

**Здесь последовательно представлены вопросы по специальности "Стоматология ортопедическая (среднее)".**

**Сперва идёт первая категория, потом вторая, потом высшая. Сделано это для быстрого поиска нужного вам вопроса и ответа.**

**Купить базу вопросов с ответами можно здесь:**

**<https://medik-akkreditacia.ru/product/ortopedicheskaa/>**

**Полезные ссылки:**

1) Тесты для аккредитации «Стоматология ортопедическая ПСА» (1300 вопросов)

<https://medik-akkreditacia.ru/product/stomatologiya-ortopedicheskaya/>

2) Тесты для аккредитации «Стоматология ортопедическая (ординатура)» (1900 вопросов)

<https://medik-akkreditacia.ru/product/ortoped/>

**Артикуляцией называется**

Г. плоскость проходящая от козелка уха до наружного края крыла носа

Б. движения нижней челюсти при смещении вперёд обеих суставных головок

А. всевозможные положения и перемещения нижней челюсти по отношению к верхней

В. смыкание зубных рядов или отдельных групп зубов – антагонистов

Д. смыкание максимального количества зубов

**Окклюзией называется**

В. смыкание зубных рядов или отдельных групп зубов верхней и нижней челюсти

А. движения нижней челюсти при перемещении суставной головки вниз и вперёд

Б. различные перемещения нижней челюсти

Г. смыкание отдельных зубов или зубных рядов при наличии максимального количества контактных точек

Д. положение суставной головки при открытом рте

**окклюзионной называется плоскость**

Г. проходящая от нижнего края глазницы до наружного слухового прохода

А. проходящая через межрезцовую точку на нижней челюсти и дистальные бугры вторых или третьих моляров

В. формируемая при припасовке окклюзионных валиков

- Б. проходящая от козелка уха до наружного края крыла носа
- Д. проходящая по средней линии

**прикусом называется**

- Г. соотношение боковой группы зубов верхней и нижней челюсти
- А. соотношение передней группы зубов верхней и нижней челюсти
- В. вид смыкания зубов в положении центральной окклюзии
- Б. всевозможные контакты зубов и зубных рядов
- Д. соотношение зубов и суставной головки

**окклюдатор воспроизводит движения нижней челюсти**

- В. трансверзальные
- Г. саггитальные
- Б. горизонтальные
- А. вертикальные
- Д. трансверзальные

**кривые, характеризующие гармоничное и физиологическое положение зубов в зубном ряду**

- Г. Gysi и Dawson
- Б. Шпее и Хаймана
- А. Шпее и Уилсона
- В. Уилсон и Posselt
- Д. Шпее и Posselt

**виды артикулятора**

- В. Арсон и титановые
- Г. Non arson и титановые
- Б. Карбоновые и алюминиевые
- А. Арсон и Non arson
- Д. Титановые и алюминиевые

**метод Шульца это:**

- Б. Метод воскового моделирования
- А. Метод нанесения керамики
- В. Метод изготовления пресс керами
- Г. Метод изготовления частичных съемных протезов
- Д. Метод изготовления полных съемных протезов

**отличие артикулятора от окклюдатора:**

- В. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти во всех плоскостях
- А. Артикулятор воспроизводит движения только во фронтальной плоскости
- Б. Артикулятор отличается только внешним видом
- Г. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти в сагиттальной плоскости
- Д. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти в горизонтальной

плоскости

**при центральной окклюзии головка нижней челюсти располагается:**

- Б. у основания ската суставного бугорка
- А. на вершине суставного бугорка
- В. в центре суставной ямки
- Г. кпереди от суставного бугорка
- Д. на 1 см кзади от суставной ямки

**функциограф регистрирует движения нижней челюсти в плоскости**

- А. горизонтальной
- Б. сагитальной
- В. трансверзальной
- Г. окклюзионной
- Д. протетической

**центральное соотношение челюстей на функциографе находится**

на 1 мм кпереди от точки пересечения траекторий боковых движений и средней линии

в точке пересечения средней линии и линии соединяющей первые моляры

в точке пересечения траекторий боковых движений и средней линии

на 1 мм кзади от точки пересечения траекторий боковых движений и средней линии  
в центре пластинки функциографа

**положение нижней челюсти в центральной окклюзии на функциографе соответствует**

В. на 1 мм кзади от точки пересечения траекторий боковых движений и средней линии

Г. на 1 мм кпереди от точки пересечения траекторий боковых движений и средней линии

Б. точке пересечения средней линии и линии соединяющей первые моляры

А. точке пересечения траекторий боковых движений и средней линии

Д. центру пластинки функциографа

**внезапно возникающая кратковременная потеря сознания это**

- В. мигрень
- Г. коллапс
- А. шок
- Б. обморок
- Д. сон

**тяжелое, угрожающее жизни состояние, характеризующееся резким снижением артериального давления, угнетением деятельности ЦНС, это**

- А. обморок
- В. коллапс

- Б. травматический шок
- Г. мигрень
- Д. аутизм

**признакам клинической смерти не относится**

- Б. отсутствие реакции зрачков
- Г. отсутствие пульса на сонной артерии
- А. Отсутствие сознания
- В. отсутствие слуха
- Д. отсутствие дыхания

**тяжелейшее состояние организма пострадавшего, наступившее в результате травмы, это**

- В. обморок
- Г. сон
- Б. коллапс
- А. травматический шок
- Д. мигрень

**характеристика венозного кровотечения**

- В. синюшного цвета с участками фибрина
- Г. застывающий зелено-желтый сгусток
- А. ярко-красного цвета, льется пульсирующей струей
- Б. темно-бордового цвета, льется монотонной струей
- Д. прозрачная с красным оттенком льется пульсирующей струей

**пульс во время коллапса**

- Г. редкий, хорошего наполнения
- Б. нитевидный, редкий
- А. частый, нитевидный
- В. частый, хорошего наполнения
- Д. отсутствует

**анафилактический шок преимущественно развивается на фоне**

- Г. перенесенной ранее аллергической реакции
- А. диатеза
- Б. интоксикации
- В. хронического панкреатита
- Д. мигрени

**во время коллапса кожные покровы**

- В. сухие, гиперемированные
- Г. влажные, гиперемированные
- А. сухие, бледные
- Б. влажные, бледные

Д. бледно-розового цвета

**обморок – это**

А. проявление сосудистой недостаточности с сохранением сознания

Д. потеря сознания с отсутствием мышечного тонуса

Б. аллергическая реакция на антиген

В. двигательное возбуждение, судороги

Г. гиперемия в области введения анестетика

**количество толчков в одну минуту при проведении непрямого массажа сердца**

А. 10

Д. 60

Б. 20

В. 30

Г. 90

**наибольшую анатомическую ретенцию на верхней челюсти при полном отсутствии зубов обеспечивают**

Б. верхнечелюстные альвеолярные бугры

А. свод нёба

В. поперечные нёбные складки

Г. мягкое небо

Д. угол челюсти

**для протезирования наименее благоприятной формой вестибулярного ската альвеолярного отростка является**

Г. пологая

А. прямая

В. с навесом

Б. отлогая

Д. косяя

**нёбные слепые ямки являются:**

Б. пунктом анатомической ретенции

А. ориентиром для определения дистальной границы протеза

В. ориентиром для определения средней линии модели

Г. границей окончания твердого неба

Д. ориентиром для постановки зубов

**границы полного съёмного протеза с вестибулярной стороны:**

В. перекрывают переходную складку на 1-2 мм

Г. не доходят до переходной складки на 5 мм

А. не доходят до переходной складки на 1-2 мм

Б. проходят по самой высокой точке свода переходной складки

Д. перекрывают переходную складку на 5 мм

**дистальная граница съёмного протеза для верхней челюсти:**

- В. заходит за линию «А» на 1-2 мм
- А. не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- Б. проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г. располагается произвольно относительно линии «А»
- Д. заходит за линию «А» на 5 мм

**ориентировочные линии на окклюзионных валиках, используемые зубным техником при подборе искусственных зубов:**

- Б. границ базиса и центра альвеолярного отростка
- В. центра альвеолярного отростка и клыков
- А. улыбки и границ базиса
- Г. клыков и улыбки
- Д. косые

**в съёмном протезе выше линии улыбки расположены шейки искусственных зубов:**

- В. клыков
- А. центральных резцов
- Б. боковых резцов
- Г. первых премоляров
- Д. зависит от индивидуальных особенностей

**характер постановки искусственных зубов определяется:**

- Г. формой лица
- А. высотой прикуса
- Б. межчелюстным соотношением
- В. формой зубных дуг
- Д. центром альвеолярного гребня

**изготовление частичного съёмного пластиночного протеза при выраженном торусе твёрдого нёба сопровождается:**

- Б. вырезанием отверстия в базисе
- А. его изолированием
- В. изготовлением толстого базиса
- Г. укорачиванием границы до торуса
- Д. изготовлением литого металлического базиса

**Постановку зубов на нижнюю челюсть в артикуляторе начинают**

- Г. второго моляра
- А. центральных резцов
- Б. клыков
- В. первого моляра
- Д. премоляров

**гипсовые модели могут быть легко составлены в положении центральной окклюзии при наличии:**

- Г. при отсутствии времени на их изготовление
- А. всех жевательных зубов с одной из сторон
- В. антагонизирующих пар в каждой функционально- ориентированной группе
- Б. при наличии передних зубов
- Д. при отсутствии антагонизирующих пар

**При подборе искусственных зубов зубной техник использует ориентировочные линии на окклюзионных валиках**

- Г. клыков и улыбки
- А. улыбки и границ базиса
- Б. границ базиса и центра альвеолярного отростка
- В. центра альвеолярного отростка и клыков
- Д. косые

**Толщина края полного съёмного протеза должна быть:**

- В. толщиной 2 мм
- Г. толщиной 1,5 мм
- Б. равномерной и точно соответствовать границам переходной складки
- А. объёмной и точно соответствовать границам клапанной зоны
- Д. зависит от высоты прикуса

**При постановке зубов во фронтальном отделе и при недостатке места**

- А. удаляют еще один зуб
- В. имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитуры
- Б. сошлифовывают контактные поверхности
- Г. ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле
- Д. берут гарнитур с меньшим размером зубов

**гипсовые модели могут быть легко составлены в положении центральной окклюзии при наличии**

- Г. при отсутствии времени на их изготовление
- А. всех жевательных зубов с одной из сторон
- В. антагонизирующих пар в каждой функционально- ориентированной группе
- Б. при наличии передних зубов
- Д. при отсутствии антагонизирующих пар

**отросток кламмера должен располагаться**

- В. плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г. в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно
- Б. в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- А. в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Д. в зоне поднутрения

**после завершения полимеризации кювету необходимо**

- Г. оставить на воздухе до полного остывания
- А. открыть сразу
- Б. поместить в теплую воду
- В. поместить в холодную воду
- Д. оставить в полимеризаторе до полного остывания

**газовая пористость пластмассы возникает в случае**

- Б. недостаточном давлении во время паковки пластмассы
- А. резкого нагрева кюветы
- В. медленном нагревании кюветы
- Г. при переходе пластмассового теста
- Д. помещении кюветы в холодную воду

**пористость сжатия происходит в случае**

- Г. при переходе пластмассового теста
- А. резкого нагрева кюветы
- Б. недостаточном давлении во время паковки пластмассы
- В. медленном нагревании кюветы
- Д. нарушение температуры режима полимеризации

**Дуга бюгельного протеза является элементом**

- Б. соединительным
- А. шинирующим
- В. опорно-удерживающим
- Г. стабилизирующим
- Д. ретенционным

**Оклюзионная накладка выполняет функцию**

- А. опорную
- Б. удерживающую
- В. ретенционную
- Г. косметическую
- Д. шинирующую

**кламмер первого класса по NEY**

одноплечий (обратного действия )

- кламмер Бонвиля
- кламмер Джексона
- кламмер Аккера
- кольцевой кламмер

**кламмер третьего класса по NEY**

- комбинированный
- кольцевой



кламмер Бонвиля  
кламмер Джексона  
кламмер Рейхельмана

**кламмер четвертого класса по NEY:**

многозвеньевой  
комбинированный  
одноплечий (обратного действия)  
кламмер Аккера  
Бонвиля

**кламмер пятого класса по NEY:**

Б. одноплечий (обратного действия)  
А. кольцевой  
В. кламмер Джексона  
Г. кламмер Рейхельмана  
Д. зубодесневой

**Дуга бюгельного протеза нижней челюсти не доходит до шеек опорных зубов**

Г. вплотную прилегает к шейкам опорных зубов  
Б. 1 мм  
А. 4 мм  
В. 7 мм  
Д. 12 мм

**Перед дублированием гелином рабочую модель необходимо**

А. нагреть  
В. замочить  
Б. охладить  
Г. высушить  
Д. покрыть компенсационным лаком

**Ретенционная часть кламмера должна располагаться:**

В. на жевательной поверхности  
Г. на опроксимальной поверхности  
Б. над линией обзора  
А. под линией обзора  
Д. в межбугорковой фиссуре

**для изготовления рабочей модели под бюгельный протез использую гипс:**

Б. 4 класса  
А. 3 класса  
В. 2 класса  
Г. 1 класса  
Д. артикуляционный гипс

**Дуга бюгельного протеза верхней челюсти по отношению к линии А должна располагаться**

- Г. произвольно
- Б. на твердом небе, не доходя 0.5 см
- А. на твердом небе, не доходя 1 см
- В. перекрывая ее
- Д. перекрывать на 1,2 мм

**Каркас бюгельного протеза моделируется и отливается:**

- А. на огнеупорной модели
- Б. на мастер модели
- В. на диагностической модели
- Г. на разборной модели
- Д. на Pindex модели

**Край пластмассового базиса бюгельного протеза в области отсутствующих зубов должен располагаться:**

- Б. не доходя до переходной складки
- А. на переходной складке
- В. перекрывая переходную складку
- Г. на вершине альвеолярного отростка
- Д. за линией «А»

**Замешивание поковочной массы в вакуумном смесителе:**

- А. ускоряет схватывание
- Б. устраняет пузырьки воздуха и уплотнить модель
- В. компенсирует усадку метала
- Г. улучшает текучесть массы
- Д. изменяет концентрацию массы

**Дублирующую массу перед заполнением дубль - кюветы охлаждают до 48-52 градусов, для того чтобы**

- Г. легче извлечь гипсовую модель
- А. не обжечь себя
- Б. не расплавить восковые прокладки
- В. быстрее остывала в дубль-кювете
- Д. ускорить схватывание формовочной массы

**Опорные части кламмера располагаются**

- Б. под линией обзора
- А. над линией обзора
- В. на анатомическом экваторе
- Г. в пришеечной области
- Д. на десне

**ретенционные элементы (седла) каркаса бюгельного протеза отстают от альвеолярного отростка гипсовой модели на**

А. 0.2-0.3мм

Б. 0.5-0.6 мм

В. 1.7 мм

Г. 2.8 мм

Д. плотно прилегают к модели

**Ретенционные элементы (седла) каркаса бюгельного протеза служат для:**

А. удержания пластмассового базиса бюгельного протеза

Б. компенсации жевательного давления

В. удержания бюгельного протеза в полости рта

Г. соединения элементов бюгельного протеза

Д. облегчения каркаса

**Отсутствие окклюзионных накладок бюгельного протеза приводит к**

Г. аллергической реакции

Б. нестабильности бюгельного протеза

А. проседанию протеза в слизистую

В. плохой фиксации бюгельного протеза

Д. подвижности жевательных зубов

**Параллелометрия служит для:**

изучения анатомических особенностей полости рта

изучения возможного рвотного рефлекса

определения пути введения бюгельного протеза в полость рта

изучения давления бюгельного протеза на опорные зубы

определения жевательной эффективности опорных зубов

**Штифт анализатор используется для определения**

Б. глубины поднутрений

А. правильного расположения модели в столике параллелометра

В. ретенционных возможностей планируемых кламмеров

Г. нагрузок на периодонт

Д. размера искусственных зубов

**Окклюзионная накладка имеет форму:**

А. ложкообразную

Б. ящикообразную

В. многоугольную

Г. обратного конуса

Д. полуэллипса

**металлическая дуга каркаса бюгельного протеза имеет форму**

- В. плоскую
- Г. в зависимости от формы альвеолярного отростка
- Б. круглую
- А. каплевидную
- Д. волнообразную

**межевая линия-это**

- Г. линия соединяющая вершины щечных бугров опорных зубов
- Б. линия анатомического экватора опорного зуба
- А. наиболее выпуклая часть зуба при определенном положении модели по отношению к штифту параллелометра
- В. линия расположения соединяющая опорные зубы бюгельного протеза
- Д. линия проходящая по окклюзионной поверхности жевательных групп зубов

**наиболее точной дублирующей массой является**

- Г. гипс
- Б. гелин
- А. силикон
- В. альгинат
- Д. воск

**заливать огнеупорную массу в силиконовую форму для изготовления огнеупорной модели необходимо**

- Б. на рабочем столе
- А. на вибростолике
- В. на весах
- Г. в параллелометре
- Д. в вакуумной установке

**ограничитель базиса применяется для**

- Г. поднятия прикуса
- А. лучшего удержания бюгельного протеза в полости рта
- В. плавного переходы пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- Б. улучшения жевательной эффективности
- Д. улучшения фонетики

**при ортогнатическом соотношении челюстей щечные бугорки нижних моляров контактируют с**

- Б. Поперечной фиссурой верхних моляров
- Г. Щечными бугорками верхних моляров
- А. Продольной фиссурой верхних премоляров
- В. Продольной фиссурой верхних моляров
- Д. Рвущими буграми клыков

**для изготовления рабочей части разборной модели используется гипс:**

Г. IV класса

А. Артикуляционный

Б. II класса

В. III класса

Д. I класса

**рабочая часть разборной модели изготавливается:**

В. из супергипса IV класса

А. из обычного гипса

Б. из паковочной массы

Г. из легкоплавкого металла

Д. из супергипса III класса

**цоколь разборной модели изготавливается:**

из обычного гипса

из супергипса III класса

из паковочной массы

из супергипса II класса

из легкоплавкого металла

**Наиболее оптимальным считается моделирование металлокерамических протезов:**

в артикуляторе

в окклюдаторе

в параллеломере

на фрезерном станке

без антагонистов

**восковой колпачок в области уступа уточняется воском:**

А. базисным

Г. пришеечным

Б. фрезерным

В. погружным

Д. моделировочным

**компенсационный лак служит для компенсации усадки:**

А. воска

Б. металла при литье

В. гипса

Г. паковочной массы

Д. керамики

**при установки восковой литниковой системы литники подводятся:**

Б. к каждому элементу конструкции

- А. к крайним элементам конструкции
- В. к промежуточной части конструкции
- Г. в количестве трех литников независимо от протяженности конструкции
- Д. к первому элементу, независимо от прочности конструкции

**При изготовлении коронки с «гирляндой» ее моделируют:**

- А. по всему периметру воскового колпачка
- Б. с язычной стороны
- В. с вестибулярной стороны
- Г. не моделируют вовсе
- Д. на жевательной поверхности

**«гирлянда» моделируется с целью:**

- А. компенсации усадки воска
- Г. придания жесткости металлическому каркасу
- Б. компенсации усадки металла при литье
- В. компенсации усадки гипса
- Д. придания прочности металлическому каркасу

**Перед нанесением керамической массы в области промежуточной части мостовидного протеза гипс:**

- Г. покрывается компенсаторным лаком толщиной 0.5 мм
- Б. покрывается бюгельным воском
- А. срезается на 0,5 мм
- В. покрывается изоляционным лаком толщиной 0.2 мм
- Д. покрывают базисным воском

**толщина литого колпачка зависит от:**

- В. свойств используемого сплава
- А. размера зуба
- Б. величины конусности культи зуба
- Г. воска примененного при моделировании
- Д. гипса из которого изготовлена модель

**минимальная толщина обработанного литого колпачка для неблагородного сплава должна составлять:**

- Г. 0,6 – 0,7 мм
- А. 0,2 – 0,3 мм
- Б. 0,3 – 0,4 мм
- В. 0,4 – 0,5 мм
- Д. > 0,7 мм

**Основные компоненты керамических масс:**

- Г. каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат
- Б. композит, полевой шпат, метилметакрилат

- А. каолин, полевой шпат, кварц
- В. полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- Д. кварц, гипс, полевой шпат

**Перед созданием окисной пленки металлический каркас обрабатывается:**

- В. обжигается
- А. методом фрезерования
- Г. в пескоструйном аппарате
- Б. методом электрогальванизации
- Д. в пароструйном аппарате

**хорошо припасованный металлический каркас:**

- В. каркас свободно накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам
- А. устанавливается на опорные зубы с усилием
- Г. каркас свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам
- Б. границы коронок не соответствуют уступу
- Д. каркас свободно накладывается на зубы, границы не соответствуют уступу

**опаковая масса служит для:**

- А. воссоздания цвета керамической облицовки
- Б. образования связи металл-керамика и придания основного тона
- В. создания индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Г. создания прозрачности керамической облицовки
- Д. образования связи металл-керамика и придания основного тона и создания индивидуальных цветовых эффектов зуба

**опаковая масса считается хорошо нанесенной если каркас:**

- Б. частично покрыт опакон
- Г. равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины
- А. равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- В. равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Д. частично покрыт опакон, нет трещин и пор в покрытом участке

**Керамическая масса наносится в объеме:**

- Г. керамика наносится в два раза меньше
- А. чуть меньше предполагаемого зуба
- В. больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- Б. точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Д. в 1,5 раза меньше

**плечевой массой выкладывают:**

- Б. пришеечную области коронки

- А. тело коронки
- В. пришеечную области промежуточной части
- Г. режущие края и бугры
- Д. язычную/нёбную поверхность коронки

**Назначение плечевой массы:**

- В. увеличение прочности керамической облицовки
- Г. придание прозрачности керамической массе
- А. удлинение короткого каркаса
- Б. улучшение эстетических характеристик коронки
- Д. для закрытия перфорации в каркасе

**Мамелоны зубов выкладывают:**

- А. Эмалевыми массами
- В. Дентинной массой
- Б. Опаковой массой
- Г. Плечевой массой
- Д. Глазурью или красителями

**«интенсивы» предназначены для:**

- Б. замутнения металла
- А. воссоздания индивидуальных цветовых особенностей зубов
- В. выкладывания плеча
- Г. создания эффекта прозрачности тканей зуба
- Д. при недостатке плечевой массы

**припасовку каркаса на модели проводят с помощью:**

- Б. копировальной бумаги
- А. окклюзионного спрея (лака)
- В. компенсационного лака
- Г. изоляционного лака
- Д. дублирующей массы

**Обычно коэффициент термического расширения (КТР) сплава металла:**

- незначительно выше КТР керамики
- равен КТР керамики
- незначительно ниже КТР керамики
- значительно выше КТР керамики
- значительно ниже КТР керамики

**Для нивелирования разности КТР сплава и керамики следует:**

- Г. медленно охладить конструкцию после обжига
- А. повысить температуру обжига керамики
- Б. понизить температуру обжига керамики
- В. быстро охладить конструкцию после обжига



Д. охлаждать в печи до обжига керамики на программе «охлаждения»

**охлаждать конструкцию после обжига следует:**

А. при комнатной температуре

Г. в соответствии с программой для обжига керамики

Б. принудительно с помощью фена и др.

В. при открытой печи для обжига керамики

Д. охлаждать в печи на программе «охлаждения»

**перевод восковой композиции в металл производят:**

А. на огнеупорной модели

В. вне рабочей модели

Б. на гипсовой модели

Г. на рабочей модели

Д. при помощи вакуум – смесителя

**на каждого работающего в основной лаборатории должно приходиться не менее**

Б. 4 кв. м площади и 8 куб. м объёма

Г. 6 кв. м площади и 12 куб. м объёма

А. 4 кв. м площади и 13 куб. м объёма

В. 5 кв. м площади и 13 куб. м объёма

Д. 8 кв. м площади и 24 куб. м объёма

**к средствам индивидуальной защиты зубного техника относится**

вентиляция

защитные очки

освещение

вытяжка

заземление приборов

**при работе с электроприборами недопустимо отсутствие**

заземления прибора

шапочки

резиновых перчаток

вентиляции

сменной обуви

**при возгорании электропроводки силовой цепи первоначально необходимо**

А. погасить загоревшуюся электропроводку огнетушителем

В. выключить рубильник, обесточив всю цепь

Б. выключить рядом стоящие электроприборы

Г. погасить загоревшуюся электропроводку водой

Д. погасить загоревшуюся электропроводку песком

**Кламмера с точечным прикосновением плеча к коронке зуба**

пуговчатые  
гнутые  
круглые  
перекидные  
литые

**Вид кламмеров, использующихся только в ортодонтических аппаратах**

с точечным прикосновением плеча  
с плоскостным прикосновением плеча  
с линейным прикосновением плеча  
литой  
кламмер Бонвиля

**Опорно-удерживающий элемент съемного ортодонтического аппарата**

вестибулярная дуга  
щечные пелоты  
окклюзионная накладка  
накусочная площадка  
опорно-удерживающие кламмера

**Пружины, используемые для перемещения зубов в мезио-дистальном направлении**

пружина Калвелиса  
змеевидная  
овальная  
пальцевидная  
квадратная

**пружина, используемая для расширения зубных рядов**

Г. рукообразная  
Б. пружина с завитком  
А. Коффина  
В. змеевидная  
Д. квадратная

**Действие ортодонтических винтов**

А. механическое  
Б. функционально-направляющее  
В. опорно-удерживающее  
Г. функционально-действующее  
Д. опорно-направляющее

**Пружина, используемая для вестибулярного наклона и поворота зуба по оси**

змеевидная с четным количеством изгибов  
змеевидная с нечетным количеством изгибов

овальная  
пружина с завитком  
пружина с изгибом

**Кламмеры, не используемые в ортодонтических аппаратах**

Г. Аккера  
А. Шварца  
Б. стреловидные  
В. пуговчатые  
Д. Адамса

**Шина Порта применяется для фиксации отломков на**

Б. беззубой верхней челюсти  
Г. отломков челюстей с полным зубным рядом  
А. беззубой нижней челюсти  
В. беззубых отломков верхних и нижних челюстей  
Д. отломки челюстей с одиночно стоящими зубами

**К группе внутриротовых назубных фиксирующих аппаратов относится шина**

Г. Протез – obturator  
Б. Вебера  
А. Тигерштедта  
В. Порта  
Д. Протез по Гаврилову

**При ложном суставе съемный протез изготавливается**

А. с одним пластмассовым базисом  
Б. с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними  
В. с металлическим базисом  
Г. с дублирующим зубным рядом  
Д. с obturatorом

**Отличительной чертой obturatorа Кеза является**

Г. obturator с мягкой прокладкой  
А. наличие небной пластинки, подвижно соединенной с obturatorом  
В. отсутствием фиксирующей небной пластинки  
Б. наличие небной пластинки, неподвижно соединенной с obturatorом  
Д. перфорированная небная пластинка

**направляющая плоскость применяется в шинах**

А. Вебера  
Б. Порта  
В. Ванкевича  
Г. Тигерштедта  
Д. Васильева

**во сколько раз увеличивается изображение рабочего поля при использовании системы CEREC**

- Г. 30
- А. 10
- Б. 12
- В. 25
- Д. 100

**самым положительным составляющим использования системы CEREC является**

- Г. получение высокоэстетичной реставрации
- Б. экономичное использование оттисковых масс
- А. значительная экономия времени
- В. дешевизна используемых материалов
- Д. возможность изготовления всех видов протезов

**сколько времени, в среднем, тратится при фрезеровании конструкции на аппарате CEREC MC XL**

- 6 часов
- 120-140 минут
- 20-30 минут
- 2-3 дня
- 12 часов

**керамический блок для системы CEREC имеет**

- А. однородную структуру
- Б. пористую структуру
- В. смешанную структуру
- Г. полимерную структуру
- Д. разнородную структуру

**вкладка фрезеруется из высококачественного фарфора, изготовленного**

- А. в зуботехнической лаборатории
- Б. промышленным путем
- В. холодным прессованием
- Г. методом литья
- Д. горячей полимеризацией

**минимальная толщина керамической вкладки по типу inlay в зоне главной фиссуры должна составлять**

- А. 0,5 мм
- Б. 1,0 мм
- В. 1,5 мм
- Г. 2,0 мм
- Д. 0,3 мм

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Количество бугорков:

1. 1 бугорок
2. 2 бугорка
3. 3 бугорка
4. 4 бугорка
5. 5 бугорков

Формула зуба:

- А. 5 нижний зуб
- Б. 6 нижний зуб
- В. 1 верхний зуб
- Г. 5 верхний зуб
- Д. 7 верхний зуб

1-В, 2-Г, 3-А, 4-Д, 5-Б

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-Г, 2-Д, 3-А, 4-Б, 5-В

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Количество корней:

1. 1 корень
2. 2 корня
3. 3 корня

Формула зуба:

- А. 5 нижний зуб
- Б. 7 нижний зуб
- В. 1 верхний зуб
- Г. 4 верхний зуб
- Д. 6 верхний зуб

1-А, 2-В, 3-Б

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-В, 2-А, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид модели:**

- 1. Неразборная модель**
- 2. Разборная модель с одним съемным зубом**
- 3. Разборная модель с двумя съемными зубами**
- 4. Неразборная модель без зубов**
- 5. Разборная модель и искусственной десной**

**Изготавливаемая конструкция:**

- А. Полный съемный протез**
- Б. Протезирование на имплантатах**
- В. Две коронки, мостовидный протез**
- Г. Вкладки, полукоронки**
- Д. Одиночные коронки**

1-Г, 2-Б, 3-В, 4-А, 5-Б

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Индекс разрушения окклюзионной поверхности зуба :**

**1. 0,4-0,6**

**2. 0,7-0,8**

**3. 0,9-1,0**

**Способ восстановления:**

**А. Коронка**

**Б. Культевая вкладка**

**В. Вкладка**

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-А, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип вкладки:**

- 1. Инлей**
- 2. Онлей**
- 3. Оверлей**
- 4. Пинлей**

**Назначение:**

- А. Перекрывает хотя бы 1 стенку зуба**
- Б. Фиксируется в корневом канале**
- В. Располагается внутри зуба, стенки зуба сохранены**
- Г. Перекрывает всю окклюзионную поверхность**

1-Б, 2-Г, 3-В, 4-Д

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип вкладки:**

- 1. Инлей**
- 2. Онлей**
- 3. Оверлей**
- 4. Пинлей**

**Материал изготовления:**

- А. Керамика**
- Б. Пластмасса**
- В. Золото**
- Г. Серебрянно-палладиевый сплав**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-А,Б,В, 2-А,В, 3-А,В, 4-В,Г

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Метод изготовления вкладки:**

- 1. Прямой метод**
- 2. Косвенный метод**
- 3. Комбинированный**
- 4. Фрезерования**

**Определение:**

- А. Вкладка фрезеруется по оптическому оттиску**
- Б. Вкладка моделируется в полости рта из воска или пластмассы**
- В. Вкладка моделируется на модели полученной по оттиску**
- Г. Вкладка моделируется в полости рта, затем снимается оттиск и отливается модель**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б, 2-В, 3-Г, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слепочный материал:**

- 1. Гипс;**
- 2. Силиконовый материал;**
- 3. Альгинатный материал;**
- 4. Термопластический материал.**

**Несъемная конструкция:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А,Б, 2-А,В,Г,Д, 3-А,Б, 4-А,Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Форма уступа культи зуба:**



1. Уступ не формируется;
2. Формируется циркулярный;
3. Формируется уступ 135°;
4. Формируется уступ 110°.

Несъемная конструкция:

- А. Пластмассовая коронка;
- Б. Штампованная коронка;
- В. Цельнолитая коронка;
- Г. Металлокерамическая коронка;
- Д. Безметалловая керамическая коронка.

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1- А,Б , 2 - В,Г,Д 3 - В,Г,Д , 4 - В, Г, Д

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Материал для изготовления моделей:

1. Гипс медицинский;
2. Супергипс III класса;
3. Супергипс IV класса.

Вид модели:

- А. Рабочая часть разборной модели;
- Б. Цоколь разборной модели;
- В. Модель антагонистов для изготовления литых конструкций;
- Г. Модель антагонистов для изготовления пластмассовых конструкций.;
- Д. Модель для изготовления штампованных коронок.

1- Г,Д , 2 - Б,В, 3 - А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Класс гипса:

1. I класс
2. II класс

3. III класс
4. IV класс
5. V класс

**Изготавливаемая модель:**

**А. Изготовление разборных рабочих моделей**

**Б. Специализированный гипс с добавлением синтетических материалов.**

**Сканируемый гипс.**

**В. Для получения окклюзионных оттисков**

**Г. Изготовление диагностических и рабочих моделей**

**Д. Обычный гипс. Получение неразборных моделей для съемного протезирования**

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-Г, 2-Д, 3-А, 4-В, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Толщина коронки:**

**1. 0,2 - 0,3 мм;**

**2. 0,3 - 0,5 мм;**

**3. 1,0 мм – 2,0 мм.**

**Вид коронки:**

**А. Пластмассовая коронка;**

**Б. Штампованная коронка;**

**В. Цельнолитая коронка;**

**Г. Металлокерамическая коронка;**

**Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-Б, 2-А, 3-В

1 - Б, 2 - В, 3 - А, Г, Д

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид коронки:**

**1. Пластмассовая коронка;**

**2. Штампованная коронка;**

3. Цельнолитая коронка;
4. Металлокерамическая коронка.

Назначение коронки:

- А. Фиксация ортодонтического аппарата;
- Б. Защита препарированных зубов;
- В. Опора мостовидного протеза;
- Г. Изменение межокклюзионных взаимоотношений;
- Д. Восстановление эстетики.

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1 - Б,В,Д , 2 - А,В , 3 - А,В,Г , 4 - , В,Д

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Вид аппарата имитирующего движения нижней челюсти:

1. Окклюдатор;
2. Среднеанатомический артикулятор;
3. Индивидуальный артикулятор.

Способ фиксации модели:

- А. Произвольно;
- Б. С помощью восковых шаблонов с прикусными валиками;
- В. По постановочному столику;
- Г. По лицевой дуге;
- Д. По силиконовому регистрату.

1 - Б, 2 - В , 3 - А, Г, Д

1-Б, 2-А, 3-В

1-А,Б, Д 2 - Б,В,Г,Д , 3 - Б,Г,Д

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Тип воска:

1. Фрезерный;
2. Моделировочный;
3. Пришеечный;
4. Погружной.

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-Д, 2 - А,Б,В,Г, 3 - В,Г, 4 - В,Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид промежуточной части мостовидного протеза:**

- 1. Касательная;**
- 2. Промывная;**
- 3. Седловидная.**

**Характеристики промежуточной части:**

- А. Применяется в переднем отделе;**
- Б. Применяется в жевательном отделе;**
- В. Создает эстетический вид;**
- Г. Способствует лучшей гигиене.**

1- А,В , 2- Б,Г, 3 - А,Б,В,

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-А, 3-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ изготовления:**

- 1. Полимеризация;**
- 2. Штампование;**
- 3. Литье;**
- 4. Фрезерование;**
- 5. Спекание.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-А,2-Б, 3-В,Г, 4-Д, 5-Г,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки:**

- 1. Предварительная штамповка ;**
- 2. Окончательная штамповка ;**
- 3. Отбеливание коронки;**
- 4. Отжиг коронки;**
- 5. Протяжка гильзы.**

**Действие:**

- А. Подгонка гильзы по размеру;**
- Б. Придание пластичных свойств гильзе;**
- В. Придание анатомической формы коронке;**
- Г. Снятие окисной пленки;**
- Д. Подбор гильзы по размеру.**

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-А, 2-В, 3-Г, 4-Б, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент. Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки: 1. Моделирование коронки ; 2.**

**Окончательная штамповка; 3. Отбеливание коронки; 4. Предварительная штамповка; 5. Протяжка гильзы; 6. Полирование. Последовательность этапов: А.**

**Первый этап; Б. Второй этап; В. Третий этап ; Г. Четвертый этап; Д. Пятый этап; Е. Шестой этап.**

Б. 1-А, 2- Г, 3- Д, 4-В, 5-Б, 6-Е

А. 1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

В. 1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления пластмассовой коронки:**

- 1. Моделирование коронки ;**
- 2. Отливка модели;**
- 3. Гипсование в кювету;**
- 4. Припасовка коронки на модель;**
- 5. Полирование.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап ;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап.**

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

1-Б, 2-А, 3-В, 4-Г, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Допущенные ошибки при изготовлении штампованной коронки:**

- 1. Несоответствие формы коронки;**
- 2. Укорочение длины коронки;**
- 3. Наличие складок;**
- 4. Появление отверстий в коронке.**

**Причины ошибок:**

- А. Попадание легкоплавкого сплава в гильзу при отжиге;**
- Б. Неправильно проведенный этап штампования;**
- В. Излишняя полировка;**
- Г. Неправильная моделировка коронки;**
- Д. Неправильное отмечание границ коронки.**

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б,Г, 2-Д, 3-Б, 4-А,В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид штамповки коронок:**

- 1. Внутренняя штамповка**
- 2. Комбинированная штамповка**
- 3. Наружняя штамповка**

**Вид штампа и контрштампа:**

- А. Штамп из легкоплавкого сплава**
- Б. Контрштамп из легкоплавкого сплава**
- В. Контрштамп из мольдина, сырой резины**
- Г. Штамп из охотничей дробы**
- Д. Контрштамп из гипса.**

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-А, 3-В

1-Г, Б, 2-А,Б, 3-А,В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

- 1. Опак**
- 2. Плечевая масса**
- 3. Глазурь**
- 4. Эффект - массы**
- 5. Эмаль**

**Назначение:**

- А. Образование связи металл-керамика**
- Б. Придание основного тона**
- В. Создание индивидуальных цветовых особенностей**
- Г. Создание прозрачности керамической облицовки**
- Д. Увеличение эстетических свойств коронки.**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

- 1. Опак**
- 2. Плечевая масса**
- 3. Глазурь**
- 4. Эмаль**

**Условия обжига:**

- А. Без вакуума**
  - Б. В вакууме**
  - В. В атмосфере**
  - Г. Под давлением**
  - Д. Начальный этап в вакууме, а затем без вакуума.**
- 1-Б, 2-Б, 3-А, 4-Б  
1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А  
1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап подготовки каркаса:**

- 1. Припасовка каркаса**
- 2. Очистка**
- 3. Обезжиривание**
- 4. Создание шероховатостей**
- 5. Дегазация**

**Действие:**

- А. Пескоструйная обработка**
  - Б. Кипячение в дистиллированной воде**
  - В. Обработка твердосплавными борами**
  - Г. Обработка спиртом**
  - Д. Обжиг в печи.**
- 1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б  
1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д  
1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**



**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованно паянного мостовидного протеза:**

- 1. Моделирование коронки**
- 2. Полирование**
- 3. Моделирование промежуточной части**
- 4. Примерка коронок в полости рта**
- 5. Пайка частей протеза**
- 6. Окончательная штамповка**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап**
- Б. Второй этап**
- В. Третий этап**
- Г. Четвертый этап**
- Д. Пятый этап**
- Е. Шестой этап.**

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза:**

- 1. Моделирование протеза**
- 2. Полирование**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Примерка конструкции в полости рта**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап**
- Б. Второй этап**
- В. Третий этап**
- Г. Четвертый этап**
- Д. Пятый этап**
- Е. Шестой этап.**

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой:**

1. Моделирование облицовки
2. Полирование пластмассовой облицовки
3. Изготовление разборной модели
4. Припасовка конструкции на модель
5. Присоединение литниковой системы
6. Замена восковой композиции на пластмассу

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с керамической облицовкой:**

1. Примерка каркаса в полости рта
2. Глазурование
3. Изготовление разборной модели
4. Припасовка конструкции на модель
5. Присоединение литниковой системы
6. Нанесение опакующего слоя

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап подготовки:**

**1. Пескоструйная обработка**

**2. Обработка твердосплавными борами**

**3. Обжиг в печи**

**4. Кипячение в дистиллированной воде**

**5. Обработка спиртом**

**Назначение этапа:**

**А. Припасовка каркаса**

**Б. Обезжиривание**

**В. Очистка**

**Г. Дегазация**

**Д. Создание шероховатостей**

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Ситуация в полости рта:**

**1. Односторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;**

**2. Включённый дефект во фронтальном отделе;**

**3. Двусторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;**

**4. Включённый дефект в боковом отделе.**

**Класс по классификации Кеннеди:**

**А. 1 класс;**

**Б. 2 класс;**

**В. 3 класс;**

**Г. 4 класс.**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид пористости:**

**1. Газовая;**

**2. Гранулярная;**

**3. Сжатия.**

**Причина:**

**А. Недостаточность количества пластмассового теста;**

**Б. Быстрый нагрев кюветы;**

**В. Недостаточность давления при паковке;**

**Г. Закипание мономера;**

**Д. Местный переход пластмассового теста в резиноподобную стадию**

1-Б,Г, 2-А,Д, 3-В

1-А, 2-В, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Стадия созревания пластмассы :**

**1. Песочная;**

**2. Тянущихся нитей;**

**3. Тестообразная;**

**4. Твёрдая.**

**Манипуляции:**

**А. Паковка пластмассы в кювету;**

**Б. Обработка, шлифовка, полировка;**

**В. Замешивание;**

**Г. Изготовление индивидуальной ложки**

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-В, 2-Г, 3-А, 4-Б

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс физиологичности протезов:**

**1. Физиологичные;**

**2. Полуфизиологичные;**

**3. Нефизиологичные.**

**Конструкция протеза:**

**А. Бюгельный протез;**

**Б. Частичный съёмный пластиночный протез;**

**В. Несъёмный мостовидный протез;**

**Г. Полный съёмный пластиночный протез;**

**Д. Одиночная коронка.**

1-А, 2-В, 3-Б

1-В,Д, 2-А, 3-Б,Г

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип фиксации:**

**1. Линейная;**

**2. Плоскостная;**

**3. Точечная.**

**Конструкция кламмера:**

**А. Кламмер Адамса;**

**Б. Кламмер Джексона;**

**В. Круглый кламмер;**

**Г. Кламмер Роуча;**

**Д. Кламмер Адамса на зуб с низкой коронковой частью.**

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-Г, 3-Д

1- Б,В,Д, 2-Б,Г, 3-А,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс физиологичности протеза:**

- 1. Физиологичные;**
- 2. Полуфизиологичные;**
- 3. Нефизиологичные.**

**Степень восстановления жевательной эффективности:**

- А. 0-20;**
- Б. 20-30;**
- В. 30-50;**
- Г. 50-80;**
- Д. 5. 80-100.**

1-В, 2-Д, 3-Б

1-Д, 2-В, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип беззубой нижней челюсти:**

- 1. Первый;**
- 2. Второй;**
- 3. Третий;**
- 4. Четвертый.**

**Локализация атрофии (по Келлеру):**

- А. Альвеолярная часть хорошо выражена в области фронтальных зубов и резко атрофирована в области жевательных;**
- Б. Челюсть с резко выраженной альвеолярной частью, переходная складка расположена далеко от альвеолярного гребня;**
- В. Равномерная резкая атрофия альвеолярной части, подвижная слизистая оболочка расположена почти на вершине альвеолярного гребня;**
- Г. Альвеолярная часть хорошо выражена в области жевательных зубов и резко атрофирована в области фронтальных.**

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-Б, 2-В, 3-А, 4-Г

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип беззубой нижней челюсти:**

**1. Первый;**

**2. Второй;**

**3. Третий;**

**Локализация атрофии (по Шредеру):**

**А. Хорошо выраженный альвеолярный отросток в переднем отделе и значительная атрофия в боковых;**

**Б. Полное отсутствие альвеолярного отростка, резко уменьшенные размеры тела верхней челюсти, слабо развитые альвеолярные бугры, плоское нёбо, широкий торус;**

**В. Высокий альвеолярный отросток, который равномерно покрыт плотной слизистой оболочкой, хорошо выраженные бугры, глубокое нёбо, торус слабо выражен или отсутствует;**

**Г. Хорошо выраженный альвеолярный отросток в боковых отделах и значительная атрофия в переднем;**

**Д. Средняя степень атрофии альвеолярного отростка, маловыраженные бугры, нёбо средней глубины, выраженный торус.**

1-В, 2-Д, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип беззубой верхней челюсти**

**1. Первый;**

**2. Второй;**

**3. Третий;**

**4. Четвертый;**

**5. Пятый.**

**Локализация атрофии (по А.И. Дойникову):**

**А. Хорошо выраженный альвеолярный отросток в переднем отделе и значительная атрофия в боковых;**

**Б. Полное отсутствие альвеолярного отростка, резко уменьшенные размеры тела верхней челюсти, слабо развитые альвеолярные бугры, плоское нёбо, широкий торус;**

**В. Высокий альвеолярный отросток, который равномерно покрыт плотной слизистой оболочкой, хорошо выраженные бугры, глубокое нёбо, торус слабо выражен или отсутствует;**

**Г. Хорошо выраженный альвеолярный отросток в боковых отделах и значительная атрофия в переднем;**

**Д. Средняя степень атрофии альвеолярного отростка, маловыраженные бугры, нёбо средней глубины, выраженный торус.**

1-Б, 2-Д, 3-В, 4-А, 5-Г

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип беззубой нижней челюсти:**

**1. Первый;**

**2. Второй;**

**3. Третий;**

**4. Четвертый;**

**5. Пятый.**

**Локализация атрофии (по В.Ю. Курляндскому).**

**А. Альвеолярная часть хорошо выражена в области фронтальных зубов и резко атрофирована в области жевательных;**

**Б. Челюсть с резко выраженной альвеолярной частью, переходная складка расположена далеко от альвеолярного гребня;**

**В. Равномерная резкая атрофия альвеолярной части, подвижная слизистая оболочка расположена почти на вершине альвеолярного гребня;**

**Г. Альвеолярная часть хорошо выражена в области жевательных зубов и резко атрофирована в области фронтальных;**

**Д. Незначительная атрофия альвеолярной части, атрофия ниже прикрепления мышц с внутренней и внешней сторон**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-Б, 2-Д, 3-В, 4-А, 5-Г



**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип слизистой оболочки:**

- 1. Нормальная;**
- 2. Гипертрофическая;**
- 3. Атрофическая;**
- 4. Болтающийся гребень.**

**Клиническая картина в полости рта (по Суппли):**

**А. На вершине альвеолярного отростка мягкие ткани, лишенные костной основы;**  
**Б. Большое количество межзубочного вещества, гиперемирована, при пальпации рыхлая;**

**В. Очень плотная, белесоватого цвета, бедно ослизненна, сухая;**

**Г. 4. Умеренно податлива, умеренно выделяет слизистый секрет, бледно-розового цвета, минимально ранима**

1-Г, 2-Б, 3-В, 4-А

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность лабораторных этапов:**

- 1. Первый;**
- 2. Второй;**
- 3. Третий;**
- 4. Четвертый;**
- 5. Пятый.**

**Производимые манипуляции:**

**А. Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками;**

**Б. Выварка воска, покрытие изолаком;**

**В. Постановка искусственных зубов, моделирование базиса;**

**Г. Полимеризация пластмассы;**

**Д. Шлифовка, полировка протезов.**

1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Этап:

1. Изготовление модели;
2. Гипсовка в артикулятор;
3. Постановка зубов;
4. Моделирование;
5. Обработка.

Используемые инструменты:

- А. Крапфоны;
- Б. Фрезы;
- В. Шпатель для замешивания гипса;
- Г. Электрошпатель;
- Д. Фильц, щетка, пушок.

1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Вид конструкции:

1. Восковой базис с окклюзионными валиками при полном отсутствии зубов;
2. Индивидуальная ложка;
3. Частичный съёмный пластиночный протез;
4. Полный съёмный пластиночный протез.

Границы базиса:

- А. По переходной складке;
- Б. На 2 мм не доходя до переходной складки;
- В. На 5 мм не доходя до переходной складки;
- Г. На 1 мм перекрывая линию А.

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А,Г, 2-Б, 3-Б, 4-А,Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Элементы пятёрки Ганау:**

- 1. Угол сагиттального суставного пути;**
- 2. Резцовый суставной путь;**
- 3. Окклюзионная плоскость;**
- 4. Компенсационная окклюзионная кривая;**
- 5. Высота бугров жевательных зубов.**

**Определение:**

**А. Линия смыкания боковых зубов искривляется в сагиттальном направлении;**

**Б. Путь движения нижних резцов по нёбной поверхности верхних резцов при перемещении нижней челюсти из центральной окклюзии в переднюю;**

**В. Высота бугров жевательных зубов находится в прямой зависимости от величины резцового перекрытия;**

**Г. Путь, проделываемый головкой нижней челюсти при её смещении вперед и вниз по скату суставного бугорка, 20-45 градусов;**

**Д. Линия смыкания зубов.**

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-Б, 3-Д, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Названия углов:**

- 1. Угол сагиттального суставного пути;**
- 2. Угол Беннета;**
- 3. Готический угол.**

**Величина углов:**

**А. 20-45;**

**Б. 110;**

**В. 17;**

**Г. 90.**

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-А, 3-В

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Фаза адаптации к протезами:**

- 1. Раздражения;**
- 2. Частичного торможения;**
- 3. Полного торможения.**

**Продолжительность:**

- А. 1-5 день;**
- Б. 1ый день;**
- В. 5-33 день;**
- Г. После 33 дня.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-А, 3-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Линии, наносимыми врачом-стоматологом на вестибулярную поверхность верхнего воскового базиса с окклюзионными валиками:**

- 1. Срединная линия;**
- 2. Линии клыков;**
- 3. Линия улыбки.**

**Назначение линий:**

- А. Ориентир для постановки центральных резцов;**
- Б. Проходят по рвущему бугру;**
- В. Совпадает с косметическим центром;**
- Г. Ориентир нижнего края верхней губы при улыбке;**
- Д. Показывает размер 5 фронтальных зубов.**

1-А,В, 2-Б,Д, 3-Г

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-Б, 3-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

- 1. Центральный резец;**
- 2. Латеральный резец;**
- 3. Клык;**
- 4. Щечный бугорок 1 премоляра;**
- 5. 2 премоляр.**

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

- А. Касается стекла;**
- Б. Отстаёт на 0,5 мм;**
- В. Отстаёт на 1,0 мм;**
- Г. Отстаёт на 1,5 мм;**
- Д. 5. Отстаёт на 2,0 мм.**

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-А, 2-Б, 3-А, 4-А, 5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

- 1. 1 моляр медиально-нёбный бугор;**
- 2. 1 моляр медиально-щёчный бугор;**
- 3. 1 моляр дистально-нёбный бугор;**
- 4. 2 моляр дистально-щёчный бугор;**
- 5. 2 моляр медиально-нёбный бугор.**

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

- А. Касается стекла;**
- Б. Отстаёт на 0,5 мм;**
- В. Отстаёт на 1,0 мм;**
- Г. Отстаёт на 1,5 мм;**
- Д. Отстаёт на 2,0 мм.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-А, 2-Б, 3-В, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ гипсовки:**

- 1. Прямой**
- 2. Обратный**
- 3. Комбинированный**

**Расположение зубов и кламмеров:**

**А. Искусственные зубы и кламмера переходят в контроснование кюветы**

**Б. Фронтальные искусственные зубы и кламмера в этой области остаются в основании, жевательные переходят в контроснование кюветы**

**В. Искусственные зубы переходят в контр-основание кюветы, кламмера остаются в основании кюветы**

**Г. Искусственные зубы и кламмера остаются в основании кюветы**

**Д. Жевательные искусственные зубы и кламмера в этой области остаются в основании, фронтальные переходят в контроснование кюветы**

**1-В, 2-А, 3-Б**

**1-А, 2-В, 3-Б**

**1-Г, 2-А, 3-Б**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ гипсовки:**

- 1. Прямой**
- 2. Обратный**
- 3. Комбинированный**

**Описание:**

**А. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса в области фронтальных зубов, в области жевательных зубов остаются свободными**

**Б. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса в области жевательных зубов, в области фронтальных зубов остаются свободными**

**В. Восковой базис с искусственной десной остаются свободными от гипса**

**Г. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса**

**1-В, 2-А, 3-Б**

**1-Г, 2-В, 3-А**

**1-А, 2-В, 3-Б**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Соотношение челюстей:**

- 1. Ортогнатическое соотношение**
- 2. Прогеническое соотношение**

**Способ постановки:**

**А. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами, оставаясь на своих сторонах**

**Б. Постановка зубов в обычном порядке, начиная с зубов верхней челюсти по стеклу**

**В. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами крест-накрест**

**Г. Постановка зубов в обычном порядке, начиная с зубов верхней челюсти по стеклу, отсутствуют 2 премоляра на верхней челюсти**

**Д. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами крест-накрест, отсутствуют 2 премоляра на верхней челюсти**

1-Б, 2-Д

1-Г, 2-В

1-В, 2-А

**Установите соответствие между видом съёмных протезов и этапами их изготовления Вид протезов: 1. Частичный съёмный пластиночный протез 2. Полный съёмный пластиночный протез 3. Бюгельный протез Этапы: А. Изготовление рабочей модели Б. Дублирование В. Изготовление индивидуальной ложки Г. Постановка искусственных зубов Д. Изготовление кламмеров из проволоки**

В. 1-В, 2-А, 3-Б

Б. 1-А, 2-В, 3-Б

А. 1-А,Г,Д, 2-А,В,Г, 3-А,Б,В,Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Передача основной жевательной нагрузки:**

**1. Слизистая оболочка протезного ложа;**

**2. Слизистая оболочка протезного ложа и опорные зубы;**

**3. Опорные зубы.**

**Вид ортопедической конструкции с учетом конструктивных особенностей:**

**А. Бюгельный протез;**

**Б. Съёмный пластиночный протез;**

**В. Мостовидный зубной протез.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-Б, 2-А, 3-В

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Конструкционные особенности:**

**1. Металлический каркас, седловидная часть, искусственные зубы;**

**2. Базисная пластинка, фиксирующие элементы, искусственные зубы;**

**3. Металлический каркас, промежуточная часть, керамическая облицовка.**

**Вид ортопедических зубных протезов:**

**А. Бюгельный протез;**

**Б. Съёмный пластиночный протез;**

**В. Мостовидный зубной протез.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-А, 2-Б, 3-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Виды фиксации съёмных протезов:**

**1. Адгезия и прилипаемость;**

**2. Анатомическая ретенция;**

**3. Искусственные приспособления.**

**Способы их достижения:**

**А. Точное соответствие между протезом и слизистой оболочкой протезного ложа при наличии жидкости между ними;**

**Б. Кламмеры, пелоты, отростки базиса ;**

**В. Анатомические образования: альвеолярные части челюстей, свод неба, альвеолярные бугры верхней челюсти, межзубные промежутки, придесневая**



**часть коронок зубов с поднутрениями.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Фиксаторы бюгельного протеза:**

**1. Внутрикоронковый;**

**2. Внекоронковый.**

**Виды:**

**А. Замковые соединения ;**

**Б. Отростки базиса ;**

**В. Кламмера;**

**Г. Пелот.**

1-А, 2-В,Г

1-Б, 2-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид фиксатора бюгельного протеза:**

**1. Прямой;**

**2. Непрямой.**

**Функция:**

**А. Фонетическая и эстетическая;**

**Б. Предупреждение опрокидывания протеза;**

**В. Удержание протеза и предотвращение его смещения.**

1-В, 2-Б

1-А, 2-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Особенности кламмеров:**

1. Способ изготовления;
2. Форма профиля поперечного сечения;
3. Степень охвата зуба и количеству охватываемых зубов;
4. Способ соединения с базисом протеза.

**Виды кламмеров:**

- А. Жесткое, полуподвижное и подвижное – шарнирное ;
- Б. Круглые, полукруглые и ленточные;
- В. Гнутые и литые ;
- Г. Одноплечие, двухплечие, перекидные, двойные, многозвеньевые.

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Особенности кламмеров:**

1. По функции;
2. Место расположения плеча;
3. Материал изготовления.

**Виды кламмеров:**

- А. Металлические, пластмассовые;
- Б. Удерживающие, опорные и опорно-удерживающие;
- В. Дентальные, альвеолярные и денто-альвеолярные.

1-Б, 2-В, 3-А

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Функция кламмера:**

1. Опорная;
2. Стабилизирующая;
3. Фиксирующая.

**Определение:**

**А. Предотвращающие оседание протеза на слизистую оболочку протезного ложа;**

**Б. Удерживать протез на протезном ложе при вертикальном воздействии ;**

**В. Ограничение боковых сдвигов протеза.**

1-Б, 2-В, 3-А

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Часть поверхности зуба:**

**1. Придесневая;**

**2. Оклюзионная.**

**Расположение кламмера бюгельного протеза:**

**А. Между обзорной линией и десневым краем;**

**Б. Между обзорной линией и окклюзионной поверхностью.**

1-Б, 2-А

1-А, 2-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Названия кламмеров системы NEY:**

**1. Аккера;**

**2. Роуча;**

**3. Комбинированный;**

**4. Обратного действия;**

**5. Одноплечий кольцевой.**

**Типы:**

**А. IV;**

**Б. V;**

**В. I;**

**Г. III;**

**Д. II.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-В, 2-Д, 3-Г, 4-А, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера системы NEY:**

- 1. Аккера;**
- 2. Роуча;**
- 3. Комбинированный.**

**Конструктивные особенности:**

**А. Два плеча в форме рога, соединяющихся на контактной поверхности зуба, обращенной к дефекту, с окклюзионной накладкой;**

**Б. Окклюзионная накладка, соединенная с телом и двумя Т-образными плечами;**

**В. Одно плечо является частью кламмера первого типа, а второе - частью кламмера второго типа.**

1-А, 2-Б, 3-В

1-В, 2-Б, 3-А

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера NEY:**

- 1. Роуча;**
- 2. Обратного действия;**
- 3. Одноплечий кольцевой.**

**Особенности применения:**

**А. На одиночно стоящих наклоненных молярах с высоко расположенной линией обзора на стороне наклона и низко опущенной на противоположной стороне ;**

**Б. На премолярах при концевых дефектах зубных рядов;**

**В. Высокое расположении линии обзора на опорном зубе со стороны дефекта зубного ряда, когда имеется дистальный наклон коронок опорных зубов (клыков, премоляров и моляров).**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера :**

- 1. Бонвилля;**
- 2. Джексона;**
- 3. Райхельмана.**

**Конструктивные особенности:**

- А. Четыре плеча и сливающиеся друг с другом окклюзионные накладки;**
- Б. Окклюзионная накладка, проходит по жевательной поверхности опорного зуба в вестибуло-оральном направлении и соединяет оба плеча ;**
- В. Плечи располагаются в межзубных бороздках и кольцевидно замыкаются с вестибулярной стороны.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-Б, 2-В, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера:**

- 1. Опорно-удерживающая ;**
- 2. Опорная ;**
- 3. Удерживающая.**

**Функция:**

- А. Аккера;**
- Б. Роуча;**
- В. Комбинированный;**
- Г. Райхельмана;**
- Д. Бонвилля.**

1-Б, 2-В, 3-А

1-В, 2-Б, 3-А

1-А,В,Д, 2-Г, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не**

**выбран вовсе.**

**Стоматологические аппараты:**

- 1. Параллелометр;**
- 2. Литейная установка;**
- 3. Шлифовальный станок;**
- 4. Полимеризатор.**

**Функциональные назначения:**

- А. Определение параллельности опорных зубов;**
- Б. Обработка протезов ;**
- В. Полимеризация пластмассы;**
- Г. Плавление металлов.**

1-А, 2-Г, 3-Б, 4-В

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этапы изготовления бюгельного протеза:**

- 1. Изготовление каркаса;**
- 2. Получение моделей;**
- 3. Обработка протезов ;**
- 4. Подготовка пластмассы и полимеризация;**
- 5. Постановка зубов и моделирование базисов.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап ;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап.**

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Инструменты:**

1. Фрезы;
2. Полиры и наждачная бумага;
3. Фильцы.

**Скоростные показатели при окончательном шлифовании бюгельных протезов:**

**А. 1,5-3,0;**

**Б. 5;**

**В. 15-25.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Оборудование:**

1. Обрезной станок
2. Пескоструйный аппарат
3. Литейная установка
4. Вакуум смеситель
5. Муфельная печь

**Назначение:**

**А. Плавление металлов**

**Б. Удаление воска из опоки**

**В. Удаление паковочной массы**

**Г. Удаление литников**

**Д. Замешивание паковочной массы**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид паковочной массы:**

1. Гипсовая

- 2. Фосфатная
- 3. Силикатная

**Характеристика:**

- А. Для точной отливки используется 2-х слойная форма
- Б. Не гарантирует точности отливки из-за термического расширения
- В. Используются для модельного литья
- Г. В их состав не входит гипс

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-В,Г, 3-А

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид фосфатной паковочной массы:**

- 1. Ступенчатого прогрева
- 2. Быстрого прогрева
- 3. Шокового прогрева

**Применение:**

- А. С момента замешивания до установки в печь не более 25 мин
- Б. С момента замешивания до установки в печь не более 30-40 мин
- В. Используются для модельного литья
- Г. С момента замешивания до установки в печь более 40 мин
- Д. Нельзя паковать мостовидные протезы более 5 единиц

1-В,Г, 2-А,Д, 3-Б

1-В,Г, 2-Б, 3-А,Д

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип сплава:**

- 1. Олово, Цинк
- 2. Железо, Марганец
- 3. Кобальт
- 4. Хром



**Свойства:**

**А. Повышает температуру плавления, снижает термическое расширение, образует темную оксидную пленку**

**Б. Повышает температуру плавления, термическое расширение, повышает твердость, упругие свойства.**

**В. Повышает температуру плавления, термическое расширение, повышает твердость, упругие свойства, образует темную оксидную пленку**

**Г. Уменьшает температуру плавления, плотность, повышает твердость, упругие свойства**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Элемент литниковой системы:**

**1. Питательный литник**

**2. Поперечная балка**

**3. Подводящий литник**

**Характеристика элементов:**

**А. Играет роль депо металла**

**Б. Устанавливаются из расчета 1 на 3 элемента композиции**

**В. Имеет самый маленький диаметр**

**Г. Длина не более 4 мм, но не меньше толщины**

**Д. Длина равна длине восковой композиции**

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-В,Г, 2-А,Д, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Элемент литниковой системы:**

**1. Питательный литник**

**2. Воздухоотводящий литник**

**3. Подводящий литник**

**Характеристика элементов:**

**А. Изготавливается из проволоки 1,0 -1,2 мм**

**Б. Достаточно 2-х диаметров 3,5 мм**

**В. Устанавливается со стороны седла не доходя 0,5 мм до ограничителя базиса**

**Г. Направление параллельно дуге протеза**

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-А, 2-В, 3-Б

1-В,Г, 2-А, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ дублирования моделей:**

**1. Дублирование гелином**

**2. Дублирование силиконом**

**Свойства метода:**

**А. Точность воспроизведения**

**Б. Удобство в работе, простота использования**

**В. Используется многократно**

**Г. Более дешевый материал**

1-А,Б, 2-В

1-В,Г, 2-А,Б

1-А, 2-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап литья несъемной конструкции:**

**1. Освобождение каркаса**

**2. Пескоструйная обработка**

**3. Изготовление литниковой системы**

**4. Заливка опоки**

**5. Прогрев опоки в муфельной печи**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

1-Г, 2-Д, 3-А, 4-Б, 5-В

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап модельного литья:**

**1. Освобождение каркаса**

**2. Пескоструйная обработка**

**3. Изготовление литниковой системы**

**4. Заливка опоки**

**5. Прогрев опоки в муфельной печи**

**6. Изготовление огнеупорной модели**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г, 6-А

**наибольшую анатомическую ретенцию на верхней челюсти при полном отсутствии зубов обеспечивают**

**А. свод нёба**

**Б. верхнечелюстные альвеолярные бугры**

**В. поперечные нёбные складки**

**Г. мягкое небо**

**Д. угол челюсти**

**пунктами анатомической ретенции на нижней челюсти при полном отсутствии зубов являются**

**Г. ветвь нижней челюсти**

**А. тело нижней челюсти**

**Б. внутренние косые линии**

- В. угол нижней челюсти
- Д. венечный отросток

**для протезирования наименее благоприятной формой вестибулярного ската альвеолярного отростка является**

- Б. отлогая
- Г. пологая
- А. прямая
- В. с навесом
- Д. косая

**небные слепые ямки являются:**

- А. ориентиром для определения дистальной границы протеза
- Б. пунктом анатомической ретенции
- В. ориентиром для определения средней линии модели
- Г. границей окончания твердого неба
- Д. ориентиром для постановки зубов

**границы индивидуальной ложки с вестибулярной стороны по отношению к границам будущего съемного протеза должны быть:**

- Г. длиннее
- Б. больше, для получения точного отпечатка переходной складки
- А. меньше, для формирования края оттиска
- В. на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта
- Д. короче

**границы полного съёмного протеза с вестибулярной стороны:**

- А. не доходят до переходной складки на 1-2 мм
- Б. проходят по самой высокой точке свода переходной складки
- В. перекрывают переходную складку на 1-2 мм
- Г. не доходят до переходной складки на 5 мм
- Д. перекрывают переходную складку на 5 мм

**дистальная граница съемного протеза для верхней челюсти:**

- Б. проходит по линии «А», повторяя её контуры
- Г. располагается произвольно относительно линии «А»
- А. не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- В. заходит за линию «А» на 1-2 мм
- Д. заходит за линию «А» на 5 мм

**при значительной атрофии альвеолярного отростка рекомендуют границы полного протеза:**

- Б. расположить в нейтральной зоне
- А. расширить
- В. укоротить

- Г. не менять
- Д. сузить

**высота верхнего окклюзионного валика в области фронтальных зубов:**

- А. 5-10 мм.
- Г. 20 - 25 мм
- Б. 10 - 15 мм
- В. 15 - 20 мм
- Д. >25 мм

**высота нижнего окклюзионного валика в области фронтальных зубов:**

- Б. 10 - 15 мм
- Г. 20 - 25 мм
- А. 5-10 мм.
- В. 15 - 20 мм
- Д. >25 мм

**высота окклюзионного валика в области последнего моляра верхней челюсти равна:**

- Б. 0,5 - 0,8 см
- Г. 1,0 - 1,5 см
- А. 0,3 - 0,5 см
- В. 0,8 - 1,0 см
- Д. 2,0 – 2,5 см

**ориентировочные линии на окклюзионных валиках, используемые зубным техником при подборе искусственных зубов:**

- Г. клыков и улыбки
- А. улыбки и границ базиса
- Б. границ базиса и центра альвеолярного отростка
- В. центра альвеолярного отростка и клыков
- Д. косые

**анатомическую постановку по стеклу начинают с:**

- В. вторых моляров верхней челюсти
- Г. вторых моляров нижней челюсти
- А. центральных резцов нижней челюсти
- Б. центральных резцов верхней челюсти
- Д. первых моляров верхней челюсти

**в съемном протезе выше линии улыбки расположены шейки искусственных зубов:**

- В. клыков
- А. центральных резцов
- Б. боковых резцов
- Г. первых премоляров

Д. зависит от индивидуальных особенностей

**жевательные зубы верхней челюсти при ортогнатическом соотношении челюстей расположены:**

- А. на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- В. строго по центру альвеолярного отростка
- Б. на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- Г. на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка
- Д. на 2/3 кзади от центра альвеолярного отростка

**постановку зубов на нижнюю челюсть в артикуляторе начинают с:**

- А. центральных резцов
- Б. клыков
- В. первого моляра
- Г. второго моляра
- Д. премоляров

**при прогнатическом соотношении челюстей рекомендуется постановка жевательных зубов:**

- Г. по типу прогении
- А. перекрёстная
- В. по типу ортогнатического прикуса
- Б. по типу прямого прикуса
- Д. любая

**характер постановки искусственных зубов определяется:**

- Г. формой лица
- А. высотой прикуса
- Б. межчелюстным соотношением
- В. формой зубных дуг
- Д. центром альвеолярного гребня

**толщина нёбной части базиса верхнего протеза:**

- А. 2,0 мм
- Б. 1,5 мм
- В. 1,0 мм
- Г. 0,5 мм
- Д. 2,5 мм

**базис частичного съёмного пластиночного протеза изготавливается из:**

- В. акриловых пластмасс
- А. фарфора
- Б. каучука
- Г. гипса
- Д. силикона

**постановку зубов на приточке делают в случае:**

- Г. при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- А. по желанию больного
- Б. ортогнатического соотношения челюстей
- В. при резкой атрофии альвеолярного отростка
- Д. патологической стираемости

**сохранившиеся фронтальные зубы на верхней челюсти с нёбной стороны перекрываются базисом съёмного протеза на:**

- А. 1/3 высоты коронки
- Б. 2-3 мм
- В. 2/3 высоты коронки
- Г. до границы естественных коронок
- Д. до режущего края

**Боковые сохранившиеся зубы закрываются базисом протеза с нёбной стороны:**

- до границы коронковой части
- на 2-3 мм
- примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- на 1/3 высоты коронки
- до шейки

**изготовление частичного съёмного пластиночного протеза при выраженном торусе твёрдого нёба сопровождается:**

- Г. укорачиванием границы до торуса
- Б. вырезанием отверстия в базисе
- А. его изолированием
- В. изготовлением толстого базиса
- Д. изготовлением литого металлического базиса

**для предотвращения деформации воскового базиса с окклюзионными валиками его укрепляют:**

- Б. гипсовым блоком
- Г. увеличением толщины воска
- А. быстротвердеющей пластмассой
- В. металлической проволокой
- Д. помещают в холодильник

**восковые базисы с окклюзионными валиками изготавливают из:**

- В. базисного воска
- А. липкого воска
- Б. моделировочного воска
- Г. бюгельного воска
- Д. пришеечного воска

**требования к восковым базисам с окклюзионными валиками:**

- В. окклюзионный валик уже естественных зубов
- А. изготовление из моделировочного воска
- Г. восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- Б. окклюзионный валик ниже естественных зубов
- Д. изготовление из погружного воска

**Постановку зубов на нижнюю челюсть в артикуляторе начинают**

- В. первого моляра
- Г. второго моляра
- А. центральных резцов
- Б. клыков
- Д. премоляров

**гипсовые модели могут быть легко составлены в положении центральной окклюзии при наличии:**

- Б. при наличии передних зубов
- Г. при отсутствии времени на их изготовление
- А. всех жевательных зубов с одной из сторон
- В. антагонизирующих пар в каждой функционально- ориентированной группе
- Д. при отсутствии антагонизирующих пар

**искусственные пластмассовые зубы соединяются с базисом протеза:**

- А. механически
- Б. химически
- В. с помощью клея
- Г. с помощью крепёжных приспособлений
- Д. физически

**на верхней челюсти наиболее оптимальным расположением кламмерной линии считается**

- В. трансверзальное
- Г. парасиггитальное
- А. саггитальное
- Б. диагональное
- Д. вертикальное

**на нижней челюсти наиболее оптимальным расположением кламмерной линии считается:**

- В. трансверзальное
- А. саггитальное
- Б. диагональное
- Г. парасиггитальное



Д. Двертикальное

**плечо кламмера частичного съёмного пластиночного протеза должно:**

- Г. касаться 3 точками
- А. не касаться зуба
- В. касаться на всём протяжении
- Б. касаться 2 точками
- Д. зависит от индивидуальных особенностей

**отросток кламмера должен располагаться**

- В. плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г. в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно
- Б. в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- А. в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Д. в зоне поднутрения

**при выборе зубов для частичного съёмного протеза учитывается:**

- Б. возраст пациента
- А. цвет оставшихся зубов у пациента
- В. цвет глаз пациента
- Г. пожелания пациента
- Д. всё вышеперечисленное

**При подборе искусственных зубов зубной техник использует ориентировочные линии на окклюзионных валиках**

- Б. границ базиса и центра альвеолярного отростка
- В. центра альвеолярного отростка и клыков
- А. улыбки и границ базиса
- Г. клыков и улыбки
- Д. косые

**Толщина края полного съёмного протеза должна быть:**

- Г. толщиной 1,5 мм
- Б. равномерной и точно соответствовать границам переходной складки
- А. объёмной и точно соответствовать границам клапанной зоны
- В. толщиной 2 мм
- Д. зависит от высоты прикуса

**На восковом валике линия, опущенная от крыла носа соответствует:**

- медиальной поверхности клыка
- рвущему бугру клыка
- дистальной поверхности клыка
- медиальной поверхности первого премоляра
- началу жевательной группы зубов

**При постановке зубов во фронтальном отделе и при недостатке места:**  
имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитуры  
удаляют еще один зуб  
сошлифовывают контактные поверхности  
ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле  
берут гарнитуры с меньшим размером зубов

**паковку пластмассы в кювету проводят в стадии:**

- Б. тянущихся нитей
- Г. резиноподобной
- А. мокрого песка
- В. мягкого теста без зернистости
- Д. каучукообразной/ твёрдой

**подготовка пластмассового теста проходит:**

- А. в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- Б. в закрытой банке при комнатной температуре
- В. в закрытой банке в прохладном месте
- Г. в кювете
- Д. в открытой банке в тёплом месте

**после завершения полимеризации кювету необходимо:**

- поместить в холодную воду
- открыть сразу
- оставить на воздухе до полного остывания
- поместить в теплую воду
- оставить в полимеризаторе до полного остывания

**газовая пористость пластмассы возникает в случае:**

- резкого нагрева кюветы
- недостаточном давлении во время паковки пластмассы
- медленном нагревании кюветы
- при переходе пластмассового теста
- помещении кюветы в холодную воду

**пористость сжатия происходит в случае:**

- резкого нагрева кюветы
- недостаточном давлении во время паковки пластмассы
- медленном нагревании кюветы
- при переходе пластмассового теста
- нарушение температуры режима полимеризации

**Дуга бюгельного протеза является элементом:**

- шинирующим
- соединительным

опорно-удерживающим  
стабилизирующим  
ретенционным

**Окклюзионная накладка выполняет функцию:**

косметическую  
удерживающую  
опорную  
ретенционную  
шинирующую

**кламмер первого класса по NEY**

кламмер Бонвиля  
кламмер Джексона  
кламмер Аккера  
одноплечий (обратного действия )  
кольцевой кламмер

**кламмер третьего класса по NEY**

кольцевой  
кламмер Бонвиля  
комбинированный  
кламмер Рейхельмана  
кламмер Джексона

**кламмер четвертого класса по NEY:**

одноплечий (обратного действия)  
комбинированный  
кламмер Аккера  
многозвеньевой  
Бонвиля

**кламмер пятого класса по NEY:**

Г. кламмер Рейхельмана  
Б. одноплечий (обратного действия)  
А. кольцевой  
В. кламмер Джексона  
Д. зубодесневой

**Дуга бюгельного протеза нижней челюсти не доходит до шеек опорных зубов:**

вплотную прилегает к шейкам опорных зубов

1 мм  
4 мм  
7 мм  
12 мм

**Перед дублированием гелином рабочую модель необходимо:**

высушить

нагреть

замочить

охладить

покрыть компенсационным лаком

**Ретенционная часть кламмера должна располагаться:**

В. на жевательной поверхности

Г. на опроксимальной поверхности

Б. над линией обзора

А. под линией обзора

Д. в межбугорковой фиссуре

**для изготовления рабочей модели под бюгельный протез использую гипс:**

Б. 4 класса

А. 3 класса

В. 2 класса

Г. 1 класса

Д. артикуляционный гипс

**Дуга бюгельного протеза верхней челюсти по отношению к линии А должна располагаться:**

произвольно

на твердом небе, не доходя 0.5 см

на твердом небе, не доходя 1 см

перекрывая ее

перекрывать на 1,2 мм

**Каркас бюгельного протеза моделируется и отливается:**

А. на огнеупорной модели

Б. на мастер модели

В. на диагностической модели

Г. на разборной модели

Д. на Pindex модели

**Край пластмассового базиса бюгельного протеза в области отсутствующих зубов должен располагаться:**

А. на переходной складке

Б. не доходя до переходной складки

В. перекрывая переходную складку

Г. на вершине альвеолярного отростка

Д. за линией «А»

**Замешивание поковочной массы в вакуумном смесителе:**

- Г. улучшает текучесть массы
- А. ускоряет схватывание
- Б. устраняет пузырьки воздуха и уплотнить модель
- В. компенсирует усадку металла
- Д. изменяет концентрацию массы

**Дублирующую массу перед заполнением дубль - кюветы охлаждают до 48-52 градусов, для того чтобы**

- Б. не расплавить восковые прокладки
- А. не обжечь себя
- В. быстрее остывала в дубль-кювете
- Г. легче извлечь гипсовую модель
- Д. ускорить схватывание формовочной массы

**Опорные части кламмера располагаются:**

- в пришеечной области
- под линией обзора
- над линией обзора
- на анатомическом экваторе
- на десне

**ретенционные элементы (седла) каркаса бюгельного протеза отстают от альвеолярного отростка гипсовой модели на:**

- 0.5-0.6 мм
- 0.2-0.3мм
- 1.7 мм
- 2.8 мм
- плотно прилегают к модели

**Ретенционные элементы (седла) каркаса бюгельного протеза служат для:**

- Б. компенсации жевательного давления
- А. удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- В. удержания бюгельного протеза в полости рта
- Г. соединения элементов бюгельного протеза
- Д. облегчения каркаса

**Отсутствие окклюзионных накладок бюгельного протеза приводит к**

- Б. нестабильности бюгельного протеза
- А. проседанию протеза в слизистую
- В. плохой фиксации бюгельного протеза
- Г. аллергической реакцией
- Д. подвижности жевательных зубов

**Параллелометрия служит для:**

определения пути введения бюгельного протеза в полость рта  
изучения возможного рвотного рефлекса  
изучения давления бюгельного протеза на опорные зубы  
изучения анатомических особенностей полости рта  
определения жевательной эффективности опорных зубов

**Штифт анализатор используется для определения:**

глубины поднутрений  
правильного расположения модели в столике параллелометра  
ретенционных возможностей планируемых кламмеров  
нагрузок на периодонт  
размера искусственных зубов

**Окклюзионная накладка имеет форму:**

Г. обратного конуса  
Б. ящикообразную  
А. ложкообразную  
В. многоугольную  
Д. полуэлипса

**металлическая дуга каркаса бюгельного протеза не имеет форму**

Б. круглую  
А. каплевидную  
В. плоскую  
Г. в зависимости от формы альвеолярного отростка  
Д. волнообразную

**межевая линия-это**

В. линия расположения соединяющая опорные зубы бюгельного протеза  
Г. линия соединяющая вершины щечных бугров опорных зубов  
Б. линия анатомического экватора опорного зуба  
А. наиболее выпуклая часть зуба при определенном положении модели по отношению к штифту параллелометра  
Д. линия проходящая по окклюзионной поверхности жевательных групп зубов

**наиболее точной дублирующей массой является:**

гипс  
гелин  
силикон  
альгинат  
воск

**заливать огнеупорную массу в силиконовую форму для изготовления огнеупорной модели необходимо:**

на рабочем столе

на вибростолике  
на весах  
в параллеломере  
в вакуумной установке

**ограничитель базиса применяется для:**

поднятия прикуса  
лучшего удержания бюгельного протеза в полости рта  
плавного переходы пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза  
улучшения жевательной эффективности  
улучшения фонетики

**при ортогнатическом соотношении челюстей щечные бугорки нижних моляров контактируют с:**

Поперечной фиссурой верхних моляров  
Щечными бугорками верхних моляров  
Продольной фиссурой верхних премоляров  
Продольной фиссурой верхних моляров  
Рвущими буграми клыков

**на каждого работающего в основной лаборатории должно приходиться не менее:**

4 кв. м площади и 8 куб. м объёма  
4 кв. м площади и 13 куб. м объёма  
5 кв. м площади и 13 куб. м объёма  
6 кв. м площади и 12 куб. м объёма  
8 кв. м площади и 24 куб. м объёма

**к средствам индивидуальной защиты зубного техника относится**

Б. халат  
В. шапочка  
А. вентиляция  
Г. защитные очки  
Д. заземление приборов

**длительный, организованный с помощью специальных устройств обмен воздуха в помещении называется**

Г. кондиционированием  
Б. естественной вентиляцией  
А. искусственной вентиляцией  
В. проветриванием  
Д. испарением

**лучшей по функции вентиляцией является**

Г. конденционирование

- А. приточная
- В. приточно - вытяжная
- Б. вытяжная
- Д. проветривание

**уровень звука в зуботехнической лаборатории составляет**

- А. 60 - 65 дБ
- В. 80 - 85 дБ
- Б. 65 - 80 дБ
- Г. 85 - 95 д
- Д. 95-120 дБ

**вредности, связанные с неправильной организацией трудового процесса**

- А. чрезмерное физическое и нервно-психическое напряжение
- Б. неблагоприятный микроклимат
- В. пыль, шумы, вибрации
- Г. сквозняки
- Д. стрессы

**содержание пыли в чистом воздухе составляет**

- А. 0,1 мг/ куб. м
- В. 0,01 мг/ куб. м
- Б. 1,0 мг/ куб. м
- Г. 0,0001 мг/куб. м
- Д. 3,0 мг/ куб. м

**оптимальный коэффициент естественного освещения в зуботехнической лаборатории**

- Г. 1 : 8
- Б. 1 : 6
- А. 1 : 5
- В. 1 : 7
- Д. 1 : 12

**при работе с электроприборами недопустимо отсутствие**

- А. шапочки
- Б. заземления прибора
- В. резиновых перчаток
- Г. вентиляции
- Д. сменной обуви

**тушить паяльный аппарат при его воспламенении необходимо**

- Б. огнетушителем
- А. водой
- В. песком



- Г. воздухом
- Д. мыльным раствором

**при возгорании электропроводки силовой цепи первоначально необходимо**

- Б. выключить рядом стоящие электроприборы
- Г. погасить загоревшуюся электропроводку водой
- А. погасить загоревшуюся электропроводку огнетушителем
- В. выключить рубильник, обесточив всю цепь
- Д. погасить загоревшуюся электропроводку песком

**внезапно возникающая кратковременная потеря сознания это**

- Г. коллапс
- А. шок
- Б. обморок
- В. мигрень
- Д. сон

**признакам клинической смерти не относится**

- В. отсутствие слуха
- А. Отсутствие сознания
- Б. отсутствие реакции зрачков
- Г. отсутствие пульса на сонной артерии
- Д. отсутствие дыхания

**тяжелейшее состояние организма пострадавшего, наступившее в результате травмы, это**

- А. травматический шок
- Б. коллапс
- В. обморок
- Г. сон
- Д. мигрень

**характеристика венозного кровотечения**

- В. синюшного цвета с участками фибрина
- Г. застывающий зелено-желтый сгусток
- А. ярко-красного цвета, льется пульсирующей струей
- Б. темно-бордового цвета, льется монотонной струей
- Д. прозрачная с красным оттенком льется пульсирующей струей

**пульс во время коллапса**

- Б. нитевидный, редкий
- А. частый, нитевидный
- В. частый, хорошего наполнения
- Г. редкий, хорошего наполнения
- Д. отсутствует

**анафилактический шок преимущественно развивается на фоне**

- В. хронического панкреатита
- А. диатеза
- Г. перенесенной ранее аллергической реакции
- Б. интоксикации
- Д. мигрени

**во время коллапса кожные покровы**

- В. сухие, гиперемизированные
- Г. влажные, гиперемизированные
- А. сухие, бледные
- Б. влажные, бледные
- Д. бледно-розового цвета

**обморок – это**

- Б. аллергическая реакция на антиген
- В. двигательное возбуждение, судороги
- А. проявление сосудистой недостаточности с сохранением сознания
- Д. потеря сознания с отсутствием мышечного тонуса
- Г. гиперемия в области введения анестетика

**количество толчков в одну минуту при проведении непрямого массажа сердца**

- В. 30
- А. 10
- Д. 60
- Б. 20
- Г. 90

**Кламмера с точечным прикосновением плеча к коронке зуба**

- А. гнутые
- Г. пуговчатые
- Б. круглые
- В. перекидные
- Д. литые

**Вид кламмеров, использующихся только в ортодонтических аппаратах**

- Г. с точечным прикосновением плеча
- А. с плоскостным прикосновением плеча
- Б. с линейным прикосновением плеча
- В. литой
- Д. кламмер Бонвиля

**Опорно-удерживающий элемент съемного ортодонтического аппарата**

- Б. окклюзионная накладка

- Г. щечные пелоты
- А. накусочная площадка
- В. вестибулярная дуга
- Д. опорно-удерживающие кламмера

**Шина Порта применяется для фиксации отломков на**

- В. беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- А. беззубой нижней челюсти
- Б. беззубой верхней челюсти
- Г. отломков челюстей с полным зубным рядом
- Д. отломки челюстей с одиночно стоящими зубами

**При ложном суставе съемный протез изготавливается**

- Б. с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- А. с одним пластмассовым базисом
- В. с металлическим базисом
- Г. с дублирующим зубным рядом
- Д. с obturatorом

**самым положительным составляющим использования системы CEREC является**

- Б. экономичное использование оттисковых масс
- А. значительная экономия времени
- В. дешевизна используемых материалов
- Г. получение высокоэстетичной реставрации
- Д. возможность изготовления всех видов протезов

**вкладка фрезеруется из высококачественного фарфора, изготовленного**

- промышленным путем
- в зуботехнической лаборатории
- холодным прессованием
- методом литья
- горячей полимеризацией

**Артикуляцией называется**

- Б. движения нижней челюсти при смещении вперёд обеих суставных головок
- А. всевозможные положения и перемещения нижней челюсти по отношению к верхней
- В. смыкание зубных рядов или отдельных групп зубов – антагонистов
- Г. плоскость проходящая от козелка уха до наружного края крыла носа
- Д. смыкание максимального количества зубов

**Окклюзией называется**

- В. смыкание зубных рядов или отдельных групп зубов верхней и нижней челюсти
- А. движения нижней челюсти при перемещении суставной головки вниз и вперёд
- Б. различные перемещения нижней челюсти

Г. смыкание отдельных зубов или зубных рядов при наличии максимального количества контактных точек

Д. положение суставной головки при открытом рте

**окклюзионной называется плоскость**

Г. проходящая от нижнего края глазницы до наружного слухового прохода

А. проходящая через межрезцовую точку на нижней челюсти и дистальные бугры вторых или третьих моляров

В. формируемая при припасовке окклюзионных валиков

Б. проходящая от козелка уха до наружного края крыла носа

Д. проходящая по средней линии

**прикусом называется**

А. соотношение передней группы зубов верхней и нижней челюсти

В. вид смыкания зубов в положении центральной окклюзии

Б. всевозможные контакты зубов и зубных рядов

Г. соотношение боковой группы зубов верхней и нижней челюсти

Д. соотношение зубов и суставной головки

**окклюдатор воспроизводит движения нижней челюсти**

А. вертикальные

Б. горизонтальные

В. трансверзальные

Г. саггитальные

Д. трансверзальные

**кривые, характеризующие гармоничное и физиологическое положение зубов в зубном ряду**

Б. Шпее и Хаймана

А. Шпее и Уилсона

В. Уилсон и Posselt

Г. Gysi и Dawson

Д. Шпее и Posselt

**виды артикулятора**

В. Арсон и титановые

Г. Non arson и титановые

Б. Карбоновые и алюминиевые

А. Арсон и Non arson

Д. Титановые и алюминиевые

**метод Шульца это:**

В. Метод изготовления пресс керами

Г. Метод изготовления частичных съемных протезов

А. Метод нанесения керамики

- Б. Метод воскового моделирования
- Д. Метод изготовления полных съемных протезов

**отличие артикулятора от окклюдатора:**

- А. Артикулятор воспроизводит движения только во фронтальной плоскости
- В. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти во всех плоскостях
- Б. Артикулятор отличается только внешним видом
- Г. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти в сагиттальной плоскости
- Д. Артикулятор воспроизводит движения нижней челюсти в горизонтальной плоскости

**при центральной окклюзии головка нижней челюсти располагается:**

- А. на вершине суставного бугорка
- Б. у основания ската суставного бугорка
- В. в центре суставной ямки
- Г. впереди от суставного бугорка
- Д. на 1 см кзади от суставной ямки

**внезапно возникающая кратковременная потеря сознания это:**

- А. шок
- Б. обморок
- В. мигрень
- Г. коллапс
- Д. сон

**тяжелое, угрожающее жизни состояние, характеризующееся резким снижением артериального давления, угнетением деятельности ЦНС, это:**

- Г. мигрень
- А. обморок
- В. коллапс
- Б. травматический шок
- Д. аутизм

**к признакам клинической смерти не относится:**

- Г. отсутствие пульса на сонной артерии
- А. Отсутствие сознания
- В. отсутствие слуха
- Б. отсутствие реакции зрачков
- Д. отсутствие дыхания

**тяжелейшее состояние организма пострадавшего, наступившее в результате травмы, это:**

- В. обморок
- Г. сон
- Б. коллапс

- А. травматический шок
- Д. мигрень

**характеристика венозного кровотечения:**

- А. ярко-красного цвета, льется пульсирующей струей
- Б. темно-бордового цвета, льется монотонной струей
- В. синюшного цвета с участками фибрина
- Г. застывающий зелено-желтый сгусток
- Д. прозрачная с красным оттенком льется пульсирующей струей

**пульс во время коллапса:**

- А. частый, нитевидный
- Б. нитевидный, редкий
- В. частый, хорошего наполнения
- Г. редкий, хорошего наполнения
- Д. отсутствует

**анафилактический шок преимущественно развивается на фоне**

- Г. перенесенной ранее аллергической реакции
- А. диатеза
- Б. интоксикации
- В. хронического панкреатита
- Д. мигрени

**во время коллапса кожные покровы:**

- А. сухие, бледные
- Б. влажные, бледные
- В. сухие, гиперемированные
- Г. влажные, гиперемированные
- Д. бледно-розового цвета

**обморок – это:**

- А. проявление сосудистой недостаточности с сохранением сознания
- Д. потеря сознания с отсутствием мышечного тонуса
- Б. аллергическая реакция на антиген
- В. двигательное возбуждение, судороги
- Г. гиперемия в области введения анестетика

**количество толчков в одну минуту при проведении непрямого массажа сердца:**

- Д. 60
- А. 10
- Б. 20
- В. 30
- Г. 90

**зуб состоит из следующих частей:**

- Г. дентин, кость
- Б. эмаль, цемент, кость
- А. коронка, шейка, корень
- В. дентин, цемент, фиссура
- Д. эмаль, бугры, фиссуры

**пластмассовые коронки изготавливаются методом:**

- А. Принудительного литья по выплавляемым формам
- В. Полимеризации
- Б. Штамповки
- Г. Центробежного литья
- Д. Ковки

**недостатки пластмассовых коронок:**

- В. Возможные аллергические реакции на остаточный мономер
- А. Относительная эстетичность
- Б. Дешевизна
- Г. Сложность изготовления
- Д. Прочность

**пластмассовые коронки моделируются из воска не имеющего ярких красителей:**

- Б. Такие воска имеют наименьшую зольность при выгорании
- Г. Интенсивно окрашенные воска затрудняют моделирование
- А. Для создания эстетичной восковой композиции
- В. Интенсивные красители окрашивают пластмассу
- Д. Удобнее при использовании

**Воск для моделирования цельнолитых коронок должен обладать:**

- Низкая зольность
- Высокая пластичность
- Отсутствие красителей
- Высокая твердость
- Высокая текучесть

**для маскировки каркаса под пластмассовой облицовкой используется:**

- Б. Опаковый слой керамической массы
- В. Изоляционный лак типа «Изокол»
- А. Пластмасса повышенной интенсивности
- Г. Покрывной лак типа «ЭДА», или «Коналор»
- Д. Мыльной водой

**для получения хороших результатов соединения элементов каркаса цельнолитого мостовидного протеза необходимо использовать воск с:**

- Г. Высокой пластичностью

- Б. Большой усадкой
- А. Малой усадкой
- В. Высокой твердостью
- Д. Высокой клейкостью

**гипсовые модели по силиконовым оттискам следует изготавливать:**

- Г. через 24 часа
- А. в течении 20 минут
- В. через 3-4 часа
- Б. сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Д. через 48 часов

**оттиск для изготовления металлокерамических протезов должен четко отображать:**

- Б. все зубы, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- А. переходную складку, линию А, твердое небо
- В. все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- Г. все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- Д. все поверхности зубов, ретромолярный треугольник

**перед изготовлением разборной модели штифты устанавливаются:**

- В. в проекции беззубого участка челюсти
- А. в проекции всех зубов
- Г. в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Б. не устанавливаются
- Д. в проекции каждого отпрепарированного зуба и беззубого участка челюсти рядом с ним

**наиболее оптимальным считается изготовление гипсовых моделей челюстей:**

- в литейной установке
- в вакуум-миксере
- на вибростолике
- в ручную
- в пароструйном аппарате

**наиболее оптимальным считается замешивать супергипс:**

- В. в ручную
- Г. в литейной установке
- Б. на вибростолике
- А. в вакуум-миксере
- Д. в глиномешалке

**штампик разборной модели обрабатывается:**

- А. строго по краю зубодесневой бороздки



- Б. строго по придесневому уступу
- В. не обрабатывается
- Г. на 1 мм выше придесневого уступа
- Д. как штампик для штампованно-паянного протеза

**для изготовления рабочей части разборной модели используется гипс:**

- Г. IV класса
- А. Артикуляционный
- Б. II класса
- В. III класса
- Д. I класса

**рабочая часть разборной модели изготавливается:**

- Б. из паковочной массы
- Г. из легкоплавкого металла
- А. из обычного гипса
- В. из супергипса IV класса
- Д. из супергипса III класса

**цоколь разборной модели изготавливается:**

- из легкоплавкого металла
- из обычного гипса
- из супергипса III класса
- из паковочной массы
- из супергипса IV класса

**Наиболее оптимальным считается моделирование металлокерамических протезов:**

- Г. на фрезерном станке
- А. в окклюдаторе
- В. в артикуляторе
- Б. в параллеломере
- Д. без антагонистов

**восковой колпачок в области уступа уточняется воском:**

- В. погружным
- А. базисным
- Г. пришеечным
- Б. фрезерным
- Д. моделировочным

**компенсационный лак служит для компенсации усадки:**

- В. гипса
- Г. паковочной массы
- А. воска

- Б. металла при литье
- Д. керамики

**при установки восковой литниковой системы литники подводятся:**

- Б. к каждому элементу конструкции
- А. к крайним элементам конструкции
- В. к промежуточной части конструкции
- Г. в количестве трех литников независимо от протяженности конструкции
- Д. к первому элементу, независимо от прочности конструкции

**При изготовлении коронки с «гирляндой» ее моделируют:**

- Б. с язычной стороны
- А. по всему периметру воскового колпачка
- В. с вестибулярной стороны
- Г. не моделируют вовсе
- Д. на жевательной поверхности

**«гирлянда» моделируется с целью:**

- Б. компенсации усадки металла при литье
- В. компенсации усадки гипса
- А. компенсации усадки воска
- Г. придания жесткости металлическому каркасу
- Д. придания прочности металлическому каркасу

**Перед нанесением керамической массы в области промежуточной части мостовидного протеза гипс:**

- В. покрывается изоляционным лаком толщиной 0.2 мм
- Г. покрывается компенсаторным лаком толщиной 0.5 мм
- Б. покрывается бугельным воском
- А. срезается на 0,5 мм
- Д. покрывают базисным воском

**толщина литого колпачка зависит от:**

- Б. величины конусности культи зуба
- Г. воска примененного при моделировании
- А. размера зуба
- В. свойств используемого сплава
- Д. гипса из которого изготовлена модель

**минимальная толщина обработанного литого колпачка для неблагородного сплава должна составлять:**

- А. 0,2 – 0,3 мм
- Б. 0,3 – 0,4 мм
- В. 0,4 – 0,5 мм
- Г. 0,6 – 0,7 мм

Д. > 0,7 мм

**Основные компоненты керамических масс:**

- В. полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- Г. каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат
- Б. композит, полевой шпат, метилметакрилат
- А. каолин, полевой шпат, кварц
- Д. кварц, гипс, полевой шпат

**Перед созданием окисной пленки металлический каркас обрабатывается:**

- Г. в пескоструйном аппарате
- А. методом фрезерования
- Б. методом электрогальванизации
- В. обжигается
- Д. в пароструйном аппарате

**хорошо припасованный металлический каркас:**

- А. устанавливается на опорные зубы с усилием
- Г. каркас свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам
- Б. границы коронок не соответствуют уступу
- В. каркас свободно накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам
- Д. каркас свободно накладывается на зубы, границы не соответствуют уступу

**опаковая масса служит для:**

- Г. создания прозрачности керамической облицовки
- А. воссоздания цвета керамической облицовки
- Б. образования связи металл-керамика и придания основного тона
- В. создания индивидуальных цветовых эффектов зуба
- Д. образования связи металл-керамика и придания основного тона и создания индивидуальных цветовых эффектов зуба

**опаковая масса считается хорошо нанесенной если каркас:**

- Б. частично покрыт опакон
- Г. равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины
- А. равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- В. равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- Д. частично покрыт опакон, нет трещин и пор в покрытом участке

**Керамическая масса наносится в объеме:**

- В. больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- А. чуть меньше предполагаемого зуба
- Б. точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба

- Г. керамика наносится в два раза меньше
- Д. в 1,5 раза меньше

**плечевой массой выкладывают:**

- Г. режущие края и бугры
- А. тело коронки
- Б. пришеечную области коронки
- В. пришеечную области промежуточной части
- Д. язычную/нёбную поверхность коронки

**Назначение плечевой массы:**

- А. удлинение короткого каркаса
- Б. улучшение эстетических характеристик коронки
- В. увеличение прочности керамической облицовки
- Г. придание прозрачности керамической массе
- Д. для закрытия перфорации в каркасе

**Мамелоны зубов выкладывают:**

- Г. Плечевой массой
- А. Эмалевыми массами
- В. Дентинной массой
- Б. Упаковочной массой
- Д. Глазурью или красителями

**«интенсивы» предназначены для:**

- Б. замутнения металла
- А. воссоздания индивидуальных цветовых особенностей зубов
- В. выкладывания плеча
- Г. создания эффекта прозрачности тканей зуба
- Д. при недостатке плечевой массы

**припасовку каркаса на модели проводят с помощью:**

- Б. копировальной бумаги
- А. окклюзионного спрея (лака)
- В. компенсационного лака
- Г. изоляционного лака
- Д. дублирующей массы

**Обычно коэффициент термического расширения (КТР) сплава металла:**

- равен КТР керамики
- незначительно выше КТР керамики
- незначительно ниже КТР керамики
- значительно выше КТР керамики
- значительно ниже КТР керамики

**Для нивелирования разности КТР сплава и керамики следует:**

- Б. понизить температуру обжига керамики
- В. быстро охладить конструкцию после обжига
- А. повысить температуру обжига керамики
- Г. медленно охладить конструкцию после обжига
- Д. охлаждать в печи до обжига керамики на программе «охлаждения»

**охлаждать конструкцию после обжига следует:**

- В. при открытой печи для обжига керамики
- А. при комнатной температуре
- Г. в соответствии с программой для обжига керамики
- Б. принудительно с помощью фена и др.
- Д. охлаждать в печи на программе «охлаждения»

**перевод восковой композиции в металл производят:**

- Г. на рабочей модели
- А. на огнеупорной модели
- В. вне рабочей модели
- Б. на гипсовой модели
- Д. при помощи вакуум – смесителя

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Ситуация в полости рта:**

1. Односторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;
2. Включённый дефект во фронтальном отделе;
3. Двусторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;
4. Включённый дефект в боковом отделе.

**Класс по классификации Кеннеди:**

- А. 1 класс;
- Б. 2 класс;
- В. 3 класс;
- Г. 4 класс.

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид пористости:**

- 1. Газовая;**
- 2. Гранулярная;**
- 3. Сжатия.**

**Причина:**

- А. Недостаточность количества пластмассового теста;**
  - Б. Быстрый нагрев кюветы;**
  - В. Недостаточность давления при паковке;**
  - Г. Закипание мономера;**
  - Д. Местный переход пластмассового теста в резиноподобную стадию**
- 1-А, 2-В, 3-Б  
1-А, 2-В, 3-Б  
1-Б,Г, 2-А,Д, 3-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Стадия созревания пластмассы :**

- 1. Песочная;**
- 2. Тянущихся нитей;**
- 3. Тестообразная;**
- 4. Твёрдая.**

**Манипуляции:**

- А. Паковка пластмассы в кювету;**
  - Б. Обработка, шлифовка, полировка;**
  - В. Замешивание;**
  - Г. Изготовление индивидуальной ложки**
- 1-В, 2-Г, 3-А, 4-Б  
1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В  
1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность лабораторных этапов:**

- 1. Первый;**
- 2. Второй;**
- 3. Третий;**
- 4. Четвертый;**
- 5. Пятый.**

**Производимые манипуляции:**

- А. Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками;**
- Б. Выварка воска, покрытие изолаком;**
- В. Постановка искусственных зубов, моделирование базиса;**
- Г. Полимеризация пластмассы;**
- Д. Шлифовка, полировка протезов.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент. Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап: 1. Изготовление модели; 2. Гипсовка в артикулятор; 3. Постановка зубов; 4. Моделирование; 5. Обработка. Используемые инструменты: А. Крампоны; Б. Фрезы; В. Шпатель для замешивания гипса; Г. Электрошпатель; Д. Фильц, щетка, пушок.**

Б. 1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

А. 1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

В. 1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Линии, наносимыми врачом-стоматологом на вестибулярную поверхность верхнего воскового базиса с окклюзионными валиками:**

- 1. Срединная линия;**
- 2. Линии клыков;**
- 3. Линия улыбки.**

**Назначение линий:**

- А. Ориентир для постановки центральных резцов;**
- Б. Проходят по рвущему бугру;**
- В. Совпадает с косметическим центром;**
- Г. Ориентир нижнего края верхней губы при улыбке;**

**Д. Показывает размер 5 фронтальных зубов.**

1-А, 2-В, 3-Б

1-А,В, 2-Б,Д, 3-В

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

1. Центральный резец;

2. Латеральный резец;

3. Клык;

4. Щечный бугорок 1 премоляра;

5. 2 премоляр.

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

А. Касается стекла;

Б. Отстаёт на 0,5 мм;

В. Отстаёт на 1,0 мм;

Г. Отстаёт на 1,5 мм;

Д. 5. Отстаёт на 2,0 мм.

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-А, 2-Б, 3-А, 4-А, 5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

1. 1 моляр медиально-нёбный бугор;

2. 1 моляр медиально-щёчный бугор;

3. 1 моляр дистально-нёбный бугор;

4. 2 моляр дистально-щёчный бугор;

5. 2 моляр медиально-нёбный бугор.

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

А. Касается стекла;

Б. Отстаёт на 0,5 мм;

В. Отстаёт на 1,0 мм;



**Г. Отстаёт на 1,5 мм;**

**Д. 5. Отстаёт на 2,0 мм.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-А, 2-Б, 3-В, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ гипсовки:**

**1. Прямой**

**2. Обратный**

**3. Комбинированный**

**Расположение зубов и кламмеров:**

**А. Искусственные зубы и кламмера переходят в контроснование кюветы**

**Б. Фронтальные искусственные зубы и кламмера в этой области остаются в основании, жевательные переходят в контроснование кюветы**

**В. Искусственные зубы переходят в контр-основание кюветы, кламмера остаются в основании кюветы**

**Г. Искусственные зубы и кламмера остаются в основании кюветы**

**Д. Жевательные искусственные зубы и кламмера в этой области остаются в основании, фронтальные переходят в контроснование кюветы**

1-Г, 2-А, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-А, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ гипсовки:**

**1. Прямой**

**2. Обратный**

**3. Комбинированный**

**Описание:**

**А. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса в области фронтальных зубов, в области жевательных зубов остаются свободными**

**Б. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса в**

области жевательных зубов, в области фронтальных зубов остаются свободными

В. Восковой базис с искусственной десной остаются свободными от гипса

Г. Восковой базис с искусственной десной перекрываются валиками из гипса

1-Г, 2-В, 3-А

1-В, 2-А, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Соотношение челюстей:**

**1. Ортогнатическое соотношение**

**2. Прогеническое соотношение**

**Способ постановки искусственных зубов:**

**А. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами, оставаясь на своих сторонах**

**Б. Постановка зубов в обычном порядке, начиная с зубов верхней челюсти по стеклу**

**В. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами крест-накрест**

**Г. Постановка зубов в обычном порядке, начиная с зубов верхней челюсти по стеклу, отсутствуют 2 премоляра на верхней челюсти**

**Д. Постановка жевательных зубов, при которой жевательные зубы верхней и нижней челюстей меняются местами крест-накрест, отсутствуют 2 премоляра на верхней челюсти**

1-Б, 2-Д

1-Г, 2-В

1-В, 2-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид съемного протеза:**

**1. Частичный съёмный пластиночный протез**

**2. Полный съёмный пластиночный протез**

**3. Бюгельный протез**

**Этапы изготовления:**

- А. Изготовление рабочей модели**
- Б. Дублирование**
- В. Изготовление индивидуальной ложки**
- Г. Постановка искусственных зубов**
- Д. Изготовление кламмеров из проволоки**

1-В, 2-А, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

1-А,Г,Д, 2-А,В,Г, 3-А,Б,В,Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Названия кламмеров системы NEY:**

- 1. Аккера;**
- 2. Роуча;**
- 3. Комбинированный;**
- 4. Обратного действия;**
- 5. Одноплечий кольцевой.**

**Типы:**

**А. IV;**

**Б. V;**

**В. I;**

**Г. III;**

**Д. II.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-В, 2-Д, 3-Г, 4-А, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера системы NEY:**

- 1. Аккера;**
- 2. Роуча;**
- 3. Комбинированный.**

**Конструктивные особенности:**

**А. Два плеча в форме рога, соединяющихся на контактной поверхности зуба,**

обращенной к дефекту, с окклюзионной накладкой ;

Б. Окклюзионная накладка, соединенная с телом и двумя Т-образными плечами.;

В. Одно плечо является частью кламмера первого типа, а второе - частью кламмера второго типа.

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-Б, 3-В

1-Б, 2-В, 3-А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Функция кламмера:

1. Опорно-удерживающая ;

2. Опорная ;

3. Удерживающая.

Вид кламмера:

А. Аккера;

Б. Роуча;

В. Комбинированный;

Г. Райхельмана;

Д. Бонвиля.

1-В, 2-Б, 3-А

1-А,В,Д, 2-Г, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Стоматологические аппараты:

1. Параллелометр;

2. Литейная установка;

3. Шлифовальный станок;

4. Полимеризатор.

Функциональные назначения:

А. Определение параллельности опорных зубов;

Б. Обработка протезов ;

В. Полимеризация пластмассы;

## **Г. Плавление металлов.**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-А, 2-Г, 3-Б, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этапы изготовления бюгельного протеза:**

- 1. Изготовление каркаса ;**
- 2. Получение моделей;**
- 3. Обработка протезов ;**
- 4. Подготовка пластмассы и полимеризация;**
- 5. Постановка зубов и моделирование базисов.**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап;**

**Б. Второй этап;**

**В. Третий этап ;**

**Г. Четвертый этап;**

**Д. Пятый этап.**

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид модели:**

- 1. Неразборная модель**
- 2. Разборная модель с одним съемным зубом**
- 3. Разборная модель с двумя съемными зубами**
- 4. Неразборная модель без зубов**
- 5. Разборная модель и искусственной десной**

**Изготавливаемая конструкция:**

**А. Полный съемный протез**

**Б. Протезирование на имплантатах**

**В. Две коронки, мостовидный протез**

**Г. Вкладки, полукоронки**

**Д. Одиночные коронки**

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-Г, 2-Б, 3-В, 4-А, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Количество корней:**

**1. 1 корень**

**2. 2 корня**

**3. 3 корня**

**Формула зуба:**

**А. 5 нижний зуб**

**Б. 7 нижний зуб**

**В. 1 верхний зуб**

**Г. 4 верхний зуб**

**Д. 6 верхний зуб**

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-А, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Индекс разрушения окклюзионной поверхности зуба (ИРОПЗ):**

**1. 0,4-0,6**

**2. 0,7-0,8**

**3. 0,9-1,0**

**Способ восстановления:**

**А. Коронка**

**Б. Культевая вкладка**

**В. Вкладка**

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-А, 3-Б

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип вкладки:**

- 1. Инлей**
- 2. Онлей**
- 3. Оверлей**
- 4. Пинлей**

**Назначение:**

- А. Перекрывает хотя бы 1 стенку зуба**
- Б. Фиксируется в корневом канале**
- В. Располагается внутри зуба, стенки зуба сохранены**
- Г. Перекрывает всю окклюзионную поверхность**

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Б, 2-Г, 3-В, 4-Д

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Метод изготовления вкладки:**

- 1. Прямой метод**
- 2. Косвенный метод**
- 3. Комбинированный**
- 4. Фрезерования**

**Определение:**

- А. Вкладка фрезеруется по оптическому оттиску**
- Б. Вкладка моделируется в полости рта из воска или пластмассы**
- В. Вкладка моделируется на модели полученной по оттиску**
- Г. Вкладка моделируется в полости рта, затем снимается оттиск и отливается модель**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б, 2-В, 3-Г, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Толщина коронки:**

- 1. 0,2 - 0,3 мм;**
- 2. 0,3 - 0,5 мм;**
- 3. 1,0 мм – 2,0 мм.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

**1 - Б, 2 - В, 3 - А, Г, Д**

**1-Б, 2-А, 3-В**

**1-А, 2-В, 3-Б**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип воска:**

- 1. Фрезерный;**
- 2. Моделировочный;**
- 3. Пришеечный;**
- 4. Погружной.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

**1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б**

**1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А**

**1-Д, 2 - А,Б,В,Г, 3 - В,Г, 4 - В,Г**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**



**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ изготовления:**

- 1. Полимеризация;**
- 2. Штампование;**
- 3. Литье;**
- 4. Фрезерование;**
- 5. Спекание.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-В,2-Б, 3-,В,Г, 4-,Д, 5-,Г,Д

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки:**

- 1. Предварительная штамповка ;**
- 2. Окончательная штамповка ;**
- 3. Отбеливание коронки;**
- 4. Отжиг коронки;**
- 5. Протяжка гильзы.**

**Действие:**

- А. Подгонка гильзы по размеру;**
- Б. Придание пластичных свойств гильзе;**
- В. Придание анатомической формы коронке;**
- Г. Снятие окисной пленки;**
- Д. Подбор гильзы по размеру.**

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки:**

- 1. Моделирование коронки ;**
- 2. Окончательная штамповка;**
- 3. Отбеливание коронки;**
- 4. Предварительная штамповка;**
- 5. Протяжка гильзы;**
- 6. Полирование.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап ;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап;**
- Е. Шестой этап.**

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-А, 2- Г, 3- Д, 4-В, 5-Б, 6-Е

1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления пластмассовой коронки:**

- 1. Моделирование коронки;**
- 2. Отливка модели;**
- 3. Гипсование в кювету;**
- 4. Припасовка коронки на модель;**
- 5. Полирование.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап ;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап.**

1-Б, 2-А, 3-В, 4-Г, 5-Д

1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Допущенные ошибки при изготовлении штампованной коронки:**

- 1. Несоответствие формы коронки;**
- 2. Укорочение длины коронки;**
- 3. Наличие складок;**
- 4. Появление отверстий в коронке.**

**Причины ошибок:**

- А. Попадание легкоплавкого сплава в гильзу при отжиге;**
- Б. Неправильно проведенный этап штампования;**
- В. Излишняя полировка;**
- Г. Неправильная моделировка коронки;**
- Д. Неправильное отмечание границ коронки.**

1-Б,Г, 2-Д, 3-Б, 4-А,В

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид штамповки коронок:**

- 1. Внутренняя штамповка**
- 2. Комбинированная штамповка**
- 3. Наружняя штамповка**

**Вид штампа и контрштампа:**

- А. Штамп из легкоплавкого сплава**
- Б. Контрштамп из легкоплавкого сплава**
- В. Контрштамп из мольдина, сырой резины**
- Г. Штамп из охотничей дроби**
- Д. Контрштамп из гипса.**

1-Г, Б, 2-А,Б, 3-А,В

1-Б, 2-А, 3-В

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

- 1. Опак**
- 2. Плечевая масса**
- 3. Глазурь**
- 4. Эффект - массы**
- 5. Эмаль**

**Назначение:**

- А. Образование связи металл-керамика**
- Б. Придание основного тона**
- В. Создание индивидуальных цветовых особенностей**
- Г. Создание прозрачности керамической облицовки**
- Д. Увеличение эстетических свойств коронки.**

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап подготовки каркаса:**

- 1. Припасовка каркаса**
- 2. Очистка**
- 3. Обезжиривание**
- 4. Создание шероховатостей**
- 5. Дегазация**

**Действие:**

- А. Пескоструйная обработка**
- Б. Кипячение в дистиллированной воде**
- В. Обработка твердосплавными борами**
- Г. Обработка спиртом**
- Д. Обжиг в печи.**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованно паянного мостовидного протеза:**

- 1. Моделирование коронки**
- 2. Полирование**
- 3. Моделирование промежуточной части**
- 4. Примерка коронок в полости рта**
- 5. Пайка частей протеза**
- 6. Окончательная штамповка**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

**1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б**

**1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д**

**1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза:**

- 1. Моделирование протеза**
- 2. Полирование**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Примерка конструкции в полости рта**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап.**

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой:**

- 1. Моделирование облицовки**
- 2. Полирование пластмассовой облицовки**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Замена восковой композиции на пластмассу**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с керамической облицовкой:**

- 1. Примерка каркаса в полости рта**
- 2. Глазурование**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Нанесение опакowego слоя**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап подготовки:**

**1. Пескоструйная обработка**

**2. Обработка твердосплавными борами**

**3. Обжиг в печи**

**4. Кипячение в дистиллированной воде**

**5. Обработка спиртом**

**Назначение этапа:**

**А. Припасовка каркаса**

**Б. Обезжиривание**

**В. Очистка**

**Г. Дегазация**

**Д. Создание шероховатостей**

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

**1. Опак**

**2. Дентин**

**3. Глазурь**

**Назначение:**

**А. Наносится после примерки в полости рта.**

**Б. Наносится в 2 слоя**

**В. Наносится с учетом последующей усадки**

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-А, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

**1. Дентин**

**2. Опак**

**3. Глазурь**

**4. Эмаль**

**Последовательность нанесения:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

**Причинами расцементировки металлопластмассовой коронки являются**

**Б. Б. отсутствие контакта с зубами-антагонистами**

**Г. Г. удлинённый край коронки**

**А. А. Отсутствие контакта с соседними зубами**

**В. В. Плохое обезжиривание и высушивание зуба**

**Д. Д. Отсутствие экватора коронки**

**Причинами расцементировки металлокерамической коронки являются:**

**Г. Г. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами**

**Б. Б. Отсутствие экватора коронки**

**А. А. Чрезмерная конусность отпрепарированной культи зуба**

**В. В. Отсутствие контакта с соседними зубами**

**Д. Д. Удлинённый край коронки**



**Причинами расцементировки цельнолитой коронки являются**

- Г. Г. Чрезмерное укорочение зуба при препарировании;
- А. А. Отсутствие экватора коронки
- Б. Б. Удлиненный край коронки\нВ. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами;\нГ. Чрезмерное укорочение зуба при препарировании;\нД. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами
- В. В. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами
- Д. Д. Отсутствие контакта с зубами-антагонистами

**Противопоказанием к изготовлению культевой штифтовой вкладки является**

- Б. Б. Разрушение коронковой части зуба с сохранением 3 мм над уровнем десны
- В. В. Наличие твёрдых тканей зуба на уровне десневого края
- А. А. Атрофия костной ткани стенок альвеол 1 степени
- Г. Г. Разрушение твёрдых тканей зуба ниже уровня десневого края более 3,0 мм
- Д. Д. Разрушение твёрдых тканей зуба ниже уровня десневого края на 0,5 мм

**При недостаточно хорошей фиксации полного съёмного протеза, обусловленной удлиненными границами базиса, необходимо**

- В. В. Уточнить границы протеза самотвердеющей пластмассой
- Г. Г. Получить оттиск, используя протез, и провести перебазировку в лаборатории
- Б. Б. Провести коррекцию краев протеза
- А. А. Изготовить новый протез
- Д. Д. Провести перебазировку эластичной базисной пластмассой

**При лечении болезней пародонта у пациентов с сохранившимися зубными рядами используется съёмная шина Эльбрехта, которая состоит из**

- Б. Колпачковых коронок на фронтальную группу зубов
- А. Многосвязных кламмеров на все зубы с элементами перекидных кламмеров, окклюзионных накладок
- В. Пластинчатого протеза с когтевидными отростками
- Г. Бюгельного протеза с многосвязными кламмерами на боковые зубы
- Д. Бюгельного протеза с когтевидными отростками

**Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «глотание»**

- Б. Вестибулярный край в области моляров и передней группы зубов
- В. Язычный край в области моляров\нГ. От позадиомолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии\нД. Язычный край в области премоляров
- А. Вестибулярный край между клыками
- Г. От позадиомолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии
- Д. Язычный край в области премоляров

**Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «широкое открывание рта»**

- В. Язычный край в области моляров

- Г. Г. Язычный край в области премоляров
- Б. Б. Вестибулярный край в области бугра верхней челюсти
- А. А. Вестибулярный край в области моляров и передних зубов
- Д. Д. От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии

**Место коррекции индивидуальной ложки на нижней челюсти при проведении функциональной пробы «вытягивание вперед губ, сложенных трубочкой»**

- Язычный край в области премоляров
- Вестибулярный край между клыками
- Вестибулярный край в области моляров
- Язычный край в области моляров
- От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии

**На этапе "проверка конструкции съемного протеза" при полном отсутствии зубов в случае выявления завышения высоты нижнего отдела лица необходимо заново определить центральное соотношение челюстей**

- А. А. С помощью новых восковых базисов с окклюзионными валиками
- Г. Г. Сняв боковые зубы с нижнего воскового базиса и приклеив к нему пластинку воска
- Б. Б. Сняв боковые зубы с верхнего воскового базиса и приклеив к нему пластинку воска
- В. В. Приклеив пластинку воска на боковые зубы нижнего воскового базиса
- Д. Д. Приклеив пластинку воска на передние зубы нижнего воскового базиса

**После припасовки коронок паяного мостовидного протеза в полости рта повторно определяется центральная окклюзия для**

- В. В. Повторной установки и загипсовки модели с коронками в окклюдатор
- Г. Г. Точной спайки опорных коронок с промежуточной частью
- Д. Д. Повышения эстетики протеза
- Б. Б. Оценки качества припасовки коронок
- А. А. Точного моделирования промежуточной части мостовидного протеза (с учетом смыкания зубных рядов в центральной окклюзии)
- Д. Д. Повышения эстетики протеза

**Причины скола керамического покрытия с металлокерамической коронки**

- Г. Г. Не выверенные окклюзионные контакты
- А. А. Наличие гирлянды
- Б. Б. Неудовлетворительная гигиена полости рта
- В. В. Наличие в полости рта съемного протеза
- Д. Д. Обширные пломбы на зубах – антагонистах

**Возможные осложнения при пользовании металлокерамическими мостовидными протезами**

- В. В. Повышенное истирание естественных зубов-антагонистов
- А. А. Изменение цвета облицовки

- Б. Б. Быстрое истирание облицовки
- Г. Г. Повышение жевательной эффективности
- Д. Д. Улучшение качества жизни

**К возможным недостаткам мостовидного протеза из нержавеющей стали относятся**

- Г. Г. Появление подвижности зубов-антагонистов
- А. А. Низкая жевательная эффективность
- Б. Б. Привкус металла в полости рта
- В. В. Быстрое стирание зубов-антагонистов
- Д. Д. Неприятный запах изо рта

**Причиной скола керамической облицовки у металлокерамического мостовидного протеза может быть**

- В. В. Наличие в полости рта съемного протеза
- А. А. Промежуточная часть седловидной формы
- Д. Д. Ошибки при обжиге и охлаждении керамической облицовки
- Б. Б. Неудовлетворительная гигиена полости рта
- Г. Г. Наличие искусственных коронок на зубах-антагонистах

**При изготовлении консольного несъемного протеза отрицательным является**

- А. Наличие опрокидывающего момента в области опорных зубов
- Б. Необходимость депульпации опорных зубов
- В. Препарирование большого количества зубов
- Г. Неудовлетворительное эстетическое качество
- Д. Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов
- Г. Неудовлетворительное эстетическое качество
- Д. Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов

**Правильная последовательность подготовки каркаса металлокерамической коронки перед нанесением и обжигом керамической массы**

- В. В. Создание окисной пленки (обжиг), пескоструйная обработка, обезжиривание
- Г. Г. Пескоструйная обработка, создание окисной пленки (обжиг), обезжиривание
- А. А. Обезжиривание каркаса, пескоструйная обработка, создание окисной пленки (обжиг)
- Б. Б. Пескоструйная обработка, обезжиривание каркаса, создание окисной пленки (обжиг)
- Д. Д. Обезжиривание, создание окисной пленки (обжиг), пескоструйная обработка

**¼ степень атрофии лунки зуба соответствует**

- Д. Д. Половине высоты анатомической коронки зуба
- А. А. Двум размерам высоты анатомической коронки зуба
- Б. Б. 1,5 высоте анатомической коронки зуба
- В. В. Одной высоте анатомической коронки зуба
- Г. Г. Меньше половины высоты анатомической коронки зуба
- Д. Д. Половине высоты

анатомической коронки зуба

**¾ степени атрофии лунки зуба соответствует**

- А. А. 1,5 высоте анатомической коронки зуба
- Б. Б. Двум размерам высоты анатомической коронки зуба
- В. В. Одной высоте анатомической коронки зуба
- Г. Г. Половине высоты анатомической коронки зуба
- Д. Д. Меньше половины высоты анатомической коронки зуба

**Первая степень патологической подвижности зуба по Энтину характеризуется визуально определяемым смещением зуба в направлении**

- Г. Г. Круговом
- А. А. Вертикальном
- Б. Б. Вестибуло-оральном
- В. В. Вестибуло-оральном и мезио-дистальном
- Д. Д. Мезио-дистальном

**Вторая степень патологической подвижности зуба по Энтину характеризуется визуально определяемым смещением зуба в направлении**

- В. В. Вестибуло-оральном
- А. А. Круговом
- Г. Г. Вестибуло-оральном и мезио-дистальном
- Б. Б. Вертикальном
- Д. Д. Мезио-дистальном

**При препарировании зуба для изготовления штампованной коронки с боковых поверхностей осуществляют сошлифовку**

- Г. Г. Только с вестибулярной поверхности
- Б. Б. На толщину материала коронки
- А. А. Соответственно периметру шейки зуба
- В. В. Только экватор
- Д. Д. Только с язычной поверхности

**Относительным противопоказанием к применению металлокерамических коронок является**

- Б. Б. Чрезмерная выраженность экваторов естественных зубов
- В. В. Депульпированные зубы
- А. А. Невыраженная анатомическая форма естественных зубов
- Г. Г. Недостаточная высота коронок естественных зубов
- Д. Д. Эстетический дефект естественных зубов

**При препарировании зуба под цельнолитую коронку с жевательной поверхности или режущего края сошлифовывают ткани зуба примерно на (в мм)**

- Г. Г. 1,5 – 2,0
- А. А. 0,1 – 0,3
- Б. Б. 0,3 – 0,6
- В. В. 0,7 – 1
- Д. Д. 2,0 – 2,5

**При препарировании зуба под металлокерамическую коронку с жевательной поверхности или режущего края сошлифовывают ткани зуба примерно на (в мм)**

- Г. Г. 0,7 – 1,0
- А. А. 0,1 – 0,3
- В. В. 1,5 – 1,8
- Б. Б. 0,3 – 0,6
- Д. Д. 2,5 – 3,0

**При препарировании зуба под металлокерамическую коронку возможно создание уступа-скоса в пришеечной области под углом**

- В. В. 70°
- Г. Г. 150°
- Б. Б. 50°
- А. А. 135°
- Д. Д. 170°

**В случае фиксации бокового смещения нижней челюсти на этапе определения центрального соотношения челюстей характер соотношения зубных рядов при проверке конструкции протеза следующий**

- В. В. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, высота нижнего отдела лица в норме
- Г. Г. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, снижение высоты нижнего отдела лица
- А. А. Бугорковый контакт между антагонистами, сагиттальная щель во фронтальном участке, снижение высоты нижнего отдела лица
- Б. Б. Бугорковый контакт между антагонистами в боковом участке с одной стороны и просвет с другой, завышение высоты нижнего отдела лица
- Д. Д. Фиссурно-бугорковый контакт между антагонистами, завышение высоты нижнего отдела лица

**На этапе "проверка конструкции съемного протеза"**

**При полном отсутствии зубов в случае выявления занижения высоты нижнего отдела необходимо заново определить центральное соотношение челюстей**

- А. А. Сняв боковые зубы с нижнего воскового базиса и приклеив пластинку воска к нему
- Д. Д. Приклеив пластинку воска на зубы нижнего воскового базиса
- Б. Б. С помощью новых восковых базисов с окклюзионными валиками
- В. В. Сняв боковые зубы с верхнего воскового базиса и приклеив пластинку воска к нему

Г. Г. Сняв боковые зубы с верхнего и нижнего восковых базисов и приклеив пластинку воска к нижнему восковому базису

**Моделирование цельнолитой коронки производят на**

- В. В. Разборной модели
- А. А. Гипсовом штампе
- Б. Б. Гипсовой модели
- Г. Г. Огнеупорной модели
- Д. Д. Штампике из легкоплавкого металла

**При отломе коронковой части зуба на уровне десны зуб восстанавливают**

- Д. Д. Штифтовой конструкцией
- А. А. Полукоронкой
- Б. Б. Экваторной коронкой
- В. В. Вкладкой
- Г. Г. Съёмным протезом

**Для изготовления штампованных коронок применяют штампы, отлитые из**

- А. А. Хромокобальтового сплава
- Б. Б. Легкоплавкого сплава
- В. В. Серебряно-палладиевого сплава
- Г. Г. Свинца
- Д. Д. Олова

**Окклюзия – это**

- А. А. Всевозможные смыкания зубных рядов верхней и нижней челюстей
- Б. Б. Положение нижней челюсти относительно верхней в состоянии относительного физиологического покоя
- В. В. Всевозможные положения нижней челюсти относительно верхней
- Г. Г. Соотношение беззубых челюстей
- Д. Д. Вид прикуса

**Проверка окклюзионных контактов на этапе припасовки несъемного мостовидного протеза проводится при окклюзиях**

- Г. Г. Сагиттальных
- А. А. Центральной и сагиттальных
- Б. Б. Боковых, сагиттальных и центральной
- В. В. Сагиттальных и боковых
- Д. Д. Центральной

**К физиологическим видам прикуса относятся**

- Б. Б. Прогнатический
- Г. Г. Перекрестный
- А. А. Глубокий
- В. В. Бипрогнатический

Д. Д. Открытый

**Создание чрезмерной конусности культи зуба при препарировании под металлокерамическую коронку обуславливает**

- Б. Б. Затрудненное наложение протеза
- Г. Г. Эстетический дефект в области шейки зуба
- А. А. Травму пародонта
- В. В. Ослабление фиксации протеза
- Д. Д. Снижение жевательной эффективности

**При изготовлении штифтовой конструкции оптимальная длина штифта относительно длины корня составляет**

- Г. Г. Всю длину корня
- А. А. 1/3
- Б. Б. 2/3
- В. В. 1/2
- Д. Д. Длина штифта не имеет значения

**Проверка окклюзионных контактов на этапе припасовки искусственной коронки проводится в окклюзиях**

- Д. Д. Сагиттальных, боковых и центральной
- А. А. Сагиттальных
- Б. Б. Сагиттальных и центральной
- В. В. Центральной и боковых
- Г. Г. Боковых и сагиттальных

**При изготовлении консольного несъемного протеза отрицательным является**

- В. В. Наличие опрокидывающего момента в области опорных зубов
- А. А. Необходимость депульпации опорных зубов
- Б. Б. Препарирование большого количества зубов
- Г. Г. Неудовлетворительное эстетическое качество
- Д. Д. Сошлифовывание большого количества тканей опорных зубов

**Промежуточная часть мостовидного протеза в области боковых зубов по отношению к десне**

- Б. Б. Прилегает к ней по всей поверхности
- А. А. Не касается
- В. В. Прилегает только на скатах альвеолярного гребня
- Г. Г. Касается по вершине альвеолярного гребня в двух точках
- Д. Д. Касается по вершине альвеолярного гребня в одной точке

**Все боковые стенки опорных зубов при изготовлении паяного мостовидного протеза препарировываются**

- В. В. С наклоном в сторону от дефекта зубного ряда
- Г. Г. Параллельно с рядом стоящим зубом

- А. А. С наклоном в сторону дефекта зубного ряда
- Б. Б. Параллельно между собой
- Д. Д. Только параллельно продольной оси зуба

**Анатомическая шейка зуба соответствует**

- Б. Экватору зуба
- Г. Дну зубодесневого желобка
- А. Границе над- и поддесневой частей зуба
- В. Переходу эмали в цемент корня
- Д. Дну патологического зубодесневого кармана

**За степень атрофии лунки зуба принимается размер, полученный при зондировании патологического зубодесневого кармана в области**

- Г. Г. Вестибулярной поверхности
- А. А. Медиальной стороны
- В. В. Наибольшей атрофии
- Б. Б. Дистальной стороны
- Д. Д. Оральной поверхности

**При изготовлении цельнолитых коронок применяется сплав золота пробы**

- Г. Г. 900
- Б. Б. 375
- А. А. 750
- В. В. 583
- Д. Д. 915

**При изготовлении металлопластмассовой коронки соединение пластмассы с литым каркасом осуществляется за счет**

- А. Химического соединения
- Б. Формирования ретенционных пунктов
- В. Образования окисной пленки
- Г. Взаимной диффузии материалов
- Д. Вырезания

**Противопоказанием к изготовлению искусственной коронки является**

- В. В. Наличие гиперэстезии
- Г. Г. Снижение высоты нижнего отдела лица
- Б. Б. Патологическая стираемость твердых тканей
- А. А. Подвижность зуба третьей степени
- Д. Д. Необходимость укорочения зуба при феномене Попова-Годона

**Требования к корням зубов, используемым для штифтовых конструкций**

- В. В. Канал распломбирован на 1/3
- Г. Г. Расширение периодонтальной щели
- А. А. Подвижность 2-3 степени



- Б. Б. Толщина стенок корня не менее одного миллиметра
- Д. Д. Канал не запломбирован до верхушки на 1/3

**Разборная гипсовая модель отливается при изготовлении**

- Г. Г. Съёмного мостовидного протеза
- А. А. Штампованной коронки
- Б. Б. Цельнолитой коронки
- В. В. Бюгельного протеза
- Д. Д. Пластиночного протеза

**Собственно жевательная мышца по функции относится к группе мышц**

- Г. Г. Смещающих нижнюю челюсть вправо
- А. А. Опускающих нижнюю челюсть
- В. В. Поднимающих нижнюю челюсть
- Б. Б. Смещающих нижнюю челюсть вперед
- Д. Д. Смещающих нижнюю челюсть влево

**Для спайки коронок из нержавеющей стали применяют припой на основе**

- А. А. Золота
- Б. Б. Серебра
- В. В. Платины
- Г. Г. Титана
- Д. Д. Кадмия

**При припасовке литых мостовидных протезов, точность прилегания коронок к культиям опорных зубов оценивается с помощью**

- Г. Г. Копировальной бумаги
- Б. Б. Базисного воска
- А. А. Эластического слепочного материала
- В. В. Гипса
- Д. Д. Моделировочного воска

**При изготовлении литой цельнометаллической коронки моделировка воском анатомической формы производится в объеме (по сравнению с естественным зубом**

- В. В. Большем на толщину 1мм
- Г. Г. Меньшем на толщину компенсационного лака
- Б. Б. Меньшем на толщину 1мм
- А. А. Равном
- Д. Д. Большем на толщину компенсационного лака

**Оптимальное расположение кламмерной линии на верхней челюсти**

- Г. Г. Диагональное
- А. А. Сагиттальное
- Б. Б. Поперечное

- В. В. Вестибуло – оральное
- Д. Д. Точечное

**Съемный пластиночный протез, при дефекте зубного ряда, нуждается в припасовке в полости рта вследствие**

- А. А. Наличия поднатурений в области естественных зубов
- Б. Б. Возможных ошибок при постановке искусственных зубов
- В. В. Нарушений пропорций при подготовке пластмассы
- Г. Г. Нарушений режима полимеризации пластмассы
- Д. Д. Индивидуальных особенностей пациента

**Получение оттиска при починке съемного пластиночного протеза не требуется при**

- Б. Б. Переломе или трещине базиса
- А. А. Отломе плеча кламмера
- В. В. Необходимости установки дополнительного зуба
- Г. Г. Переносе кламмера
- Д. Д. Отломе искусственного зуба

**Для починки съемного протеза на нижней челюсти при отломе удерживающего кламмера необходимо получить оттиск с**

- А. А. Нижней челюсти с протезом
- Б. Б. Двух челюстей без протеза
- В. В. Нижней челюсти без протеза
- Г. Г. Верхней челюсти и оттиск с нижней челюсти с протезом
- Д. Д. Двух челюстей без протеза и с нижней челюсти с протезом

**Оптимальное расположение кламмерной линии на нижней челюсти**

- Б. Б. Сагиттальное
- Г. Г. Вестибуло-оральное
- А. А. Диагональное
- В. В. Поперечное
- Д. Д. Точечное

**При починке съемного протеза на нижней челюсти в связи с потерей естественного зуба необходимо получить оттиск с**

- А. А. Нижней челюсти без протеза
- Г. Г. Нижней челюсти с протезом и верхней челюсти
- Б. Б. Нижней челюсти с протезом
- В. В. Верхней челюсти и нижней челюсти без протеза
- Д. Д. Оттиск снимать не нужно

**Бюгельный протез состоит из**

- А. А. Дуги
- Г. Г. Дуги, кламмеров и седловидных частей с искусственными зубами
- Б. Б. Искусственных зубов и дуги

- В. В. Дуги, кламмеров и каркаса  
Д. Д. Кламмеров и седловидных частей

**Дуга бюгельного протеза располагается относительно слизистой оболочки**

- В. В. Всегда плотно прилегая  
Г. Г. Слегка касаясь при жевании  
Б. Б. Всегда слегка касаясь  
А. А. Никогда не касаясь  
Д. Д. Плотно прилегая при жевании

**Отросток удерживающего кламмера должен располагаться**

- Б. Б. Между экватором и окклюзионной поверхностью  
В. В. На вестибулярной поверхности зуба  
А. А. Между экватором и десной  
Д. Д. По центру альвеолярного гребня в базисе под искусственными зубами  
Г. Г. В области ската альвеолярного гребня с оральной стороны

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Ситуация в полости рта:**

- 1. Односторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;**
- 2. Включённый дефект во фронтальном отделе;**
- 3. Двусторонний дистально неограниченный дефект зубных рядов;**
- 4. Включённый дефект в боковом отделе.**

**Класс по классификации Кеннеди:**

- А. 1 класс;  
Б. 2 класс;  
В. 3 класс;  
Г. 4 класс.  
1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В  
1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г  
1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид пористости:**

1. Газовая;
2. Гранулярная;
3. Сжатия.

**Причина:**

- А. Недостаточность количества пластмассового теста;
- Б. Быстрый нагрев кюветы;
- В. Недостаточность давления при паковке;
- Г. Закипание мономера;
- Д. Местный переход пластмассового теста в резиноподобную стадию

1-А, 2-В, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б,Г, 2-А,Д, 3-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Стадия созревания пластмассы :**

1. Песочная;
2. Тянущихся нитей;
3. Тестообразная;
4. Твёрдая.

**Манипуляции:**

- А. Паковка пластмассы в кювету;
- Б. Обработка, шлифовка, полировка;
- В. Замешивание;
- Г. Изготовление индивидуальной ложки

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-В, 2-Г, 3-А, 4-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип фиксации:**

1. Линейная;
2. Плоскостная;
3. Точечная.

**Конструкция кламмера:**

**А. Кламмер Адамса;**

**Б. Кламмер Джексона;**

**В. Круглый кламмер;**

**Г. Кламмер Роуча;**

**Д. Кламмер Адамса на зуб с низкой коронковой частью.**

1- Б,В,Д, 2-Б,Г, 3-А,Д

1-Б, 2-Г, 3-Д

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность лабораторных этапов:**

**1. Первый;**

**2. Второй;**

**3. Третий;**

**4. Четвертый;**

**5. Пятый.**

**Производимые манипуляции:**

**А. Изготовление воскового базиса с окклюзионными валиками;**

**Б. Выварка воска, покрытие изолаком;**

**В. Постановка искусственных зубов, моделирование базиса;**

**Г. Полимеризация пластмассы;**

**Д. Шлифовка, полировка протезов.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап:**

**1. Изготовление модели;**

**2. Гипсовка в артикулятор;**

**3. Постановка зубов;**

**4. Моделирование;**

## **5. Обработка.**

**Используемые инструменты:**

- А. Крапфоны;**
  - Б. Фрезы;**
  - В. Шпатель для замешивания гипса;**
  - Г. Электрошпатель;**
  - Д. Фильц, щетка, пушок.**
- 1-В, 2-В, 3-Б,Г, 4-Г, 5-Б,Д  
1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В  
1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Линии, наносимыми врачом-стоматологом на вестибулярную поверхность верхнего воскового базиса с окклюзионными валиками:**

- 1. Срединная линия;**
- 2. Линии клыков;**
- 3. Линия улыбки.**

**Назначение линий:**

- А. Ориентир для постановки центральных резцов;**
- Б. Проходят по рвущему бугру;**
- В. Совпадает с косметическим центром;**
- Г. Ориентир нижнего края верхней губы при улыбке;**
- Д. Показывает размер 5 фронтальных зубов.**

- 1-А, 2-В, 3-Б  
1-А,В, 2-Б,Д, 3-В  
1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

- 1. Центральный резец;**
- 2. Латеральный резец;**
- 3. Клык;**
- 4. Щечный бугорок 1 премоляра;**

## **5. 2 премоляр.**

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

- А. Касается стекла;**
- Б. Отстаёт на 0,5 мм;**
- В. Отстаёт на 1,0 мм;**
- Г. Отстаёт на 1,5 мм;**
- Д. Отстаёт на 2,0 мм.**

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-А, 2-Б, 3-А, 4-А, 5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Бугорок искусственных зубов (зуб):**

- 1. 1 моляр медиально-нёбный бугор;**
- 2. 1 моляр медиально-щёчный бугор;**
- 3. 1 моляр дистально-нёбный бугор;**
- 4. 2 моляр дистально-щёчный бугор;**
- 5. 2 моляр медиально-нёбный бугор.**

**Отношение к стеклу при постановке по Васильеву:**

- А. Касается стекла;**
- Б. Отстаёт на 0,5 мм;**
- В. Отстаёт на 1,0 мм;**
- Г. Отстаёт на 1,5 мм;**
- Д. 5. Отстаёт на 2,0 мм.**

1-А, 2-Б, 3-В, 4-Д, 5-Б

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Передача основной жевательной нагрузки:**

- 1. Слизистая оболочка протезного ложа;**
- 2. Слизистая оболочка протезного ложа и опорные зубы;**
- 3. Опорные зубы.**

**Вид ортопедической конструкции с учетом конструктивных особенностей:**

- А. Бюгельный протез;**
- Б. Съёмный пластиночный протез;**
- В. Мостовидный зубной протез.**

1-Б, 2-А, 3-В

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Конструкционные особенности:**

- 1. Металлический каркас, седловидная часть, искусственные зубы;**
- 2. Базисная пластинка, фиксирующие элементы, искусственные зубы;**
- 3. Металлический каркас, промежуточная часть, керамическая облицовка.**

**Вид ортопедических зубных протезов:**

- А. Бюгельный протез;**
- Б. Съёмный пластиночный протез;**
- В. Мостовидный зубной протез.**

А-1, Б-2, В-3

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Виды фиксации съёмных протезов:**

- 1. Адгезия и прилипаемость;**
- 2. Анатомическая ретенция;**
- 3. Искусственные приспособления.**

**Способы их достижения:**

- А. Точное соответствие между протезом и слизистой оболочкой протезного ложа при наличии жидкости между ними;**
- Б. Кламмеры, пелоты, отростки базиса ;**
- В. Анатомические образования: альвеолярные части челюстей, свод неба, альвеолярные бугры верхней челюсти, межзубные промежутки, придесневая**



**часть коронок зубов с поднутрениями.**

1-Б, 2-В, 3-А

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Фиксаторы бюгельного протеза:**

**1. Внутрикоронковый;**

**2. Внекоронковый.**

**Виды:**

**А. Замковые соединения ;**

**Б. Отростки базиса ;**

**В. Кламмера;**

**Г. Пелот.**

1-Б, 2-А

1-А, 2-В,Г

1-Б, 2-А,Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид фиксатора бюгельного протеза:**

**1. Прямой;**

**2. Непрямой.**

**Функция:**

**А. Фонетическая и эстетическая;**

**Б. Предупреждение опрокидывания протеза;**

**В. Удержание протеза и предотвращение его смещения.**

1-Б, 2-А

1-А, 2-В

1-В, 2-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Особенности кламмеров:**

- 1. Способ изготовления;**
- 2. Форма профиля поперечного сечения;**
- 3. Степень охвата зуба и количеству охватываемых зубов;**
- 4. Способ соединения с базисом протеза.**

**Виды кламмеров:**

- А. Жесткое, полуподвижное и подвижное – шарнирное ;**
  - Б. Круглые, полукруглые и ленточные;**
  - В. Гнутые и литые ;**
  - Г. Одноплечие, двухплечие, перекидные, двойные, многозвеньевые.**
- 1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В  
1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г  
1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Особенности кламмеров:**

- 1. По функции;**
- 2. Место расположения плеча;**
- 3. Материал изготовления.**

**Виды кламмеров:**

- А. Металлические, пластмассовые;**
  - Б. Удерживающие, опорные и опорно-удерживающие;**
  - В. Дентальные, альвеолярные и денто-альвеолярные.**
- 1-Б, 2-В, 3-А  
1-В, 2-Б, 3-А  
1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Функция кламмера:**

- 1. Опорная;**

2. Стабилизирующая;
3. Фиксирующая.

**Определение:**

- А. Предотвращающие оседание протеза на слизистую оболочку протезного ложа;
- Б. Удерживать протез на протезном ложе при вертикальном воздействии ;
- В. Ограничение боковых сдвигов протеза.

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Часть поверхности зуба:**

1. Придесневая;
2. Оклюзионная.

**Расположение кламмера бюгельного протеза:**

- А. Между обзорной линией и десневым краем;
- Б. Между обзорной линией и окклюзионной поверхностью.

1-А, 2-Б

1-Б, 2-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Названия кламмеров системы NEY:**

1. Аккера;
2. Роуча;
3. Комбинированный;
4. Обратного действия;
5. Одноплечий кольцевой.

**Типы:**

А. IV;

Б. V;

В. I;

Г. III;

## **Д. II.**

1-В, 2-Д, 3-Г, 4-А, 5-Б

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент. Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера системы NEY:**

**1. Аккера;**

**2. Роуча;**

**3. Комбинированный.**

**Конструктивные особенности:**

**А. Два плеча в форме рога, соединяющихся на контактной поверхности зуба, обращенной к дефекту, с окклюзионной накладкой;**

**Б. Окклюзионная накладка, соединенная с телом и двумя Т-образными плечами;**

**В. Одно плечо является частью кламмера первого типа, а второе - частью кламмера второго типа.**

1-А, 2-Б, 3-В

1-В, 2-Б, 3-А

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера NEY:**

**1. Роуча;**

**2. Обратного действия;**

**3. Одноплечий кольцевой.**

**Особенности применения:**

**А. На одиночно стоящих наклоненных молярах с высоко расположенной линией обзора на стороне наклона и низко опущенной на противоположной стороне ;**

**Б. На премолярах при концевых дефектах зубных рядов;**

**В. Высокое расположении линии обзора на опорном зубе со стороны дефекта зубного ряда, когда имеется дистальный наклон коронок опорных зубов (клыков, премоляров и моляров).**

1-В, 2-Б, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера :**

- 1. Бонвилля;**
- 2. Джексона;**
- 3. Райхельмана.**

**Конструктивные особенности:**

- А. Четыре плеча и сливающиеся друг с другом окклюзионные накладки;**
- Б. Окклюзионная накладка, проходит по жевательной поверхности опорного зуба в вестибуло-оральном направлении и соединяет оба плеча ;**
- В. Плечи располагаются в межзубных бороздках и кольцевидно замыкаются с вестибулярной стороны.**

1-В, 2-Б, 3-А

1-Б, 2-В, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера:**

- 1. Опорно-удерживающая ;**
- 2. Опорная ;**
- 3. Удерживающая.**

**Функция:**

- А. Аккера;**
- Б. Роуча;**
- В. Комбинированный;**
- Г. Райхельмана;**
- Д. Бонвиля.**

1-Б, 2-В, 3-А

1-В, 2-Б, 3-А

1-А,В,Д, 2-Г, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Стоматологические аппараты:**

- 1. Параллелометр;**
- 2. Литейная установка;**
- 3. Шлифовальный станок;**
- 4. Полимеризатор.**

**Функциональные назначения:**

- А. Определение параллельности опорных зубов;**
- Б. Обработка протезов ;**
- В. Полимеризация пластмассы;**
- Г. Плавление металлов.**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-А, 2-Г, 3-Б, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этапы изготовления бюгельного протеза:**

- 1. Изготовление каркаса ;**
- 2. Получение моделей;**
- 3. Обработка протезов ;**
- 4. Подготовка пластмассы и полимеризация;**
- 5. Постановка зубов и моделирование базисов.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап ;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап.**

1-Б, 2-А, 3-Д, 4-Г, 5-В

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-В, 2-Д, 3-Б, 4-А, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Инструменты:**

- 1. Фрезы;**
- 2. Полиры и наждачная бумага;**
- 3. Фильцы.**

**Скоростные показателями при окончательном шлифовании бюгельных протезов:**

**А. 1,5-3,0;**

**Б. 5;**

**В. 15-25.**

1-Б, 2-В, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б

1-В, 2-Б, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слепочный материал:**

- 1. Гипс;**
- 2. Силиконовый материал;**
- 3. Альгинатный материал;**
- 4. Термопластический материал.**

**Несъемная конструкция:**

**А. Пластмассовая коронка;**

**Б. Штампованная коронка;**

**В. Цельнолитая коронка;**

**Г. Металлокерамическая коронка;**

**Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-А,Б, 2-А,В,Г,Д, 3-А,Б, 4-А,Б

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Форма уступа культи зуба:**

1. Уступ не формируется;
2. Формируется циркулярный;
3. Формируется уступ 135°;
4. Формируется уступ 110°.

Несъемная конструкция:

- А. Пластмассовая коронка;
- Б. Штампованная коронка;
- В. Цельнолитая коронка;
- Г. Металлокерамическая коронка;
- Д. Безметалловая керамическая коронка.

1- А,Б , 2 - В,Г,Д 3 - В,Г,Д , 4 - В, Г, Д

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б, 2-Г, 3-А, 4-В

**"Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

Материал для изготовления моделей:

1. Гипс медицинский;
2. Супергипс III класса;
3. Супергипс IV класса.

Вид модели:

- А. Рабочая часть разборной модели;
- Б. Цоколь разборной модели;
- В. Модель антагонистов для изготовления литых конструкций;
- Г. Модель антагонистов для изготовления пластмассовых конструкций;
- Д. Модель для изготовления штампованных коронок.

1-А, 2-В, 3-Б

1- Г,Д , 2 - Б,В, 3 - А

1-Б, 2-В, 3-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

Толщина коронки:

1. 0,2 - 0,3 мм;
2. 0,3 - 0,5 мм;



**3. 1,0 мм – 2,0 мм.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-Б, 2-А, 3-В

1 - Б, 2 - В, 3 - А, Г, Д

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид коронки:**

- 1. Пластмассовая коронка;**
- 2. Штампованная коронка;**
- 3. Цельнолитая коронка;**
- 4. Металлокерамическая коронка.**

**Назначение коронки:**

- А. Фиксация ортодонтического аппарата;**
- Б. Защита препарированных зубов;**
- В. Опора мостовидного протеза;**
- Г. Изменение межокклюзионных взаимоотношений;**
- Д. Восстановление эстетики.**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1 - Б,В,Д, 2 - А,В, 3 - А,В,Г, 4 - В,Д

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид аппарата имитирующего движения нижней челюсти:**

- 1. Окклюдатор;**
- 2. Среднеанатомический артикулятор;**
- 3. Индивидуальный артикулятор.**

**Способ фиксации модели:**

- А. Произвольно;**
- Б. С помощью восковых шаблонов с прикусными валиками;**
- В. По постановочному столику;**
- Г. По лицевой дуге;**
- Д. По силиконовому регистрату.**

1 - Б, 2 - В, 3 - А, Г, Д

1-Б, 2-А, 3-В

1-А,Б, Д 2 - Б,В,Г,Д, 3 - Б,Г,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип воска:**

- 1. Фрезерный;**
- 2. Моделировочный;**
- 3. Пришеечный;**
- 4. Погружной.**

**Вид коронки:**

- А. Пластмассовая коронка;**
- Б. Штампованная коронка;**
- В. Цельнолитая коронка;**
- Г. Металлокерамическая коронка;**
- Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Д, 2 - А,Б,В,Г, 3 - В,Г, 4 - В,Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид промежуточной части мостовидного протеза:**

- 1. Касательная;**
- 2. Промывная;**
- 3. Седловидная.**

**Характеристики промежуточной части:**

- А. Применяется в переднем отделе;**

**Б. Применяется в жевательном отделе;**

**В. Создает эстетический вид;**

**Г. Способствует лучшей гигиене.**

1-Б, 2-А, 3-В

1-А, 2-В, 3-Б

1- А,В , 2- Б,Г, 3 - А,Б,В,

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ изготовления:**

**1. Полимеризация;**

**2. Штампование;**

**3. Литье;**

**4. Фрезерование;**

**5. Спекание.**

**Вид коронки:**

**А. Пластмассовая коронка;**

**Б. Штампованная коронка;**

**В. Цельнолитая коронка;**

**Г. Металлокерамическая коронка;**

**Д. Безметалловая керамическая коронка.**

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В,2-Б, 3-,В,Г, 4-,Д, 5-,Г,Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки:**

**1. Предварительная штамповка;**

**2. Окончательная штамповка;**

**3. Отбеливание коронки;**

**4. Отжиг коронки;**

**5. Протяжка гильзы.**

**Действие:**

**А. Подгонка гильзы по размеру;**

- Б. Придание пластичных свойств гильзе;**
- В. Придание анатомической формы коронке;**
- Г. Снятие окисной пленки;**
- Д. Подбор гильзы по размеру.**

"

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованной коронки:**

- 1. Моделирование коронки;**
- 2. Окончательная штамповка;**
- 3. Отбеливание коронки;**
- 4. Предварительная штамповка;**
- 5. Протяжка гильзы;**
- 6. Полирование.**

**Последовательность этапов:**

- А. Первый этап;**
- Б. Второй этап;**
- В. Третий этап;**
- Г. Четвертый этап;**
- Д. Пятый этап;**
- Е. Шестой этап.**

1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

1-А, 2- Г, 3- Д, 4-В, 5-Б, 6-Е

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления пластмассовой коронки:**

- 1. Моделирование коронки ;**
- 2. Отливка модели;**
- 3. Гипсование в кювету;**

4. Припасовка коронки на модель;
5. Полирование.

Последовательность этапов:

- А. Первый этап;
- Б. Второй этап;
- В. Третий этап ;
- Г. Четвертый этап;
- Д. Пятый этап.

1-Б, 2-А, 3-В, 4-Г, 5-Д

1-В, 2 -Д, 3-Г,4-Б,Д, 5- А,Д

1-В, 2-В, 3-В,4-Б,5-А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Допущенные ошибки при изготовлении штампованной коронки:

1. Несоответствие формы коронки;
2. Укорочение длины коронки;
3. Наличие складок;
4. Появление отверстий в коронке.

Причины ошибок:

- А. Попадание легкоплавкого сплава в гильзу при отжиге;
- Б. Неправильно проведенный этап штампования;
- В. Излишняя полировка;
- Г. Неправильная моделировка коронки;
- Д. Неправильное отмечание границ коронки.

1-Б,Г, 2-Д, 3-Б, 4-А,В

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Вид штамповки коронок:

1. Внутренняя штамповка
2. Комбинированная штамповка
3. Наружняя штамповка

**Вид штампа и контрштампа:**

- А. Штамп из легкоплавкого сплава**
- Б. Контрштамп из легкоплавкого сплава**
- В. Контрштамп из мольдина, сырой резины**
- Г. Штамп из охотничей дробы**
- Д. Контрштамп из гипса.**

1-Г, Б, 2-А,Б, 3-А,В

1-Б, 2-А, 3-В

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

- 1. Опак**
- 2. Плечевая масса**
- 3. Глазурь**
- 4. Эффект - массы**
- 5. Эмаль**

**Назначение:**

- А. Образование связи металл-керамика**
- Б. Придание основного тона**
- В. Создание индивидуальных цветовых особенностей**
- Г. Создание прозрачности керамической облицовки**
- Д. Увеличение эстетических свойств коронки.**

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Слой керамической облицовки:**

- 1. Опак**
- 2. Плечевая масса**
- 3. Глазурь**
- 4. Эмаль**

**Условия обжига:**

- А. Без вакуума**
- Б. В вакууме**
- В. В атмосфере**
- Г. Под давлением**
- Д. Начальный этап в вакууме, а затем без вакуума.**

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-Б, 2-Б, 3-А, 4-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Установите соответствие между этапами подготовки каркаса металлокерамического протеза и действием.**

**Этап подготовки каркаса:**

- 1. Припасовка каркаса**
- 2. Очистка**
- 3. Обезжиривание**
- 4. Создание шероховатостей**
- 5. Дегазация**

**Действие:**

- А. Пескоструйная обработка**
- Б. Кипячение в дистиллированной воде**
- В. Обработка твердосплавными борами**
- Г. Обработка спиртом**
- Д. Обжиг в печи.**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления штампованно паянного мостовидного протеза:**

- 1. Моделирование коронки**

2. Полирование
3. Моделирование промежуточной части
4. Примерка коронок в полости рта
5. Пайка частей протеза
6. Окончательная штамповка

Последовательность этапов:

- А. Первый этап
- Б. Второй этап
- В. Третий этап
- Г. Четвертый этап
- Д. Пятый этап
- Е. Шестой этап.

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза:

1. Моделирование протеза
2. Полирование
3. Изготовление разборной модели
4. Припасовка конструкции на модель
5. Присоединение литниковой системы
6. Примерка конструкции в полости рта

Последовательность этапов:

- А. Первый этап
- Б. Второй этап
- В. Третий этап
- Г. Четвертый этап
- Д. Пятый этап
- Е. Шестой этап.

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.



**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой:**

- 1. Моделирование облицовки**
- 2. Полирование пластмассовой облицовки**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Замена восковой композиции на пластмассу**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

**1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д**

**1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д**

**1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап изготовления цельнолитого мостовидного протеза с керамической облицовкой:**

- 1. Примерка каркаса в полости рта**
- 2. Глазурование**
- 3. Изготовление разборной модели**
- 4. Припасовка конструкции на модель**
- 5. Присоединение литниковой системы**
- 6. Нанесение опакowego слоя**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Г, 2-Е, 3-А, 4-В, 5-Б, 6-Д

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап подготовки:**

- 1. Пескоструйная обработка**
- 2. Обработка твердосплавными борами**
- 3. Обжиг в печи**
- 4. Кипячение в дистиллированной воде**
- 5. Обработка спиртом**

**Назначение этапа:**

- А. Припасовка каркаса**
- Б. Обезжиривание**
- В. Очистка**
- Г. Дегазация**
- Д. Создание шероховатостей**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Оборудование:**

- 1. Обрезной станок**
- 2. Пескоструйный аппарат**
- 3. Литейная установка**
- 4. Вакуум смеситель**
- 5. Муфельная печь**

**Назначение:**

- А. Плавление металлов**
- Б. Удаление воска из опоки**
- В. Удаление паковочной массы**
- Г. Удаление литников**

#### **Д. Замешивание паковочной массы**

1-Д, 2-А, 3-Г, 4-В, 5-Б

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Г, 2-В, 3-А, 4-Д, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид паковочной массы:**

**1. Гипсовая**

**2. Фосфатная**

**3. Силикатная**

**Характеристика:**

**А. Для точной отливки используется 2-х слойная форма**

**Б. Не гарантирует точности отливки из-за термического расширения**

**В. Используются для модельного литья**

**Г. В их состав не входит гипс**

1-Б, 2-В,Г, 3-А

1-А, 2-В, 3-Б, 4-Г

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид фосфатной паковочной массы:**

**1. Ступенчатого прогрева**

**2. Быстрого прогрева**

**3. Шокового прогрева**

**Применение:**

**А. С момента замешивания до установки в печь не более 25 мин**

**Б. С момента замешивания до установки в печь не более 30-40 мин**

**В. Используются для модельного литья**

**Г. С момента замешивания до установки в печь более 40 мин**

**Д. Нельзя паковать мостовидные протезы более 5 единиц**

1-В,Г, 2-Б, 3-А,Д

1-В,Г, 2-А,Д, 3-Б

1-А, 2-В, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип сплава:**

- 1. Олово, Цинк**
- 2. Железо, Марганец**
- 3. Кобальт**
- 4. Хром**

**Свойства:**

**А. Повышает температуру плавления, снижает термическое расширение, образует темную оксидную пленку**

**Б. Повышает температуру плавления, термическое расширение, повышает твердость, упругие свойства.**

**В. Повышает температуру плавления, термическое расширение, повышает твердость, упругие свойства, образует темную оксидную пленку**

**Г. Уменьшает температуру плавления, плотность, повышает твердость, упругие свойства**

1-Г, 2-В, 3-Б, 4-А

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Элемент литниковой системы:**

- 1. Питательный литник**
- 2. Поперечная балка**
- 3. Подводящий литник**

**Характеристика элементов:**

**А. Играет роль депо металла**

**Б. Устанавливаются из расчета 1 на 3 элемента композиции**

**В. Имеет самый маленький диаметр**

**Г. Длина не более 4 мм, но не меньше толщины**

**Д. Длина равна длине восковой композиции**

1-А, 2-В, 3-Б

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

1-В,Г, 2-А,Д, 3-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Элемент литниковой системы бюгельного протеза:**

- 1. Питательный литник**
- 2. Воздухоотводящий литник**
- 3. Подводящий литник**

**Характеристика элементов:**

- А. Изготавливается из проволоки 1,0 -1,2 мм**
- Б. Достаточно 2-х диаметром 3,5 мм**
- В. Устанавливается со стороны седла не доходя 0,5 мм до ограничителя базиса**
- Г. Направление параллельно дуге протеза**

1-А, 2-В, 3-Б

1-В,Г, 2-А, 3-Б

1-А,В, 2-Б,Г, 3-Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ дублирования моделей:**

- 1. Дублирование гелином**
- 2. Дублирование силиконом**

**Свойства метода:**

- А. Точность воспроизведения**
- Б. Удобство в работе, простота использования**
- В. Используется многократно**
- Г. Более дешевый материал**

1-В,Г, 2-А,Б

1-А,Б, 2-В

1-А, 2-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не**

**выбран вовсе.**

**Этап литья несъемной конструкции:**

- 1. Освобождение каркаса**
- 2. Пескоструйная обработка**
- 3. Изготовление литниковой системы**
- 4. Заливка опоки**
- 5. Прогрев опоки в муфельной печи**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

1-Г, 2-Д, 3-А, 4-Б, 5-В

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этап модельного литья:**

- 1. Освобождение каркаса**
- 2. Пескоструйная обработка**
- 3. Изготовление литниковой системы**
- 4. Заливка опоки**
- 5. Прогрев опоки в муфельной печи**
- 6. Изготовление огнеупорной модели**

**Последовательность этапов:**

**А. Первый этап**

**Б. Второй этап**

**В. Третий этап**

**Г. Четвертый этап**

**Д. Пятый этап**

**Е. Шестой этап**

1-Б, 2-Е, 3-А, 4-Г, 5-В, 6-Д

1-А, 2-Е, 3-Г, 4-В, 5-Д, 6-Б

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г, 6-А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого**

**пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс гипса:**

- 1. I класс**
- 2. II класс**
- 3. III класс**
- 4. IV класс**
- 5. V класс**

**Изготавливаемая модель:**

**А. Изготовление разборных рабочих моделей**

**Б. Специализированный гипс с добавлением синтетических материалов.**

**Сканируемый гипс.**

**В. Для получения окклюзионных оттисков**

**Г. Изготовление диагностических и рабочих моделей**

**Д. Обычный гипс. Получение неразборных моделей для съемного протезирования**

1-В, 2-Б, 3-Г, 4-А, 5-Д

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-Г, 2-Д, 3-А, 4-В, 5-Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид модели:**

- 1. Неразборная модель**
- 2. Разборная модель с одним съемным зубом**
- 3. Разборная модель с двумя съемными зубами**
- 4. Неразборная модель без зубов**
- 5. Разборная модель и искусственной десной**

**Изготавливаемая конструкция:**

**А. Полный съемный протез**

**Б. Протезирование на имплантатах**

**В. Две коронки, мостовидный протез**

**Г. Вкладки, полукоронки**

**Д. Одиночные коронки**

1-Д, 2-Е, 3-Б, 4-В, 5-Г

1-Г, 2-Б, 3-В, 4-А, 5-Б

1-А,Б, 2-Д, 3-Д, 4-В, 5-Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип вкладки:**

- 1. Инлей**
- 2. Онлей**
- 3. Оверлей**
- 4. Пинлей**

**Назначение:**

- А. Перекрывает хотя бы 1 стенку зуба**
- Б. Фиксируется в корневом канале**
- В. Располагается внутри зуба, стенки зуба сохранены**
- Г. Перекрывает всю окклюзионную поверхность**

1-Б, 2-Г, 3-В, 4-Д

1-В, 2-А, 3-Г, 4-Б

1-Б, 2-А, 3-Г, 4-В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Тип беззубой верхней челюсти по классификации А.И. Дойникова:**

- 1. Первый тип**
- 2. Второй тип**
- 3. Третий тип**
- 4. Четвертый тип**
- 5. Пятый тип.**

**Признаки:**

- А. Средняя степень атрофии альвеолярного отростка, средней глубины небо ;**
- Б. Почти полное отсутствие альвеолярного отростка, резко уменьшенные размеры тела челюсти и альвеолярных бугров, плоское небо;**
- В. Альвеолярный отросток хорошо выражен в переднем отделе и резко атрофирован в боковых отделах ;**
- Г. Высокий альвеолярный отросток, хорошо выраженные альвеолярные бугры, глубокое небо;**
- Д. Альвеолярный отросток резко атрофирован в переднем отделе и хорошо выражен в боковых отделах.**



1Г, 2Б, 3В, 4А, 5Г

1А, 2Б, 3Д, 4В, 5Г

1Г, 2А, 3Г, 4В, 5Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация В.Ю. Курдландского для беззубой нижней челюсти:**

1. Первый тип ;

2. Второй тип ;

3. Третий тип;

4. Четвертый тип;

5. Пятый тип;

**Признаки:**

**А. Альвеолярная часть атрофирована в боковых отделах ;**

**Б. Альвеолярная часть атрофирована до уровня мест прикрепления мышц ;**

**В. Альвеолярная часть атрофирована в переднем отделе ;**

**Г. Альвеолярная часть выступает над уровнем мест прикрепления мышц ;**

**Д. Альвеолярная часть атрофирована ниже уровня мест прикрепления мышц**

1Г, 2Б, 3Д, 4А, 5В

1Б, 2А, 3Д, 4Б, 5В

1А, 2Б, 3Д, 4В, 5Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Проведение функциональной пробы:**

1.«Глотание»;

2.«Широкое открывание рта»;

3.«Вытягивание вперед губ, сложенных трубочкой»;

4.«Высовывание языка по направлению к кончику носа»;

5.«Дотрагивание кончиком языка до щеки».

**Место коррекции индивидуальной ложки:**

**А. Вестибулярный край в области моляров и передних зубов ;**

**Б. Вестибулярный край между клыками;**

**В. От позадимолярного бугорка до челюстно-подъязычной линии;**

**Г. 1 см от средней линии на подъязычном крае ложки со стороны**

**противоположной смещению языка;**

**Д. У уздечки языка.**

1Б, 2Д, 3Г, 4Б, 5А

1А, 2В, 3Д, 4Г, 5Б

1В, 2А, 3Б, 4Д, 5Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Проведение функциональной пробы:**

1. «Глотание»;

2. «Широкое открывание рта»;

3. «Вытягивание вперед губ, сложенных трубочкой»;

4. «Всасывание щёк».

**Место коррекции индивидуальной ложки:**

А. В области альвеолярных бугров и крылочелюстных складок;

Б. Дистальный край ложки ;

В. В области щёчных складок ;

Г. Вестибулярный край между клыками.

1В, 2Б, 3А, 4Г

1А, 2Б, 3Г, 4В

1Б, 2А, 3Г, 4В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Правильная последовательность проведения клинического этапа коррекция съёмного пластиночного протеза при частичном дефекте зубного ряда :**

1.

2.

3.

4.

5.

**Компоненты действия:**

А. Рекомендации пациенту по правилам пользования протезом;

Б. Обследование протезного ложа, при необходимости коррекция;

В. Жалобы пациента;

**Г. Проверка фиксации протеза;**

**Д. Сошлифовывание преждевременных окклюзионных контактов.**

1А, 2В, 3Г, 4Д, 5Б

1В, 2Б, 3Д, 4Г, 5А

1Г, 2Д, 3А, 4Б, 5В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Сплав металла :**

**1.Хромоникелевый сплав;**

**2.Золотой сплав 900‰;**

**3.Золото-платиновый сплав 750‰.**

**Вид искусственной коронки :**

**А. Цельнолитая коронка;**

**Б. Каркас металлокерамической коронки;**

**В. Штампованная коронка;**

**Г. Каркас металлопластмассовой коронки.**

1АБГ, 2В, 3А,Г

1Г, 2А, 3 Б, Г

1ВГ, 2А, 3Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид искусственной коронки:**

**1.Цельнолитая коронка;**

**2.Каркас металлокерамической коронки;**

**3.Штампованная коронка;**

**4.Каркас металлопластмассовой коронки.**

**Сплав металла:**

**А. Хромоникелевый сплав;**

**Б. Золотой сплав 900‰;**

**В. Золотой сплав 750‰**

1 БГ, 2В, 3А, 4БВ

1АВ, 2А, 3Б, 4А,В

1Б, 2ВГ, 3А, 4Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Вид постановки искусственных зубов:**

- 1. На приточке;**
- 2. На искусственной десне.**

**Условия в полости рта:**

**А. При невыраженном альвеолярном отростке верхней челюсти в переднем участке зубного ряда;**

**Б. «Короткая» верхняя губа;**

**В. При выраженном альвеолярном отростке верхней челюсти в переднем участке зубного ряда;**

**Г. При концевом одностороннем дефекте зубного ряда**

1АБ, 2Г, 3В

1А, 2БГ, 3В

1БВ, 2АГ

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Гипс:**

- 1. Природный;**
- 2. Медицинский.**

**Формула:**

**А. Полуводный ;**

**Б. Двуводный**

1Б, 2А

1А, 2Б

1Б, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Степень атрофии костной ткани альвеолы:**

1. 1 4;
2. 1 2;
3. 3 4;
4. Более 3 4.

**Уменьшение выносливости пародонта по В.Ю. Курляндскому:**

- А. 75%;
- Б. 50%;
- В. 25%;
- Г. Более 75%

1Б, 2В, 3А, 4Г

1А, 2В, 3Г, 4Б

1В, 2Б, 3А, 4Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс по Кеннеди:**

1. III;
2. IV.

**Дефект зубного ряда:**

- А. Двусторонний концевой дефект;
- Б. Включенный дефект в боковом отделе;
- В. Дефект в переднем (фронтальном) отделе;
- Г. Односторонний концевой дефект.

1А, 2Б

1Б, 2В

1В, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс по Гаврилову:**

1. I;
2. II;
3. III;
4. IV.

**Дефект зубного ряда:**

**А. Концевые дефекты (односторонние, двусторонние);**

**Б. Комбинированные дефекты;**

**В. Включенные дефекты (боковые – односторонние, двусторонние, передние);**

**Г. Челюсти с одиночно сохранившимися зубами.**

1А, 2В, 3Б, 4Г

1Б, 2В, 3А, 4Г

1Б, 2А, 3Г, 4В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Класс по Гаврилову:**

**1. III;**

**2.IV.**

**Дефект зубного ряда:**

**А. Концевые дефекты (односторонние, двусторонние);**

**Б. Комбинированные дефекты;**

**В. Включенные дефекты (боковые – односторонние, двусторонние, передние);**

**Г. Челюсти с одиночно сохранившимися зубами.**

1Б, 2Г

1А, 2Б

1В, 2А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Степень атрофии:**

**1. Первая;**

**2. Вторая;**

**3. Третья;**

**4. Четвертая.**

**Характеристика атрофии лунки зуба (по В.Ю.Курляндскому):**

**А. Полная атрофия костной ткани альвеолы, зуб удерживается лишь мягкими тканями;**

**Б. Атрофия костной ткани альвеолы на 3/4 его длины;**

**В. Атрофия костной ткани альвеолы на 1/2 его длины;**

**Г. Атрофия костной ткани альвеолы на 1/4 его длины.**

1А, 2Б, 3Г, 4В

1Г, 2В, 3Б, 4А

1Б, 2Г, 3В, 4А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Функция мышц:**

**1. Поднимание нижней челюсти;**

**2. Опускание нижней челюсти.**

**Мышцы:**

**А. Одностороннее сокращение латеральных крыловидных;**

**Б. Челюстно – подъязычные;**

**В. Двухстороннее сокращение латеральных крыловидных;**

**Г. Височные;**

**Д. Собственно жевательные;**

**Е. Медиальные крыловидные;**

**Ж. Подбородочно – подъязычные;**

**3. Двубрюшная.**

1ГДЕ, 2БЖЗ

1 АБЕ, 2ДЖЗ

1АДЕ, 2БВЖ

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Функция мышц:**

**1. Выдвижение нижней челюсти вперед;**

**2. Смещение нижней челюсти в сторону.**

**Мышцы:**

**А. Одностороннее сокращение латеральных крыловидных;**

**Б. Челюстно – подъязычные;**

**В. Двухстороннее сокращение латеральных крыловидных;**

**Г. Височные;**

**Д. Собственно жевательные;**

- Е. Медиальные крыловидные;**
- Ж. Подбородочно – подъязычные;**
- З. Двубрюшная.**

1Б, 2А

1В, 2А

1А, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Типы слизистой оболочки по Суппли:**

**1. Первый;**

**2. Второй.**

**Характеристика:**

**А. Избыточно податлива, разрыхлена, сильно увлажнена;**

**Б. Бледно розового цвета, умеренно увлажнена и податлива, с нормальным порогом болевой чувствительности;**

**В. Тонкая, сухая, малоподатлива, повышенная болевая чувствительность;**

**Г. Складчатая, с «болтающимся» альвеолярным гребнем.**

1А, 2 В

1Б, 2В

1Б, 2А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Типы слизистой оболочки по Суппли:**

**1. Третий;**

**2. Четвертый.**

**Характеристика:**

**А. Избыточно податлива, разрыхлена, сильно увлажнена;**

**Б. Бледно розового цвета, умеренно увлажнена и податлива, с нормальным порогом болевой чувствительности;**

**В. Тонкая, сухая, малоподатлива, повышенная болевая чувствительность;**

**Г. Складчатая, с «болтающимся» альвеолярным гребнем.**

1Б, 2В

1А, 2Г



1В, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Зоны податливости слизистой оболочки по Люнду:**

- 1. Железистая;**
- 2. Жировая.**

**Топография:**

- А. Альвеолярный отросток;**
- Б. Область небных складок;**
- В. Срединная часть твердого неба;**
- Г. Дистальная треть твердого неба;**
- Д. Переходная складка.**

1А, 2Б

1В, 2А

1В, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Зоны податливости слизистой оболочки по Люнду:**

- 1. Железистая;**
- 2. Жировая.**

**Топография:**

- А. Альвеолярный отросток**
- Б. Область небных складок;**
- В. Срединная часть твердого неба;**
- Г. Дистальная треть твердого неба;**
- Д. Переходная складка.**

1Г, 2Б

1А, 2В

1В, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Ориентиры для постановки искусственных зубов:**

- 1. Срединная линия лица;**
- 2. Линия клыков;**
- 3. Линия улыбки.**

**Отметки на восковом окклюзионном валике:**

- А. Вертикальная линия, соответствующая крылу носа;**
- Б. Линия, соответствующая краю максимально приподнятой верхней губы;**
- В. Вертикальная линия, делящая лицо на две половины;**
- Г. Вертикальная линия, соответствующая кончику носа.**

1А, 2Б, 3В

1В, 2А, 3Б

1Б, 2А, 3В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Ориентиры для постановки искусственных зубов:**

- 1. Срединная линия лица;**
- 2. Линия клыков;**
- 3. Линия улыбки.**

**Параметры расположения искусственных зубов:**

- А. Определяет ширину фронтальной группы зубов;**
- Б. Определяет расположение шеек искусственных зубов;**
- В. Определяет расположение центральных резцов;**
- Г. Определяет видимую часть центральных резцов, из-под красной каймы верхней губы в покое.**

1В, 2А, 3Б

1А, 2Б, 3В

1В, 2Б, 3А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**В клинике определяется:**

1. Центральное соотношение челюстей;
2. Центральная окклюзия.

**Соотношение зубов – антагонистов:**

**А. При наличии антагонистов в трех функционально ориентированных группах зубов:**

**Б. При наличии 1 или 2 пар зубов-антагонистов;**

**В. При отсутствии зубов-антагонистов**

1А, 2В

1В, 2Б

1А, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация кламмеров:**

1. По методу изготовления;
2. По форме профильного сечения;
3. По конфигурации ;
4. По функции.

**Виды кламмеров:**

**А. Дентальные, денто-альвеолярные, альвеолярные;**

**Б. Металлические, пластмассовые;**

**В. Жесткие, полуподвижные, шарнирные;**

**Г. Гнутые, литые, полимеризованные;**

**Д. Круглые, полукруглые, ленточные;**

**Е. Одноплечие, двухплечие, перекидные, двойные, многозвеньевые;**

**Ж. Удерживающие, опорно-удерживающие.**

1Г, 2Д, 3Е, 4Ж

1А, 2Б, 3Г, 4Е

1А, 2Б, 3Ж, 4В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация кламмеров:**

1. По способу соединения с протезом;
2. По материалу;

3. По месту расположения плеча;
4. По конфигурации .

Виды кламмеров:

- А. Дентальные, денто-альвеолярные, альвеолярные;
- Б. Металлические, пластмассовые
- В. Жесткие, полуподвижные, шарнирные;
- Г. Гнутые, литые, полимеризованные;
- Д. круглые, полукруглые, ленточные;
- Е. Одноплечие, двухплечие, перекидные, двойные, многозвеньевые;
- Ж. Удерживающие, опорно-удерживающие.

1В, 2Б, 3А, 4Е

1А, 2В, 3Б, 4Е

1Б, 2В, 3А, 4Г

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Съёмный пластиночный протез изготовлен на нижнюю или верхнюю челюсть:

1. Нижняя;
2. Верхняя.

Благоприятное расположение кламмерной линии:

- А. Диагональное;
- Б. Сагиттальное;
- В. Поперечное.

1Б, 2В

1В, 2А

1А, 2Б

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Вид постановки искусственных зубов:

1. На приточке;
2. На искусственной десне.

Дефект зубного ряда характеризуется отсутствием зубов:

- А. Передних на нижней челюсти;

**Б. Боковых ;**

**В. Передних на верхней челюсти при значительной атрофии альвеолярного отростка;**

**Г. Передних на верхней челюсти при резко выраженном альвеолярном отростке;**

**Д. Одного переднего на верхней челюсти.**

1АБ, 2ДГВ

1ГД, 2АБВ

1АБ, 2ВГ

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Назначение:**

**1. Материал для базиса съемного протеза;**

**2. Эластическая подкладка.**

**Вид пластмассы:**

**А. «Госсил»;**

**Б. «Фторакс»;**

**В. «Этакрил»;**

**Г. «Синма-М».**

1А, 2В

1БВ; 2А

1АБ, 2Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Нижняя или верхняя челюсть:**

**1. На нижней челюсти;**

**2. На верхней челюсти.**

**Сроки остеоинтеграции дентальных имплантатов, в месяцах:**

**А. 3 – 4 ;**

**Б. 5 – 6 ;**

**В. 7 – 8.**

1Б, 2В

1А, 2Б

1В, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Углы при движении нижней челюсти:**

- 1. Сагиттальный угол суставного пути;**
- 2. Сагиттальный угол резцового пути;**
- 3. Трансверсальный угол резцового пути (готический угол);**
- 4. Боковой угол суставного пути (угол Беннета).**

**Угол равен (градусы):**

**А. 17;**

**Б. 40 – 60;**

**В. 30 – 40;**

**Г. 100 – 110.**

1Б, 2А, 3Г, 4В

1А, 2В, 3Б, 4А

1В, 2Б, 3Г, 4А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Метод избирательного пришлифовывания по:**

**1. Jankelson;**

**2. Schuyler.**

**Методика:**

**А. Пришлифовывание проводится в несколько посещений; устраняются преждевременные окклюзионные контакты в дистальной и центральной окклюзиях;**

**Б. Устраняются преждевременные контакты в центральной, передней, боковых окклюзиях.**

1В, 2Б

1Б, 2А

1А, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Методы определения высоты нижнего отдела лица:**

- 1. Антропометрический;**
- 2. Анатомо- физиологический;**
- 3. Функциональный.**

**Признаки:**

**А. Проводится оценка внешнего вида пациента и высоты нижнего отдела лица при относительном физиологическом покое мышц;**

**Б. Основывается на принципе пропорциональности (метод Канторовича и метод Водсворта – Уайта);**

**В. Основывается на анализе силы мышечного сокращения с помощью аппарата (АОЦО).**

**1А, 2Б, 3В**

**1Б, 2А,3В**

**1В, 2А, 3Б**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Угол, образованный межальвеолярными линиями и протетической плоскостью, градусах :**

**1. Менее 80 ;**

**2. 80 – 90 ;**

**3. более 90 .**

**Показания к постановке искусственных зубов по типу:**

**А. Ортогнатическому;**

**Б. Прогеническому;**

**В. Прогнатическому;**

**Г. Бипрогнатическому.**

**1А, 2Б, 3В**

**1В, 2Б**

**1Б,2А,3В**

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация степени податливости по Люнду:**

- 1. 1 зона;**
- 2. 2 зона;**
- 3. 3 зона;**
- 4. 4 зона.**

**Участок слизистой оболочки в области:**

- А. Альвеолярного отростка верхней челюсти;**
- Б. Срединного небного шва ;**
- В. В переднем отделе твердого неба;**
- Д. В дистальном участке твердого неба**

1В, 2Б, 3Г, 4А

1А, 2Б, 3Г, 4Е

1Б, 2А, 3В, 4Д

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Локализованный пародонтит:**

- 1. С распространением на всю переднюю группу зубов;**
- 2. С односторонним распространением на боковую группу зубов;**
- 3. С двусторонним распространением на боковые группы зубов.**

**Метод стабилизации:**

- А. Фронтальная стабилизация;**
- Б. Сагиттальная стабилизация;**
- В. Парасагиттальная стабилизация;**
- Г. Фронтально-сагиттальная стабилизация;**
- Д. Стабилизация по дуге;**
- Е. Стабилизация по дуге в сочетании с парасагиттальной стабилизацией.**

1Б, 2В, 3А

1А, 2Б, 3В

1Б, 2А, 3В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Методы параллелометрии:**



1. Произвольный ;
2. Метод Новака;
3. Логический метод.

**Показания и сущность метода:**

**А.** Целесообразно использовать при планировании четырех и более кламмеров в конструкции опирающегося протеза. Основан на изменении топографии линии клинического экватора при изменении угла наклона модели.; **Б.** Применяется при минимальном числе планируемых в конструкции протеза кламмеров и параллельности осей зубов, модель фиксируется в горизонтальном положении.; **В.** Применяется при числе опорных зубов не более четырех и взаимном наклоне их осей. Основан на определении средней оси наклона зуба и фиксации модели при совпадении средней оси со стержнем параллелометра.

1А, 2В, 3Б

1Б, 2В, 3А

1А, 2Б, 3В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Кламмера системы NEY:**

1. I типа - Аккера;
2. II типа - Роуча;
3. III типа - Аккера-Роуча;
4. IV типа – заднего или обратного действия;
5. V типа – круговой одноплечий.

**Показания к применению:**

**А.** Используется на одиночностоящих молярах;

**Б.** Располагается на премолярах и клыках при дефектах I и II класса по Кеннеди;

**В.** Представляет собой комбинацию первых двух типов и показан, когда на одной поверхности зуба, например, вестибулярной, целесообразно применить кламмер одного типа, а на оральной – другого;

**Г.** Применяется на молярах и премолярах при дефектах 3 класса по Кеннеди, клинический экватор хорошо выражен и расположен по середине оральной и вестибулярной поверхностей коронковой части зуба;

**Д.** Применяют на зубах с резко выраженным экватором независимо от уровня его расположения, а также при наклоне зуба, когда кламмер классического типа нельзя применить.

1Б, 2А, 3В, 4Д, 5Г

1А, 2Б, 3В, 4Г, 5Д

1Г, 2Д, 3В, 4Б, 5А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

При обследовании мышечной системы челюстно-лицевой области пальпируются:

1. Со стороны кожных покровов;
2. Со стороны полости рта.

Название мышцы:

- А. Собственно жевательные мышцы;
- Б. Наружные крыловидные мышцы;
- В. Внутренние крыловидные мышцы;
- Г. Височные мышцы;
- Д. Мышцы дна полости рта;
- Е. Заднее брюшко двубрюшной мышцы.

1А,Г,Е, 2Б,В,Д

1АБВ, 2ДЕГ

1ДЕГ, 2АБВ

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Показания к проведению ортопедического лечения на имплантатах:

1. Абсолютные ;
2. Относительные.

Клинические условия в полости рта:

- А. Полное отсутствие зубов на обеих челюстях независимо от степени атрофии альвеолярной кости;
- Б. Полное отсутствие зубов (особенно на нижней челюсти) при высокой степени атрофии;
- В. Отсутствие 1 – 2 зубов при интактных соседних зубах;
- Г. Наличие большого по протяженности дефекта зубного ряда во фронтальном отделе (IV класс по Кеннеди);
- Д. Наличие дистально неограниченных дефектов зубных рядов (I и II классов по Кеннеди).;
- Е. Одиночный сохранившийся зуб (по Е.И. Гаврилову).

1БВ, 2АГД

1АБ, 2ВГД

1АВ, 2БГД

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Функциональные оттиски:**

- 1. Компрессионные;**
- 2. Разгружающие;**
- 3. Дифференцированные (комбинированные).**

**Способ получения оттисков:**

- А. Стандартной перфорированной ложкой альгинатным оттискным материалом;**
- Б. Стандартной перфорированной ложкой альгинатным оттискным материалом;**
- В. Жесткой индивидуальной ложкой, перфорированной в определенных участках оттискными массами высокой степени текучести;**
- Г. Жесткой индивидуальной ложкой с помощью двух материалов, обладающих разной степенью текучести;**
- Д. Жесткой индивидуальной ложкой малотекучими, с относительно высокой степенью вязкости, материалами (термопластические) или силиконовыми массами с низкой степенью вязкости;**
- Е. Жесткой индивидуальной ложкой малотекучими, с относительно высокой степенью вязкости, материалами (термопластические) или силиконовыми массами с низкой степенью вязкости.**

1Г, 2Б, 3В

1А, 2В, 3Б

1В, 2Б, 3А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Оттискный материал:**

- 1. А-силиконовый материал;**
- 2. К-силиконовый материал;**
- 3. Полиэфирный материал.**

**Название:**

- А. Импрегум;**
- Б. Экзофлекс;**
- В. Спидекс.**

1А, 2Б, 3В

1Б, 2В, 3А

1В, 2А, 3Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Цементы для фиксации:**

1. Цинк-фосфатные цементы;
2. Стеклоиономерные цементы.

**Название:**

**А. Кетакцемизимикс (KetacCemEasymix);**

**Б. Унифас-2;**

**В. Фуджил (Fuji I);**

**Г. Адгезор (Adhesor).**

1АБ, 2ВГ

1БГ, 2АВ

1АВ, 2БГ

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок:**

1.;

2.;

3.;

4.;

5.;

6.;

7.;

8.;

9.;

10.;

11.

**Компонент действия:**

**А. Обследование полости рта;**

**Б. Диагноз;**

- В. Развитие настоящего заболевания;**
- Г. Паспортные данные ;**
- Д. Внешний осмотр;**
- Е. Дневник лечения ;**
- Ж. Определение вида прикуса;**
- З. Проведение дополнительных обследований;**
- И. Жалобы;**
- К. Перенесенные и сопутствующие заболевания;**
- Л. План лечения.**

1Г, 2И, 3К, 4В, 5Д, 6А, 7Ж, 8З, 9Б, 10Л, 11Е

1А, 2Г, 3Б, 4В, 5Е, 6Д, 7Ж, 8Л, 9И, 10К

1Б, 2А, 3В, 4К, 5З, 6И, 7Д, 8Л, 9Ж, 10З, 11Е

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления культевой вкладки прямым методом:**

**1.;**

**2.;**

**3.;**

**4.**

**Компонент действия:**

**А. Моделирование восковой композиции вкладки ;**

**Б. Припасовка и фиксация культевой вкладки ;**

**В. Распломбирование канала и подготовка надкорневой части зуба ;**

**Г. Отливка вкладки из сплава металла.**

1В, 2А, 3Г, 4Б

1А, 2Б, 3В, 4Г

1Б, 2А, 3Г, 4В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления пластмассовой коронки:**

**1.;**

**2.;**

**3.;**

**4.**

**Клинические этапы изготовления пластмассовой коронки:**

- А. Припасовка коронки;**
- Б. Препарирование зуба, получение оттисков;**
- В. Фиксация коронки;**
- Г. Определение центральной окклюзии .**

1Б, 2Г, 3А, 4В

1В, 2Б, 3Г, 4А

1А, 2Б, 3В, 4Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления фарфоровой коронки:**

1.;

2.;

3.;

4.

**Клинические этапы изготовления фарфоровой коронки:**

- А. Фиксация коронки ;**
- Б. Препарирование зуба, получение оттисков;**
- В. Припасовка коронки;**
- Г. Определение центральной окклюзии .**

1Б, 2Г, 3В, 4А

1А, 2В, 3Б, 4Г

1А, 2В, 3Г, 4Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления цельнолитой коронки:**

1.;

2.;

3.;

4.;

5.;

6.

**Лабораторные этапы изготовления цельнолитой коронки:**

**А. Изготовление колпачка из адапты;**

**Б. Шлифовка, полировка;**

**В. Отливка из сплава металла;**

**Г. Изготовление разборной модели;**

**Д. Припасовка на модели;**

**Е. Моделирование коронки.**

1В, 2Г, 3А, 4Б, 5Д, 6Е

1А, 2Б, 3Г, 4В, 5Е, 6Д

1Г, 2А, 3Е, 4В, 5Д, 6Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления металлокерамической коронки:**

**1.;**

**2.;**

**3.;**

**4.;**

**5.**

**Клинические этапы изготовления:**

**А. Припасовка коронки;**

**Б. Фиксация коронки ;**

**В. Припасовка каркаса, выбор цвета облицовки;**

**Г. Определение центральной окклюзии ;**

**Д. Препарирование зуба и получение оттисков .**

1А, 2Б, 3Г, 4Д, 5В

1Д, 2Г, 3В, 4А, 5Б

1Б, 2А, 3Г, 4Д, 5В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Порядок изготовления металлопластмассовой коронки:**

**1.;**

**2.;**

**3.;**

**4.;**

5.

**Клинические этапы изготовления:**

- А. Фиксация коронки;**
- Б. Припасовка каркаса, выбор цвета облицовки ;**
- В. Препарирование зуба и получение оттисков ;**
- Г. Определение центральной окклюзии;**
- Д. Припасовка коронки.**

1В, 2Г, 3Б, 4Д, 5А

1А, 2Б, 3Г, 4Д, 5В

1Б, 2В, 3Д, 4А, 5Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность подготовки литого каркаса и нанесения керамической массы:**

1.;

2.;

3.;

4.;

5.;

6.

**Компонент действия:**

- А. Нанесение эмали;**
- Б. Создание окисной пленки;**
- В. Абразивная обработка каркаса;**
- Г. Обезжиривание каркаса;**
- Д. Нанесение дентина;**
- Е. Нанесение опака.**

1В, 2Г, 3Б, 4Е, 5Д, 6А

1Б, 2А, 3Г, 4В, 5Е, 6Д

1Е, 2Д, 3А, 4Б, 5Г, 6В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность клинических этапов изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой:**



- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.

**Клинические этапы изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой :**

- А. Фиксация протеза на опорных зубах цементом;**
- Б. Определение центральной окклюзии ;**
- В. Препарирование зубов, получение оттисков;**
- Г. Припасовка мостовидного протеза;**
- Д. Припасовка цельнолитого каркаса, выбор цвета облицовки.**

1В, 2Б, 3Д, 4Г, 5А

1Г, 2А, 3Б, 4Д, 5Г

1Б, 2А, 3Д, 4В, 5Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Этапы литья частей зубных протезов.**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.;
- 6.;
- 7.;
- 8.

**Компонент действия:**

- А. Отделка частей зубных протезов;**
- Б. Освобождение литых протезов от формовочной массы;**
- В. Заполнение опоки формовочной массой;**
- Г. Высушивание и прожигание опоки в муфельной печи;**
- Д. Снятие подпочного конуса и выплавление воска;**
- Е. Нагревание опоки и расплавление сплава;**
- Ж. Нагнетание расплавленного сплава в форму;**
- З. Создание литниковой системы.**

1А, 2Б, 3В, 4З, 5Е, 6Ж, 7Г, 8Д

1З, 2В, 3Д, 4Г, 5Е, 6Ж, 7Б, 8А

1А, 2Ж, 3З, 4Г, 5Б, 6В, 7Д, 8Е

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность клинико – лабораторных этапов изготовления съемного пластиночного протеза:**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.;
- 6.;
- 7.;
- 8.

**Клинико – лабораторные этапы изготовления съемного пластиночного протеза :**

- А. Коррекция протеза;**
  - Б. Постановка искусственных зубов ;**
  - В. Припасовка и наложение протеза;**
  - Г. Определение центральной окклюзии;**
  - Д. Проверка конструкции протеза;**
  - Е. Замена воскового базиса на пластмассовый ;**
  - Ж. Получение оттисков, отливка гипсовых моделей;**
  - З. Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками.**
- 1А, 2Ж, 3З, 4Г, 5Е, 6Д, 7Б, 8В  
1Б, 2А, 3В, 4Ж, 5Е, 6Д, 7Г, 8З  
1Ж, 2З, 3Г, 4Б, 5Д, 6Е, 7В, 8А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность действий на этапе определения центральной окклюзии с помощью восковых базисов с окклюзионными валиками при наличии антагонизирующих пар зубов :**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.;

6.

**Компонент действия:**

- А. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками ;**
- Б. Сопоставление гипсовых моделей в центральной окклюзии и проверка правильности ее определения;**
- В. Одновременная припасовка верхнего и нижнего восковых валиков до смыкания зубов-антагонистов ;**
- Г. Поочередная припасовка верхнего и нижнего валиков до смыкания зубов-антагонистов ;**
- Д. Нанесение ориентиров для постановки искусственных зубов ;**
- Е. Приклеивание разогретой пластинки воска на восковые валики и фиксация центральной окклюзии.**

1Е, 2А, 3Б, 4Г, 5В, 6Д

1Б, 2А, 3Г, 4В, 5Д, 6Е

1А, 2Г, 3В, 4Е, 5Д, 6Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность действий на этапе определения центрального соотношения челюстей при изготовлении пластиночных протезов при дефектах зубных рядов:**

1.;

2.;

3.;

4.;

5.

**Компонент действия:**

- А. Приклеивание разогретой пластинки воска и фиксация центрального соотношения челюстей;**
- Б. Припасовка восковых базисов с окклюзионными валиками с учетом высоты физиологического покоя ;**
- В. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками ;**
- Г. Проверка правильности определения центрального соотношения челюстей и нанесение клинических ориентиров;**
- Д. Определение высоты нижнего отдела лица в состоянии относительного физиологического покоя.**

1Г, 2Д, 3А, 4Б, 5В

1А, 2Б, 3Д, 4В, 5Г

1В, 2Д, 3Б, 4А, 5Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность клинических этапов изготовления полных съемных протезов:**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.;
- 6.

**Клинические этапы изготовления:**

**А. Припасовка индивидуальных ложек и получение функциональных оттисков ;**

**Б. Проверка конструкции протезов ;**

**В. Коррекция;**

**Г. Определение центрального соотношения челюстей;**

**Д. Получение анатомических оттисков;**

**Е. Припасовка и наложение протезов .**

1Д, 2А, 3Г, 4Б, 5Е, 6В

1А, 2Б, 3В, 4Е, 5Г, 6Д

1 Б, 2Г, 3В, 4А, 5Д, 6Е

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность лабораторных этапов изготовления полных съемных протезов:**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.;
- 6.

**Лабораторные этапы изготовления полных съемных протезов:**

**А. Обработка, шлифовка, полировка;**

**Б. Постановка искусственных зубов;**

**В. Гипсовка моделей в артикулятор ;**

**Г. Гипсовка в кювету, паковка пластмассы и её полимеризация ;**

**Д. Получение гипсовых моделей и изготовление индивидуальных ложек;**

**Е. Получение гипсовых моделей и изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками.**

1Д, 2Е, 3В, 4Б, 5Г, 6А

1Б, 2А, 3В, 4Г, 5Д, 6Е

1Б, 2В, 3Г, 4А, 5Д, 6Е

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность проведения этапа определение центрального соотношения челюстей при изготовлении полных съемных протезов:**

1.;

2.;

3.;

4.;

5.;

6.;

7.

**Компонент действия:**

**А. Определение высоты нижнего отдела лица в состоянии относительного физиологического покоя;**

**Б. Нанесение клиновидных углублений на верхнем восковом окклюзионном валике, приклеивание разогретой пластинки воска на нижний окклюзионный валик, фиксация центрального соотношения челюстей;**

**В. Создание протетической плоскости на верхнем восковом окклюзионном валике;**

**Г. Нанесение клинических ориентиров для подбора и постановки зубов;**

**Д. Припасовка восковых базисов с окклюзионными валиками с учетом высоты нижнего отдела лица в физиологическом покое ;**

**Е. Оценка качества изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками;**

**Ж. Формирование вестибулярного овала на верхнем восковом окклюзионном валике и определение его высоты.**

1А, 2Е, 3Ж, 4Б, 5В, 6Г, 7Д

1Ж, 2Е, 3А, 4В, 5Б, 6Г, 7Д

1Е, 2Ж, 3В, 4А, 5Д, 6Б, 7Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Последовательность клинических этапов изготовления бюгельных протезов:**

- 1.;
- 2.;
- 3.;
- 4.;
- 5.

**Клинические этапы изготовления:**

- А. Проверка конструкции протеза;**
- Б. Припасовка и наложение протеза;**
- В. Получение оттисков;**
- Г. Определение центральной окклюзии;**
- Д. Припасовка каркаса бюгельного протеза.**

1В, 2Г, 3Д, 4А, 5Б

1А, 2Г, 3Б, 4В, 5Д

1А, 2Б, 3Г, 4Д, 5В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Разновидность кламмера:**

- 1. Кламмер I типа (Аккера);**
- 2. Кламмер II типа (Роуча);**
- 3. Кламмер III типа (комбинированный);**
- 4. Кламмер IV типа (обратного действия);**
- 5. Кламмер V типа (круговой с двумя окклюзионными накладками).**

**Применение:**

**А. При дистальном наклоне клыков, премоляров или моляров, когда линия обзора высоко приподнимается к апроксимальной дистальной стенке, а опорная зона практически отсутствует;**

**Б. При срединном расположении линии обзора на крупных зубах;**

**В. При комбинированном наклоне одиночного моляра в сагиттальном и одновременно трансверзальном направлениях;**

**Г. При вестибулярном наклоне премоляров и передних зубов, ограничивающих дефект зубного ряда без дистальной опоры;**

**Д. При наклоне моляра или премоляра в вестибулярную или оральную сторону.**

1Б, 2А, 3Д, 4Г, 5В

1А, 2Б, 3В, 4Г, 5Д

1В, 2А, 3Д, 4Г, 5Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Термины, применяемыми при проведении избирательного пришлифовывания зубов:**

- 1. Центральная окклюзия;**
- 2. Эксцентрическая окклюзия;**
- 3. Привычный прикус (привычная или вторичная окклюзия);**
- 4. Центрический суперконтакт;**
- 5. Функциональная окклюзия (артикуляция).**

**Значение:**

**А. Окклюзионные контакты зубов при переходе из центральной в переднюю и боковые окклюзии;**

**Б. Множественные фиссурно-бугорковые контакты зубных рядов при центральном положении головок височно-нижнечелюстного сустава в суставных ямках;**

**В. Динамические контакты зубных рядов в центральной, боковой и передней окклюзиях;**

**Г. Суперконтакт в центральной окклюзии;**

**Д. Всякое максимальное множественное смыкание зубных рядов, возможное без центрального положения суставных головок в ямках.**

1Б, 2А, 3Д, ВГ, 5Г

1Б, 2А, 3Д, 4Г, 5В

1В, 2А, 3Д, 4Г, 5Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способ гипсовки восковой композиции:**

- 1. Прямой;**
- 2. Обратный;**
- 3. Комбинированный.**

**Вид протеза:**

**А. Съёмные пластиночные протезы, с постановкой искусственных зубов «на приточке» и на искусственной десне;**

**Б. Съёмные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов;**

**В. Съёмные пластиночные протезы с постановкой искусственных зубов «на приточке».**

1В, 2Б, 3А

1А, 2Б, 3В

1Б, 2В, 3А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация вторичных деформаций по В.А. Пономаревой:**

- 1. Первая форма;**
- 2. Вторая форма; 1-ая подгруппа;**
- 3. Вторая форма; 2-ая подгруппа.**

**Признаки:**

- А. Одновременно со смещением зуба есть видимое увеличение альвеолярного отростка, но не отмечается обнажения корня и образования десневого кармана;**
- Б. Смещение зуба сопровождается явлением атрофии тканей пародонта и обнажением цемента корня с резорбцией тканей пародонта на уровне  $\frac{1}{2}$  и более высоты корня;**
- В. Сопровождается патологической стираемостью зубов на фоне частичного отсутствия зубов со снижением высоты нижнего отдела лица;**
- Г. Смещение зуба сопровождается увеличением альвеолярной кости и обнажением цемента корня в пределах  $\frac{1}{4}$  высоты корня.**

1А, 2Г, 3Б

1А, 2В, 3Б

1В, 2Г, 3Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация беззубых челюстей:**

- 1. Шредер;**
- 2. Дойников;**
- 3. Келлер;**
- 4. Курляндский.**

**Типы:**

- А. 5 типов атрофии на верхней челюсти и 5 типов атрофии на нижней челюсти.;**
- Б. 3 типа атрофии на верхней челюсти.;**
- В. 5 типов атрофии на нижней челюсти.;**



**Г. 4 типа атрофии на верхней челюсти.;**

**Д. 4 типа атрофии на нижней челюсти.**

1Б, 2А, 3Д, 4В

1В, 2А, 3Д, 4Б

1Б, 2В, 3Д, 4А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Шинирование:**

**1.Передней группы зубов ;**

**2.Боковой группы зубов ;**

**3.Двух боковых групп зубов;**

**4.Всех групп зубов.**

**Вид стабилизации:**

**А. Сагиттальная;**

**Б. Фронтальная;**

**В. По дуге;**

**Г. Парасагиттальной;**

**Д. Фронтально-сагиттальной.**

1А, 2Б, 3Г, 4В

1Б, 2А, 3Г, 4В

1Б, 2А, 3В, 4Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Причина починки съёмного протеза:**

**1.Перелом базиса протеза;**

**2.Отлом плеча кламмера;**

**3.Удаление естественного зуба.**

**Компоненты действия:**

**А. Получить оттиск с верхней челюсти без протеза;**

**Б. Получить оттиск с верхней челюсти с протезом;**

**В. Получить оттиск с двух челюстей без протеза;**

**Г. Получить оттиск с нижней челюсти и с верхней челюсти с протезом;**

**Д. Оттиски получать не нужно.**

1А, 2Б, 3Г

1Д, 2Б, 3Г

1Д, 2А, 3Г

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Степень атрофии костной ткани альвеолы :**

1. 3 4;

2. Более 3 4.

**Высота анатомической коронки зуба:**

А. Две высоты анатомической коронки зуба;

Б. Одна высота анатомической коронки зуба;

В. Полторы высоты анатомической коронки зуба;

Г. Половина высоты анатомической коронки зуба.

1В, 2Б

1В, 2А

1Б, 2А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Степень подвижности зуба по Энтину:**

1. Первая;

2. Вторая.

**Направление визуально определяемого смещения зуба:**

А. Вертикальное;

Б. Вестибуло-оральное и медио-дистальное;

В. Круговое;

Г. Вестибуло-оральное.

1Г, 2Б

1Г, 2А

1В, 2А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Термин:**

- 1. Артикуляция;**
- 2. Прикус.**

**Значение:**

- А. Вид смыкания зубов в центральной окклюзии;**
- Б. Всевозможные движения нижней челюсти ;**
- В. Вид смыкания зубов в передней окклюзии;**
- Г. Вид смыкания зубов в боковой окклюзии.**

1А, 2В

1Б, 2А

1А, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Значение:**

- 1. Всевозможные положения нижней челюсти относительно верхней;**
- 2. Смыкание зубных рядов или групп зубов верхней и нижней челюстей;**
- 3. Соотношение зубных рядов в центральной окклюзии.**

**Термины:**

- А. Прикус;**
- Б. Ортогнатический прикус;**
- В. Артикуляция;**
- Г. Окклюзия;**
- Д. Центральное соотношение челюстей;**
- Е. Центральная окклюзия.**

1В, 2Г, 3А

1Б, 2Г, 3А

1В, 2Б, 3А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классификация:**

1. По назначению;
2. По методу изготовления.

**Зубные протезы:**

- А. Коронки, полукоронки, экваторные коронки, телескопические коронки;
- Б. Коронки комбинированные, металлические, неметаллические;
- В. Литые, штампованные, полимеризованные;
- Г. Восстановительные, опорные, шинирующие.

1Г, 2В

1А, 2В

1Г, 2Б

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Способы передачи жевательного давления по Румпелю:**

1. Физиологический;
2. Нефизиологический;
3. Полуфизиологический.

**Вид протеза:**

- А. Мостовидный;
- Б. Съёмный пластиночный;
- В. Бюгельный.

1А, 2Б, 3В

1А, 2В, 3Б

1В, 2Б, 3А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Мостовидные протезы:**

1. Съёмные;
2. Несъёмные.

**Опорные элементы:**

- А. Коронки;
- Б. Полукоронки;
- В. Аттачменты;

**Г. Кламмера.**

1В, Г, 2А

1В, Г, 2А, Б

1Г, 2АБ

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Классы по Кеннеди:**

**1. Первый;**

**2. Второй;**

**3. Третий;**

**4. Четвертый.**

**Дефекты зубных рядов:**

**А. Односторонний дистально не ограниченный (концевой);**

**Б. Двусторонний дистально не ограниченный (концевой);**

**В. В области передних зубов (включенный);**

**Г. Односторонний дистально ограниченный (включенный) в области боковых зубов.**

1Б, 2В, 3Г, 4А

1А, 2Б, 3Г, 4В

1Б, 2А, 3Г, 4В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**В клинике определяется:**

**1. Центральное соотношение челюстей;**

**2. Центральная окклюзия.**

**Соотношение зубов – антагонистов:**

**А. При наличии антагонистов в трех функционально ориентированных группах зубов;**

**Б. При наличии 1 или 2 пар зубов-антагонистов;**

**В. При отсутствии зубов-антагонистов.**

1В, 2Б

1Б, 2В

1В, 2А

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Термин:

1. Центральная окклюзия;
2. Эксцентрическая окклюзия;
3. Привычный прикус (привычная или вторичная окклюзия);
4. Центрический суперконтакт;
5. Функциональная окклюзия (артикуляция).

Значение:

- А. Окклюзионные контакты зубов при переходе из центральной в переднюю и боковые окклюзии;
- Б. Множественные фиссурно-бугорковые контакты зубных рядов при центральном положении головок височно-нижнечелюстного сустава в суставных ямках;
- В. Динамические контакты зубных рядов в центральной, боковой и передней окклюзиях;
- Г. Суперконтакт в центральной окклюзии;
- Д. Всякое максимальное множественное смыкание зубных рядов, возможное без центрального положения суставных головок в ямках.

1Б, 2А, 3Д, 5Г

1В, 2А, 3Д, 5Б

1Б, 2А, 3Д, 5В

Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.

Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.

Степень атрофии костной ткани лунки зуба:

1.  $\frac{1}{4}$  ;
2.  $\frac{1}{2}$  ;
3.  $\frac{3}{4}$  .

Состояние опорно-удерживающего аппарата зуба:

- А. Компенсированное;
- Б. Субкомпенсированное;
- В. Декомпенсированное.

1А, 2Б, 3В

1В, 2Б, 3А

1Б, 2А, 3В

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Наименование материала:**

1. Изолирующий лак «Изокол»;
2. Акриловая пластмасса «Фторакс»;
3. Припой ;
4. Липкий воск;
5. Альгинатный материал «Уреен».

**Область его применения:**

- А. Получение оттисков;
- Б. Базисы съемных пластиночных протезов, базисы ортодонтических аппаратов;
- В. Пайка частей мостовидных протезов;
- Г. Временное соединение частей протезов
- Д. Изоляция поверхности модели на этапе замены воска на пластмассу.

1Д, 2А, 3В, 4Г, 5Б

1А, 2Б, 3В, 4Г, 5Д

1Д, 2Б, 3В, 4Г, 5А

**Установите соответствие между представленными позициями. Для каждого пронумерованного элемента выберите буквенный компонент.**

**Буквенный компонент может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Восковая композиция:**

1. Липкий воск;
2. Моделировочный воск «Лавакс»;
3. «Ортокор»;
4. Базисный воск.

**Область применения:**

- А. Моделирование вкладок;
- Б. Склеивание частей протезов;
- В. Оформление края индивидуальной ложки;
- Г. Изготовление восковых базисов с окклюзионными валиками, моделирование базисов съемных пластиночных протезов.

1Б, 2В, 3А, 4Г

1Г, 2А, 3В, 4Б

1Б, 2А, 3В, 4Г

**Установите соответствие между позициями, представленными в обозначенных колонках. Для каждого пронумерованного элемента в левой колонке выберите буквенный компонент из правой колонки. Каждый буквенный компонент правой колонки может быть выбран один раз, более одного раза или не выбран вовсе.**

**Установите соответствие между изменением линейных размеров в процессе использования материалов и видом материала. Материал: 1. Усадка; 2.**

**Расширение. Изменение линейного размера: А. А. Оттисковая масса; Б. Б. Гипс; В. В. Формовочная масса; Г. Г. Керамическая масса; Д. Д. Сплавы металлов.**

Б. Б)1АД, 2БВ

А. А)1АГД, 2БВ

В. В)1Д, 2В