касаются режущими краями; Б. Резцы верхней челюсти перекрывают резцы нижней челюсти не более 1/3 высоты коронки; В. Резцы верхней и нижней челюсти наклонены вестибулярно, но сохранен режуще-бугорковый контакт; Г. Резцы нижней челюсти перекрывают резцы верхней челюсти не более 1/3 высоты коронки с сохранением режуще-бугоркового контакта.

- В. 1Б, 2А, 3В
- А. 1А, 2Б, 3В
- Б. 1В, 2Б, 3А

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки.

Тестовое задание №190: Установите правильную последовательность действий на этапе определения центральной окклюзии с помощью восковых

базисов с окклюзионными валиками при наличии антагонизирующих пар зубов.

Порядок:1.2.3.4.5.6.

Компонент действия: А. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками; Б. Сопоставление гипсовых моделей в центральной окклюзии и проверка правильности ее определения; В. Одновременная припасовка верхнего и нижнего восковых валиков до смыкания зубов-антагонистов; Г. Поочередная припасовка верхнего и нижнего валиков до смыкания зубов-антагонистов; Д. Нанесение ориентиров для постановки искусственных зубов ; Е. Приклеивание разогретой пластинки воска на восковые валики и фиксация центральной окклюзии.

Б. 1Г, 2А, 3Е, 4В, 5Б, 6Д

А. 1А, 2Г, 3В, 4Е, 5Д, 6Б

В. 1В, 2Е, 3А, 4Г, 5Д, 6Б

ПРИ ОБСЛЕДОВАНИИ БОЛЬНЫХ С ЗУБОЧЕЛЮСТНЫМИ ДЕФОРМАЦИЯМИ НЕОБХОДИМО ОПРЕДЕЛИТЬ

чувствительность твердых тканей зубов

сократительную способность мимических мышц

высоту нижнего отдела лица

гематокрит

глубину зубодесневых карманов

ВРЕМЕННЫЕ СЪЕМНЫЕ ЗУБНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ЦЕЛЯХ:

функционального анализа окклюзии

исследования характера свободных движений нижней челюсти

определения конгруэнтности протеза

замещения дефектов зубных рядов и восстановления высоты нижнего отдела лица

на период проведения хирургической и эндодонтической подготовки

исследования тонуса жевательных мышц

Для спайки коронок из нержавеющей стали применяют припой на основе

А. Золота

Б. Серебра

В. Платины

Г. Титана

Д. Кадмия

Для полимеризации пластмассы кювету помещают в

Г. Воду нагретую до 80°

Б. Воду кипящую

А. Воду холодную

В. Вакуумную печь

Д. Муфельную печь

Дистальный край съемного протеза при полном отсутствии зубов на верхней

челюсти при прямом соотношении челюстей должен

- А. Перекрывать границу твердого и мягкого неба на 1 – 2 мм
- Б. Проходить строго по границе твердого и мягкого неба
- В. Перекрывать границу твердого и мягкого неба на 3 – 5 мм
- Г. Не доходить до границы твердого неба на 5 – 7 мм
- Д. Перекрывать границу твердого и мягкого неба на 5 – 7 мм

При изготовлении металлокерамической коронки чрезмерное укорочение культи зуба может привести к

- А. Нарушению эстетики
- Г. Расцементирования коронки
- Б. Функциональным нарушениям
- В. Сколу керамики
- Д. Травме десны

Граница базиса съёмного пластиночного протеза на верхней челюсти в области боковых зубов проходит

- Б. В пришеечной области зубов
- В. По середине коронки зубов
- А. Не касается зубов
- Д. Перекрывая коронки зубов на 2/3
- Г. Перекрывая коронки зубов на 1/3

Изготовление полного съёмного протеза на нижнюю челюсть с удлинённой дистальной границей может привести к

- В. Прикусыванию губ
- Г. Нарушению дикции
- А. Прикусыванию щёк
- Б. Сбрасыванию протеза во время функции
- Д. Нарушению эстетики

К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕГРУЗКЕ ЗУБОВ ПРИВОДИТ

- острый гингивит
- кислотный некроз
- частичная потеря зубов
- хроническая травма слизистой оболочки полости рта
- кариес дентина

УКАЖИТЕ ПРОТЕЗ, МАКСИМАЛЬНО ПЕРЕДАЮЩИЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ФИЗИОЛОГИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

- частичный съёмный пластиночный
- мостовидный
- бюгельный
- полный съёмный пластиночный
- комбинированный

Причинами расцементировки металлопластмассовой коронки являются

- Отсутствие контакта с соседними зубами
- Плохое обезжиривание и высушивание зуба
- отсутствие контакта с зубами-антагонистами
- удлинённый край коронки
- Отсутствие экватора коронки

Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «глотание»

- От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии
- Вестибулярный край между клыками
- Вестибулярный край в области моляров и передней группы зубов
- Язычный край в области моляров Г. От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии Д. Язычный край в области премоляров
- Язычный край в области премоляров

К физиологическим видам прикуса относятся

- Б. Прогнатический
- Г. Перекрестный
- А. Глубокий
- В. Бипрогнатический
- Д. Открытый

Культевые штифтовые вкладки методом литья изготавливают из

- А. Пластмассы
- В. Сплавов металлов
- Б. Легкоплавкого металла
- Г. Композиционных материалов
- Д. Воска

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между степенью подвижности зуба по классификации Д.А. Энтина и направлением визуально определяемого смещения зуба. Степень подвижности зуба по Энтину: 1. Первая; 2. Вторая. Направление визуально определяемого смещения зуба: А. Вертикальное; Б. Вестибуло-оральное и медио-дистальное; В. Круговое; Г. Вестибуло-оральное.

- В. 1Б, 2А
- Б. 1В, 2А
- А. 1Г, 2Б

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных

колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность проведения обследования и заполнения истории болезни. Порядок: 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11.

Компонент действия: А. Обследование полости рта; Б. Диагноз; В. Развитие настоящего заболевания; Г. Паспортные данные ; Д. Внешний осмотр; Е. Дневник лечения ; Ж. Определение вида прикуса; З.Проведение дополнительных обследований; И. Жалобы; К.Перенесенные и сопутствующие заболевания; Л. План лечения.

В. 1Г, 2И, 3К, 4В, 5Д, 6А, 7Ж, 8З, 9Б, 10Л, 11Е

А. 1Е, 2И, 3К, 4В, 5А, 6Д, 7Ж, 8Б, 9З, 10Л, 11Г

Б. 1Д, 2И, 3К, 4В, 5Г, 6А, 7З, 8Ж, 9Б, 10Е, 11Л

Гранулярная пористость в пластмассе образуется вследствие

Нарушения технологии приготовления пластмассы

Быстрого нагрева кюветы

Недостаточного сжатия пластмассы

Быстрого охлаждения кюветы

Нарушения температуры нагрева кюветы

На этапе "проверка конструкции съемного протеза" при полном отсутствии зубов в случае выявления завышения высоты нижнего отдела лица необходимо заново определить центральное соотношение челюстей

Сняв боковые зубы с верхнего воскового базиса и приклеив к нему пластинку воска

Приклеив пластинку воска на боковые зубы нижнего воскового базиса

С помощью новых восковых базисов с окклюзионными валиками

Сняв боковые зубы с нижнего воскового базиса и приклеив к нему пластинку воска

Приклеив пластинку воска на передние зубы нижнего воскового базиса

При изготовлении консольного несъемного протеза отрицательным является

А. Необходимость депульпации опорных зубов

В. Наличие опрокидывающего момента в области опорных зубов

Б. Препарирование большого количества зубов

Г. Неудовлетворительное эстетическое качество

Д. Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов

Неудовлетворительная фиксация полного съёмного протеза на верхней челюсти может быть связана с

В. Использованием фарфоровых зубов

А. Большим количеством остаточного мономера в базисе

Г. Удлиненными границами протеза

Б. Изготовлением базиса из бесцветной пластмассы

Д. Гранулярной пористостью (мраморностью) базиса

Сагиттальное расположение клammerной линии неблагоприятно для фиксации

съёмного протеза

- Г. При «болтающемся гребне» на верхней челюсти
- А. Только на верхней челюсти
- В. На верхней и нижней челюстях
- Б. Только на нижней челюсти
- Д. При «болтающемся гребне» на нижней челюсти

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между разными классификациями и видом зубных протезов.

Классификация: 1. По конструкции; 2. По материалу. Зубные протезы: А. Коронки, полукоронки, экваторные коронки, телескопические коронки; Б. Коронки комбинированные, металлические, неметаллические; В. Литые, штампованные, полимеризованные; Г. Восстановительные, опорные, шинирующие.

- Б. 1А, 2Б
- А. 1Б, 2Г
- В. 1В, 2А

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

лабораторных этапов изготовления штампованной коронки.

Порядок: 1.2.3.4.5.6.7.

Компонент действия: А. Окончательная штамповка; Б. Изготовление штампов из легкоплавкого сплава; В. Изготовление гипсового столбика; Г. Шлифовка, полировка; Д. Предварительная штамповка; Е. Получение гипсовых моделей ; Ж.

Моделировка коронки воском .

- Б. 1Е, 2Ж, 3В, 4Б, 5Д, 6А, 7Г
- А. 1В, 2Ж, 3Е, 4Б, 5А, 6Д, 7Г
- В. 1Е, 2В, 3Ж, 4Б, 5А, 6Д, 7Г

Правильная последовательность подготовки каркаса металлокерамической коронки перед нанесением и обжигом керамической массы

Пескоструйная обработка, создание окисной пленки (обжиг), обезжиривание
Обезжиривание каркаса, пескоструйная обработка, создание окисной пленки (обжиг)

Пескоструйная обработка, обезжиривание каркаса, создание окисной пленки (обжиг)

Создание окисной пленки (обжиг), пескоструйная обработка, обезжиривание
Обезжиривание, создание окисной пленки (обжиг), пескоструйная обработка

Повторная фиксация центрального соотношения челюстей методом наложения восковой пластинки на искусственные зубы нижней челюсти возможно при

- Б. Снижении высоты нижнего отдела лица
- А. Завышении высоты нижнего отдела лица
- В. При смещении нижней челюсти влево
- Г. При смещении нижней челюсти вправо
- Д. При смещении нижней челюсти вперед

Трансверзальное расположение кламмерной линии благоприятно для фиксации съёмного протеза

- Г. При «болтающемся гребне» на верхней челюсти
- А. На верхней челюсти
- Б. На нижней челюсти
- В. На верхней и нижней челюстях
- Д. При высокой степени атрофии альвеолярного отростка

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между причинами починки съёмного пластиночного протеза на верхней челюсти и компонентами действия. Причина починки съёмного протеза:

1.Перелом базиса протеза; 2.Отлом плеча кламмера; 3.Удаление естественного зуба. Компоненты действия: А. Получить оттиск с верхней челюсти без протеза; Б. Получить оттиск с верхней челюсти с протезом; В. Получить оттиск с двух челюстей без протеза; Г. Получить оттиск с нижней челюсти и с верхней челюсти с протезом;Д. Оттиски получать не нужно.

- А. 1А, 2Б, 3В
- Б. 1Д, 2Б, 3Г
- В. 1Д, 2Б, 3Г

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между способами передачи жевательного давления по Румпелю и видами протезов.

Способы передачи жевательного давления: 1. Физиологический; 2. Нефизиологический; 3. Полуфизиологический.

Вид протеза: А. Мостовидный; Б. Съёмный пластиночный; В. Бюгельный

- Б. 1В, 2Б, 3А
- А. 1Б, 2А, 3В
- В. 1А, 2Б, 3В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления паяного мостовидного протеза.

Порядок:1.2.3.4.5.6.7.

Клинические этапы изготовления паяного мостовидного протеза: А. Припасовка коронок; Б. Получение оттисков; В. Определение центральной окклюзии; Г. Фиксация мостовидного протеза; Д. Получение оттиска с коронками; Е. Препарирование зубов под коронки; Ж .Припасовка мостовидного протеза в полости рта.

Б. 1Е, 2Б, 3В, 4А, 5Д, 6Ж, 7Г

А. 1Б, 2Е, 3Г, 4А, 5Д, 6Ж, 7В

В. 1Г, 2Б, 3В, 4Д, 5А, 6Ж, 7Е

Вторая степень патологической подвижности зуба по Энтину характеризуется визуально определяемым смещением зуба в направлении

Вестибуло-оральном

Круговом

Вестибуло-оральном и мезио-дистальном

Вертикальном

Мезио-дистальном

ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ:

затвердевшей

песочной

тестообразной

тянущихся нитей

жидкой

Для ускорения адаптации к съемному протезу после его наложения рекомендуется

Д. Пользоваться протезом днем и не снимать на ночь первую неделю

А. Снимать протез несколько раз в течение дня

Б. Первые 3 дня надевать протез только на ночь

В. Пользоваться протезом только во время еды

Г. Пользоваться протезом днем и снимать на ночь первую неделю

Определение центрального соотношения челюстей для изготовления пластиночных протезов при дефектах зубных рядов начинают с

В. Нанесения клинических ориентиров для постановки искусственных зубов

А. Припасовки восковых базисов с окклюзионными валиками с учетом высоты физиологического покоя

Г. Оценки качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками

Б. Проверки правильности определения центрального соотношения челюстей

Д. Приклеивания разогретой пластинки воска и фиксация центрального

соотношения челюстей

При изготовлении металлокерамической коронки минимально допускаемая толщина металлического каркаса из неблагоприятных сплавов

- В. 0,25 мм
- А. 0,1 мм
- Г. 0,3 мм
- Б. 0,2 мм
- Д. 0,5 мм

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между видами мостовидных протезов и их опорными элементами.

Мостовидные протезы: 1. Съёмные; 2. Несъёмные.

Опорные элементы: А. Коронки; Б. Полукоронки; В. Аттачменты; Г. Кламмера.

- Б. 1Б, 2А, 3В
- А. 1А, 2Б, 3В
- В. 1В, 2Б, 3А

При препарировании зуба под цельнолитую коронку с жевательной поверхности или режущего края сошлифовывают ткани зуба примерно на (в мм)

- А. 0,1 – 0,3
- Б. 0,3 – 0,6
- В. 0,7 – 1
- Г. 1,5 – 2,0
- Д. 2,0 – 2,5

На этапе "проверка конструкции съёмного протеза"

При полном отсутствии зубов в случае выявления занижения высоты нижнего отдела необходимо заново определить центральное соотношение челюстей

В. Сняв боковые зубы с верхнего воскового базиса и приклеив пластинку воска к нему

А. Сняв боковые зубы с нижнего воскового базиса и приклеив пластинку воска к нему

Д. Приклеив пластинку воска на зубы нижнего воскового базиса

Б. С помощью новых восковых базисов с окклюзионными валиками

Г. Сняв боковые зубы с верхнего и нижнего восковых базисов и приклеив пластинку воска к нижнему восковому базису

При изготовлении литой цельнометаллической коронки моделировка воском анатомической формы производится в объеме (по сравнению с естественным зубом

- В. Больше на толщину 1мм
- Г. Меньше на толщину компенсационного лака
- Б. Меньше на толщину 1мм
- А. Равном
- Д. Больше на толщину компенсационного лака

Починку базиса съемного пластиночного протеза невозможно провести при

- Г. Сложном рельефе по линии перелома
- Б. Отломе сразу нескольких искусственных зубов
- А. Множественном мелкооскольчатом переломе
- В. Отломе края протеза
- Д. Одновременном отломе плеча кламмера и края протеза

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления полных съемных протезов.

Порядок:1.2.3.4.5.6.

Клинические этапы изготовления: А. Припасовка индивидуальных ложек и получение функциональных оттисков ; Б. Проверка конструкции протезов ; В. Коррекция; Г. Определение центрального соотношения челюстей; Д.Получение анатомических оттисков; Е. Припасовка и наложение протезов .

- В. 1Д, 2А, 3Г, 4Б, 5Е, 6В
- Б. 1А, 2Д, 3Б, 4Г, 5Е, 6В
- А. 1Д, 2А, 3Г, 4Б, 5Е, 6В

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

клинических этапов изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой .

Порядок: 1.2.3.4.5.

Клинические этапы изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой: А. Фиксация протеза на опорных зубах цементом; Б. Определение центральной окклюзии; В. Препарирование зубов, получение оттисков; Г. Припасовка мостовидного протеза; Д. Припасовка цельнолитого каркаса, выбор цвета облицовки.

- А. 1В, 2Б, 3Д, 4Г, 5А
- Б. 1Д, 2А, 3В, 4Г, 5Б
- В. 1А, 2Б, 3Г, 4Д, 5В

ОШИБКА НА ЭТАПЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ:

хронической травмы слизистой оболочки полости рта съемными конструкциями
снижение высоты нижнего отдела лица
дисфункции ВНЧС
аллергической реакцией на акрилаты
образования газовой пористости

ПРИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЯХ I СТЕПЕНИ СМЕЩЕНИЕ ЗУБА ОТНОСИТЕЛЬНО ОККЛЮЗИОННОЙ ПЛОСКОСТИ ПРОИСХОДИТ:

на всю длину коронки
на 1/3 длины коронки
до уровня линии Ретциуса
на 1/2 длины коронки зуба
до уровня дентина коронки

Создание чрезмерной конусности культи зуба при препарировании под металлокерамическую коронку обуславливает

- В. Ослабление фиксации протеза
- А. Травму пародонта
- Б. Затрудненное наложение протеза
- Г. Эстетический дефект в области шейки зуба
- Д. Снижение жевательной эффективности

ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ В Ч, ЯВЛЯЕТСЯ

уздечка верхней губы
центр лица
уздечка языка
уздечка нижней губы
линия Купидона

Собственно жевательная мышца по функции относится к группе мышц

- Б. Смещающих нижнюю челюсть вперед
- Г. Смещающих нижнюю челюсть вправо
- А. Опускающих нижнюю челюсть
- В. Поднимающих нижнюю челюсть
- Д. Смещающих нижнюю челюсть влево

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ЭТАП:

припасовки протеза
определение центрального соотношения челюстей
определения высоты нижнего отдела лица
проверки конструкции протеза
получение анатомических оттисков

НАИБОЛЕЕ ПОДВЕРЖЕННЫЕ КОРРОЗИИ СПЛАВЫ, ПРИ СМЕЩЕНИИ PH В КИСЛУЮ

СТОРОНУ

на основе титана
на основе кобальта
на основе никеля
на основе золота
на основе кадмия

ПОСЛЕ ПРОВЕДЕНИЯ КЛИНИЧЕСКОГО ЭТАПА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

постановка искусственных зубов
замена воска на пластмассу
полировка протеза
изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками
проведение параллелометрии

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между степенью атрофии костной ткани альвеолы и уменьшением выносливости пародонта в одонтопародонтограмме В.Ю.

Курляндского.

Степень атрофии костной ткани альвеолы: 1. 1 4; 2. 1 2; 3. 3 4; 4. Более 3 4.

Уменьшение выносливости пародонта по В.Ю. Курляндскому: А. 75%; Б. 50%; В. 25%; Г. Более 75%.

Б. 1В, 2А, 3Б, 4Г

А. 1Г, 2Б, 3А, 4В

В. 1А, 2Г, 3В, 4Б

При изготовлении консольного несъёмного

Протеза отрицательным является

Препарирование большого количества зубов
Г. Неудовлетворительное эстетическое качество
Д. Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов
Неудовлетворительное эстетическое качество
Необходимость депульпации опорных зубов
Наличие опрокидывающего момента в области опорных зубов
Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов

Для проведения этапа "определение центрального соотношения челюстей при полном отсутствии зубов" в клинику поступают

Б. Восковые базисы с окклюзионными валиками

А. Гипсовые модели с восковыми базисами и окклюзионными валиками

В. Гипсовые модели с восковыми базисами и окклюзионными валиками, зафиксированные в окклюдатор

Г. Гипсовые модели с восковыми базисами и окклюзионными валиками,

зафиксированные в артикулятор

Д. Гипсовые модели с восковыми базами и искусственными зубами

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе. Установите соответствие между характерными признаками беззубой верхней челюсти и их типами по классификации Шредера.

Классификация Шредера беззубой верхней челюсти: 1. Почти полное отсутствие альвеолярного отростка, резко уменьшенные размеры тела челюсти и альвеолярных бугров, плоское небо; 2. Средняя степень атрофии альвеолярного отростка, средней глубины небо; 3. Высокий альвеолярный отросток, хорошо выраженные альвеолярные бугры, глубокое небо.

Признаки: А. Первый тип; Б. Второй тип; В. Третий тип.

А. 1А , 2Б, 3В

В. 1В , 2Б, 3А

Б. 1Б , 2В, 3А

При изготовлении металлопластмассовой коронки соединение пластмассы с литым каркасом осуществляется за счет

Взаимной диффузии материалов

Химического соединения

Формирования ретенционных пунктов с помощью перл

Образования окисной пленки

Вырезания

НАИБОЛЕЕ ОБЪЕКТИВНЫМ МЕТОДОМ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА ЯВЛЯЕТСЯ

анатомо-физиологический

анатомический

антропометрический

статический

логический

ТОЛЩИНУ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ОПРЕДЕЛЯЮТ

микрометром

эстезиомером

электромиографом

гнатодинамометром

периотестом

Промежуточная часть мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне

- А. Не касается
- Б. Прилегает к ней по всей поверхности
- В. Прилегает только на скатах альвеолярного гребня
- Г. Касается по вершине альвеолярного гребня в двух точках
- Д. Касается по вершине альвеолярного гребня в одной точке

Изготовление полного съёмного протеза с удлинёнными границами на нижней челюсти может привести к

- Б. Прикусыванию губ
- Г. Повышенному рвотному рефлексу
- А. Прикусыванию щёк
- В. Сбрасыванию протеза во время функции
- Д. Нарушению эстетики

ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ВОСКОВОГО ВАЛИКА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ ФОРМИРУЮТ ПАРАЛЛЕЛЬНО ЛИНИИ

- носовой
- зрачковой
- ушной
- зубной
- комиссуральной

К возможным недостаткам мостовидного протеза из нержавеющей стали относятся

- Появление подвижности зубов-антагонистов
- Низкая жевательная эффективность
- Привкус металла в полости рта
- Быстрое стирание зубов-антагонистов
- Неприятный запах изо рта

При прямом методе изготовления культевой вкладки восковая или пластмассовая модель будущей вкладки изготавливается на

- А. Модели из обычного медицинского гипса
- Г. Непосредственно в полости рта
- Б. Модели из огнеупорной массы
- В. Модели из легкоплавкого металла
- Д. Модели из супергипса

При препарировании зуба для изготовления штампованной коронки с боковых поверхностей осуществляют сошлифовку

- Только экватор
- Только с вестибулярной поверхности
- На толщину материала коронки
- Соответственно периметру шейки зуба

Только с язычной поверхности

Противопоказанием к изготовлению искусственной коронки является

Подвижность зуба третьей степени

Повышенная стираемость твердых тканей

Наличие гиперэстезии

Снижение высоты нижнего отдела лица

Необходимость укорочения зуба при феномене Попова-Годона

Штампованная коронка при припасовке в полости рта должна накладываться на культу зуба

Без усилия

С небольшим возрастающим усилием

Свободно

Со «щелчком»

С большим усилием

Для изготовления штампованных коронок применяют штампы, отлитые из

Г. Свинца

А. Хромокобальтового сплава

Б. Легкоплавкого сплава

В. Серебряно-палладиевого сплава

Д. Олова

Моделирование цельнолитой коронки производят на

Б. Гипсовой модели

Г. Огнеупорной модели

А. Гипсовом штампе

В. Разборной модели

Д. Штампике из легкоплавкого металла

Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Установите правильную последовательность

действий на этапе определения центральной окклюзии с помощью восковых базисов с окклюзионными валиками при наличии антагонизирующих пар зубов.

Порядок:1.2.3.4.5.6.

Компонент действия: А. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками; Б. Сопоставление гипсовых моделей в центральной окклюзии и проверка правильности ее определения; В. Одновременная припасовка верхнего и нижнего восковых валиков до смыкания зубов-антагонистов; Г. Поочередная припасовка верхнего и нижнего валиков до смыкания зубов-антагонистов; Д. Нанесение ориентиров для постановки искусственных зубов Е. Приклеивание разогретой пластинки воска на восковые

валики и фиксация центральной окклюзии.

Б. 1Б, 2Г, 3Д, 4Е, 5В, 6А

А. 1А, 2Г, 3В, 4Е, 5Д, 6Б

В. 1Е, 2Г, 3Б, 4А, 5Д, 6В

Съемный пластиночный протез, при дефекте зубного ряда, нуждается в припасовке в полости рта вследствие

Нарушений режима полимеризации пластмассы

Возможных ошибок при постановке искусственных зубов

Наличия поднутрений в области естественных зубов

Нарушений пропорций при подготовке пластмассы

Индивидуальных особенностей пациента

ВИДЫ ОККЛЮЗИОННЫХ КРИВЫХ

сагиттальная Шпея и трансверзальная Уилсона

сагиттальная Уилсона и фронтальная Бонвиля

трансверзальная Шпея и вертикальная Гиза

фронтальная Бонвиля и вертикальная Гиза

сагитальная Камперовская и вертикальная Шпея